

GUTE WAHL

**Werkzeugmaschinen & individuelle
Lösungen für eine optimal
vernetzte Produktion**

**Seit 75 Jahren
ein verlässlicher Partner**

REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS



Stefan Deak
Geschäftsführer



EDITORIAL

Unser oberstes Ziel ist es, Ihnen als Kunde eine Lösung für eine optimal vernetzte Produktion zu bieten. Gemeinsam mit Ihnen wollen wir Ihren Prozess sicher und effizient organisieren, damit Sie mehr Geld verdienen können. Ausserdem ist es uns ein Anliegen, den Werkplatz Schweiz zu erhalten und zu stärken. Wir streben eine langjährige Partnerschaft mit Ihnen an und zwar durch die kompetente Fachberatung unserer Verkaufingenieure, mittels raschem und zuverlässigen technischen Kundendienst sowie dank eines umfassenden Ersatzteillagers.

Ihre Maschine – Unser Job



Kunde im Mittelpunkt

- Die Verfügbarkeit Ihrer Investition ist unsere Aufgabe
- Durch Service und Schulung wird Ihre Produktion sichergestellt
- Beratung von Produktions- und Automatisierungslösungen
- Ihr Spezialist für Werkzeugmaschinen und Automationslösungen



Ihr Nutzen

- Effizienzsteigerung: Rundum-Beratung Ihrer Produktion z.B. Erhöhung der Spindelstunden
- Produktivitätsgewinn: Optimierung Ihrer Maschine zwecks hoher Verfügbarkeit
- Kundendiensttechniker mit langjähriger Erfahrung
- Einsatzleitung als Drehscheibe für Inbetriebnahmen, Schulungen sowie telefonische Beratung bei Störungen
- Serviceberatung vor Ort durch erfahrene Spezialisten
- Grosses Ersatzteillager



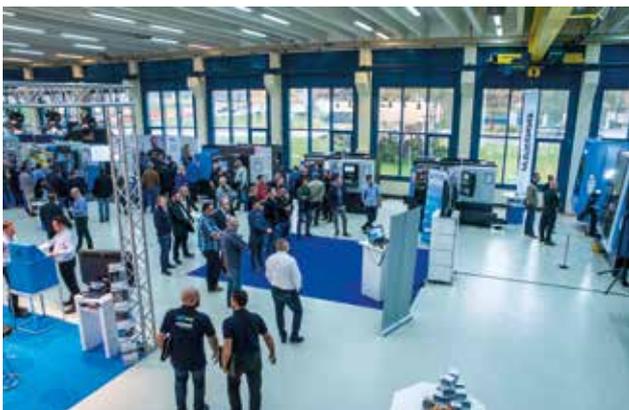
Unternehmen Reimmann

- 75 Jahre erfolgreich am Markt und über 14'000 Werkzeugmaschinen installiert
- Seit über 30 Jahren Partner von DN Solutions (ehem. Doosan)
- Nachhaltig – Wir halten unsere Leistungen auf hohem Niveau
- Geschäftsbereiche:
 - Verkauf und Beratung
 - Kundendienst und Service
- Inhabergeführtes Familienunternehmen



Unsere Produkte

- Breite Produktpalette modernster Fertigungsmittel für die spanabhebende Produktion
- Erstklassige Werkzeugmaschinen international bekannter Hersteller
- Europalager von 450 DN Solutions Maschinen – kurzfristig für Sie verfügbar
- Prozessoptimierung: Beratung durch unsere Verkaufingenieure für die Lösung Ihrer alltäglichen Herausforderungen



REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS



CNC-Drehmaschinen Horizontal und Vertikal
CNC-Langdrehautomaten
CNC-Bearbeitungszentren Vertikal und Horizontal
CNC-Portal- und Fahrständer Fräsmaschinen
Automatisierungslösungen

8-13
26

Südkoreanischer Hersteller, unter den Top 5 Maschinenherstellern weltweit. Die DN Solutions-Produkte zeichnen sich durch ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis und durch hohe Qualitätsstandards aus.



Fahrständer-Bearbeitungszentren
Portal-Bearbeitungszentren

14-15

Deutscher Top Maschinenbauer. Baut Maschinen sehr flexibel nach Kundenwunsch.



Drehmaschinen

16-17

Japanische Drehmaschinen für höchste Ansprüche an Präzision, Schnelligkeit und Zuverlässigkeit.



CNC-Profilbearbeitungszentren, Mehrseiten-Bearbeitung ohne Umspannen

18

Urban Fahrständer- und Portalfräsmaschinen: wenn es um die Bearbeitung langer Teile geht!



5-Achs-Fräsmaschinen

Hersteller von 5-Achs-Fräsmaschinen für grosse Teile mit höchster Dynamik, hoher Genauigkeit und bester Oberflächenqualität.

19-21



Automatisierung

Prozessorientierte Automation für den individuellen Fertigungsprozess.

22-23



Individuelle Automatisierungslösungen

Vom Konzept bis zur schlüsselfertigen Lösung aus einer Hand.

24-25



Gehrungssägen, Geradschnittautomaten, Komplettlösungen

Ob Geradschnitt oder Gehrungsschnitt: Deutsche Qualität zum vernünftigen Preis.

27-29



Peripheriegeräte

Peripherie Geräte, die nicht nur eine effizientere sondern auch eine durchgängigere Produktion gewährleisten.

30-31

Ihr Partner für Produktionslösungen

REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS

DN SOLUTIONS

Seit über 30 Jahren vertreten wir DN Solutions (ehem. Doosan) in der Schweiz. Unsere Stärke ist Ihr Vorteil: Über 450 DN Solutions Maschinen ab Europalager kurzfristig lieferbar.

Der koreanische Werkzeugmaschinenhersteller DN Solutions ist einer der Top 5 Werkzeugmaschinenhersteller und erreicht einen Maschinen-Jahres-Output von 16'000 Einheiten weltweit. Das Produktportfolio umfasst Drehzentren, Bearbeitungszentren bis hin zu Horizontalen Bohrwerken und Portalfräsmaschinen.

Die DN Solutions Produkte zeichnen sich durch ein ausgezeichnetes Preis-/Leistungsverhältnis und hohe Qualitätsstandards aus. Die grosse Maschinenvielfalt lässt keine Kundenwünsche offen und hat schon weit über 1'000 Schweizer Kunden überzeugt! Das grosse Europalager in Deutschland erhöht Ihre Flexibilität und lässt auch kurzfristige Maschinenlieferungen zu.

DN Solutions Maschinen können mit folgen Steuerungen ausgestattet werden: Fanuc, Siemens sowie auch Heidenhain (Fräsen).

FANUC

SIEMENS

HEIDENHAIN



Baureihe PUMA SMX

Dreh-Fräszentrum mit B-Achse und Revolver (Option)
 Werkzeugmagazin bis 120 Werkzeuge
 Drehdurchmesser bis 830mm
 Drehlänge bis 4070mm
 Stangendurchlass bis 165,5mm
 Auch erhältlich mit Bohrstangen Capto C8



Baureihe PUMA MX

Dreh-Fräszentrum mit B-Achse und Revolver (Option)
 Werkzeugmagazin bis 80 Werkzeuge
 Drehdurchmesser bis 760mm
 Drehlänge bis 1540mm
 Stangendurchlass bis 102mm



Baureihe PUMA TT / TL

Drehzentrum mit Doppel-Revolver
 Drehdurchmesser bis 390mm
 Drehlänge bis 1000mm
 Stangendurchlass bis 81mm
 Neu erhältlich mit Doppel Y-Achse



Baureihe Lynx

Kompakte horizontale Drehzentren
mit Linearführungen
Drehdurchmesser bis 450mm
Drehlänge bis 765mm
Stangendurchlass bis 81mm



Baureihe PUMA 2100 / 2600 / 3100

Modulare Universaldrehzentren mit
Flachführungen
Drehdurchmesser bis 525mm
Drehlänge bis 3125mm
Stangendurchlass bis 102mm



Baureihe PUMA 4100 / 5100

Modulare Universaldrehzentren
Drehdurchmesser bis 650mm
Drehlänge bis max. 3068mm
Stangendurchlass bis 275mm

Baureihe PUMA 600 / 700 / 800 / 1000

Modulare Universaldrehzentren
Drehdurchmesser bis 1000mm
Drehlänge bis 5050mm
Stangendurchlass bis 560mm
Auch erhältlich mit Werkzeugwechsler
Capto C8 für Revolver





Baureihe PUMA VTR

Vertikale Drehzentren mit
RAM Spindelkopf
Antrieb für rotierende Werkzeuge
Werkzeugmagazin bis 33 Werkzeuge
Drehdurchmesser bis 3000mm
Drehlänge bis 1900mm



Baureihe PUMA ST

Langdrehmaschinen
Drehdurchmesser bis 38mm
Drehlänge bis 320mm



Baureihe PUMA V- und VT

Vertikale Drehzentren mit Revolver
Einspindel oder Doppelspindelausführung
Werkzeugmagazin mit 12 Werkzeugen (Option)
Drehdurchmesser bis 1100mm
Drehlänge bis 1000mm



Baureihe T

Vertikale Tappingzentren
Verfahrweg X: 520-700mm
Verfahrweg Y: 360-400mm
Verfahrweg Z: 350mm
Spindeldrehzahl: 12'000-24'000 1/min
Bis 21 Werkzeuge im Magazin
Mit Palettenwechseltisch erhältlich



Baureihe DNM

Vertikal-Bearbeitungszentren linear geführt
Verfahrweg X: 520-2100mm
Verfahrweg Y: 435-762mm
Verfahrweg Z: 480-650mm
Spindeldrehzahl: 6'000-20'000 1/min
Bis 60 Werkzeuge im Magazin



Baureihe MYNX

Vertikal-Bearbeitungszentren flach geführt
Verfahrweg X: 1020-2500mm
Verfahrweg Y: 540-950mm
Verfahrweg Z: 530-850mm
Spindeldrehzahl: 8'000-12'000 1/min
Bis 40 Werkzeuge im Magazin

Baureihe VCF 5500

Vertikal-Fahrständerzentren
Verfahrweg X: 2200-5000
Verfahrweg Y: 550mm
Verfahrweg Z: 510-570mm
Spindeldrehzahl: 12'000 1/min
Bis 60 Werkzeuge im Magazin
Auch Pendelbetrieb möglich





Baureihe NX

Vertikal-Bearbeitungszentren in Gantry-Bauweise
Graphitpaket (Option)

Verfahrweg X: 900-1050mm

Verfahrweg Y: 550-650mm

Verfahrweg Z: 500-550mm

Spindeldrehzahl: 20'000-45'000 1/min

Bis 30 Werkzeuge im Magazin

MD 6700

Vertikal-Bearbeitungszentrum flach geführt
formenbauoptimiert, megastabil

Verfahrwege X/Y/Z: 1300 / 670 / 670

Spindeldrehzahl: 8'000 / 12'000 1/min

Bis 30 Werkzeuge im Magazin



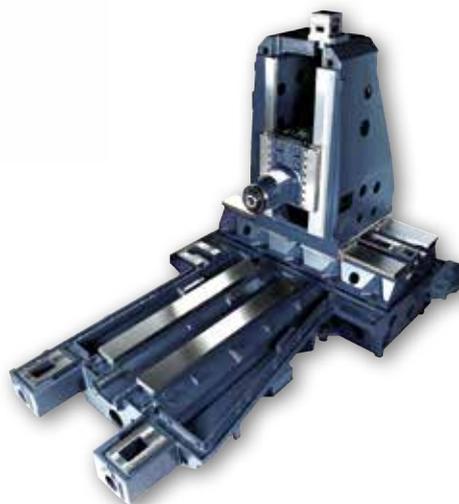


Baureihe NHP

Horizontal-Bearbeitungszentren linear geführt
Verfahrweg X: 570-1400mm
Verfahrweg Y: 640-1200mm
Verfahrweg Z: 660-1370mm
Spindeldrehzahl: 6'000-20'000 1'/min
Bis 376 Werkzeuge im Magazin

Baureihe NHM

Horizontal-Bearbeitungszentren flach geführt
Verfahrweg X: 800-1400mm
Verfahrweg Y: 700-1050mm
Verfahrweg Z: 850-1200mm
Spindeldrehzahl: 6'000 / 8'000 1'/min
Bis 376 Werkzeuge im Magazin



Baureihe HM

Horizontal-Bearbeitungszentren flach geführt
Verfahrweg X: 800-2100mm
Verfahrweg Y: 650-1500mm
Verfahrweg Z: 650-1500mm
Spindeldrehzahl: 6'000 / 8'000 1'/min
Bis 196 Werkzeuge im Magazin



Baureihe DVF

5-Achsen Vertikalbearbeitungszentren
 Tisch- \varnothing : 500-800
 Verfahrweg X: 625-1000mm
 Verfahrweg Y: 450-900mm
 Verfahrweg Z: 400-685mm
 Spindeldrehzahl: 12'000 / 18'000 1/min
 Bis 120 Werkzeuge im Magazin



VC-630

5-Achsen Vertikalbearbeitungszentren
 Tisch- \varnothing : 630mm
 Verfahrwege X/Y/Z: 650 / 765 / 520mm
 Spindeldrehzahl: 12'000-30'000 1/min
 Bis 121 Werkzeuge im Magazin



Baureihe-FM

5-Achsen Vertikalbearbeitungszentren für HSC-Bearbeitung bis 80 m/min
 Tisch- \varnothing : 200-350mm
 Verfahrweg X: 200-400mm
 Verfahrweg Y: 340-600mm
 Verfahrweg Z: 300-350mm
 Spindeldrehzahl: 40'000 1/min
 Bis 30 Werkzeuge im Magazin

DHF-8000

5-Achsen Horizontalbearbeitungszentren
 mit Schwenkkopf und Rundtisch
 Palettengröße: 800 x 800mm
 Verfahrweg X/Y/Z: 1450 / 1200 / 1500mm
 Spindeldrehzahl: 6'000 / 15'000 1/min
 Bis 376 Werkzeuge im Magazin



Baureihe VCF-850

5-Achsen Vertikalbearbeitungszentren Fahrständerbauweise
 mit Schwenkkopf und Rundtisch (integriert oder aufgesetzt)
 Verfahrweg X: 2000 / 3000mm
 Verfahrweg Y: 850mm
 Verfahrweg Z: 800mm
 Spindeldrehzahl: 12'000 / 18'000 1/min
 Bis 60 + 5 Werkzeuge im Magazin



AXA

Flexibilität, Stabilität und die eindeutige Ausrichtung an Kundenanforderungen sind seit 1965 die Erfolgsgaranten von AXA. Im Familienunternehmen, mit Sitz in Schöppingen / DE, arbeiten rund 350 MitarbeiterInnen. Die ausgesprochen hohe Fertigungstiefe, aber auch die Fähigkeit, andere Technologien in die Konzepte zu integrieren, versetzt AXA in die Lage, alle Kundenwünsche – rund um die Entwicklung, Konstruktion und Fertigung von Bearbeitungszentren und maßgeschneiderten Produktionsanlagen erfüllen zu können.

Ob Komplettlösungen für die Abnehmer aus der Großindustrie, Sonderlösungen zur effizienten Fertigung in kleineren Zulieferbetrieben oder ganze Systemlösungen für komplexe Herausforderungen: die Maschinen sind perfekt auf die individuellen Wünsche unserer Kunden zugeschnitten. Neben hohem Bedienkomfort, Präzision und ausgereifter Technik, stehen clevere Speziallösungen für den hohen Standard von AXA-Werkzeugmaschinen.





Fahrständer-Bearbeitungszentren

Portal-Bearbeitungszentren



Baureihe VPC / VPC-U

Portal-Bearbeitungszentrum mit Vertikal oder 1-Achsen-Schwenkkopf und Rundtisch



Baureihe PFZ / UPFZ

Gross Portal-Bearbeitungszentrum mit Vertikalspindel oder 2-Achsen-Schwenkkopf



Baureihe VCC / DBZ

Vertikale Fahrständer-Bearbeitungszentren in Kompaktbauweise



Baureihe VSC / VHC

Fahrständer-Bearbeitungszentrum mit Schwenkkopf, optional mit Drehfunktion



Muratec ist ein japanisches Unternehmen und seit 1935 im Maschinenbau mit Drehmaschinen, Textilmaschinen, Logistik und Betriebsautomation sowie Kommunikationssystemen auf dem Markt. Muratec betreibt eine eigene Konstruktion und Produktion der Automationssysteme. Die Maschinen und Fertigungszellen erfüllen die höchsten Ansprüche an Präzision, Schnelligkeit und Zuverlässigkeit.

Die MURATEC Drehmaschinen zeichnen sich durch eine voll integrierte Portalladelösung aus, welche auf jeder Maschine erhältlich ist. Die einzigartige Bauweise ermöglicht die kürzesten Be- und Entladezeiten die es auf dem Markt überhaupt gibt.

MT-Serie

Eine hochproduktive All-in-One Gegenspindelmaschine, mit bis zu 3 Revolvern für Stangen- und Futterarbeiten, kombiniert mit einem voll integrierten 3-Achsen Portallader für die mannlose Automation, garantiert höchste Flexibilität und Präzision in der Produktion.



MT100 GT3

- 2 oder 3 Revolver. Je 15 Stationen
- Angetriebene Werkzeuge
- Y-Achse auf allen Revolvern
- Stangendurchlass bis \varnothing 65 mm
- Drehbereich im Futter \varnothing 210 mm
- 3-Achsen CNC Portallader
- Teilespeicher

MT200 GT3

- 2 oder 3 Revolver. Oben je 15 unten 12 Stationen
- Angetriebene Werkzeuge
- Y-Achse auf allen Revolvern
- Stangendurchlass bis \varnothing 81 mm
- Drehbereich im Futter \varnothing 400 mm
- 3-Achsen CNC Portallader
- Teilespeicher



MW-Serie

Die Frontspindelmaschinen der MW-Serie sind die idealen Maschinen für Einlege- und Flanschteile. Ihre Konstruktion ist für schwere Zerspanungsleistung, Präzisionsbearbeitung und hohe Steifigkeit ausgelegt. Die Maschinen der MW-Serie gehen bis 381mm Futtergrösse und können 50kg Beladegewicht automatisch ein- und ausbringen.



MW40G TMCY

- Beladedimensionen Ø 50 x 90 mm
- 2 x 3-Achsen CNC Portallader
- 2 x Spindeln 8'000 U/Min.
- 2 x 10 Stationen Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
- 2 x Y-Achse
- Teilespeicher
- Teilwendestation Op10 / Op20

Vorteile:

- **Rundheitsabweichung: < 0.4 µm**
- **Zwei unterschiedliche Teile gleichzeitig produzieren**
- **Getrenntes Maschinenbett**

MWR120G TMCY

- Beladedimensionen Ø 120 x 80 mm
- 2 x 3-Achsen CNC Portallader
- 2 x Spindeln 6'000 U/Min.
- 2 x 10 Stationen Revolver mit angetriebenen Werkzeugen
- 2 x Y-Achse
- Teilespeicher
- Teilwendestation Op10 / Op20

Vorteile:

- **Portallader auch aus GFK erhältlich**
- **Zwei unterschiedliche Teile gleichzeitig produzieren**
- **Getrenntes Maschinenbett**



CNC-Profilbearbeitungszenter

Mehrseiten-Bearbeitung ohne

Umspannen



Modellreihe APB

Lang- und Kleinteile-Bearbeitung
Arbeitsbereich X-Achse 3000 / 4000 / 6500 mm
Standardlängen, bis 15'000 mm erhältlich



Modellreihe UF

Arbeitsbereich X-Achse 3000 / 4500 / 6000 mm Standardlängen,
Sonderlänge 8000 mm



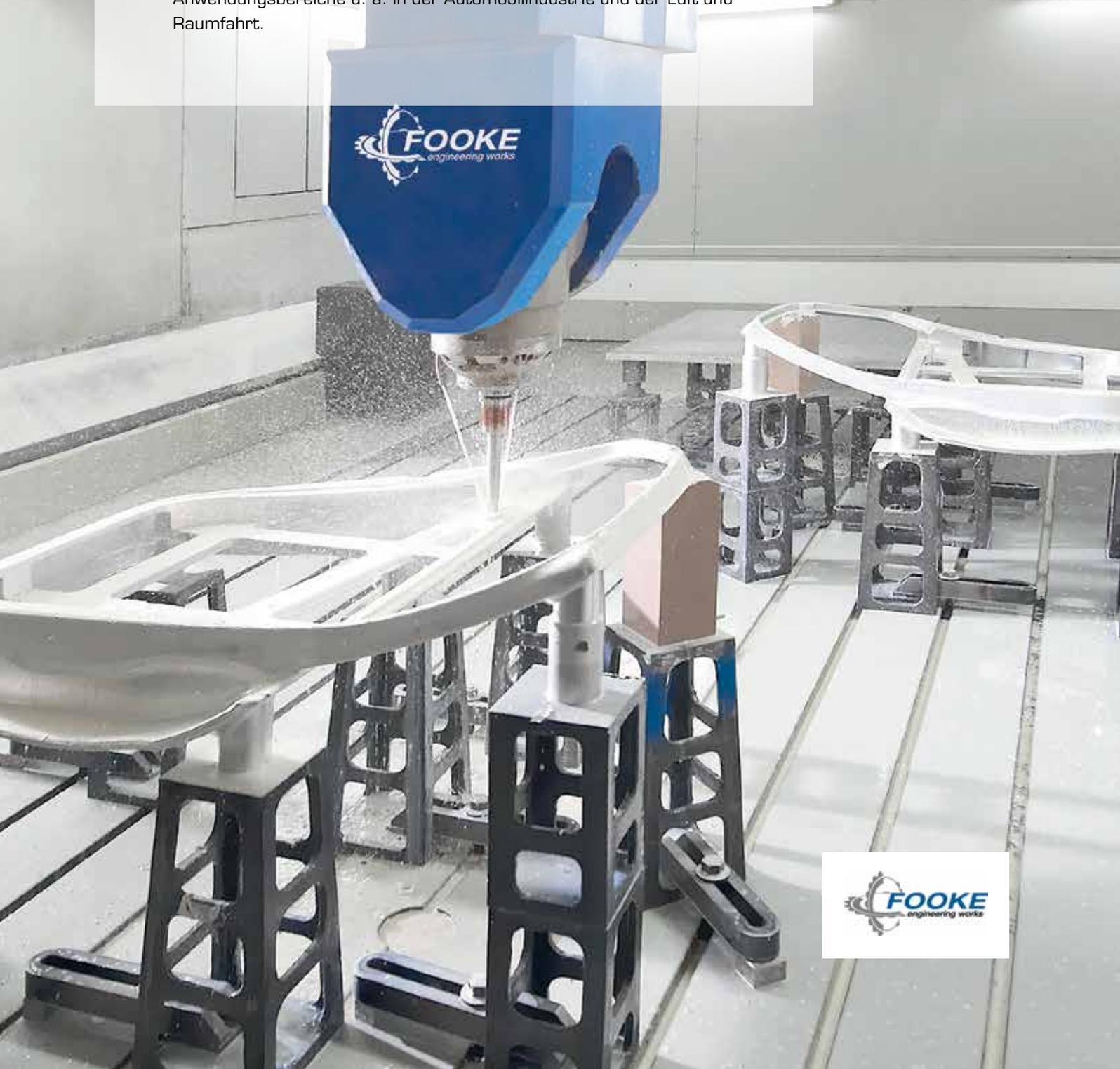
Modellreihe PF

X-Achse bis 6670 mm / Y-Achse 625 mm / Pendelbetrieb
Bohrleistung in Stahl bis \varnothing 25 mm

FOOKE

Über 110 Jahre Erfahrung Made in Germany. Maschinenbau in Perfektion.

Seit über 30 Jahren stellt FOOKE große und sehr große 5-Achs-Fräsmaschinen her. Diese Werkzeugmaschinen werden in vielen Fällen als Portalfräsmaschinen in unterschiedlichen Bauformen eingesetzt. Anspruchsvolle Kunden aus unterschiedlichen Industriebereichen setzen auf die bewährten und leistungsstarken ENDURA® Maschinen von FOOKE. Unter anderem finden sie Verwendung in Luft und Raumfahrt, der Schienenfahrzeug- und der Automobilindustrie. Der Modell- und Prototypenbau sowie der Werkzeug- und Formenbau sind Anwendungsbereiche u. a. in der Automobilindustrie und der Luft und Raumfahrt.





Endura 600 Linear

Portalfräsmaschine mit Direktantrieb
in allen Achsen mit Verfahrwegen:
X-Achse: 5'000 - 30'000mm
Y-Achse: 2'800 - 3'500mm
Z-Achse: 1'500 - 2'000mm
Diverse Fräsköpfe bis 30'000 U/min.

Endura 700 Linear

Kompakt-Portalfräsmaschine mit Direktantrieb
in allen Achsen mit Verfahrwegen:
X-Achse: 1'500 / 2'200 / 5'500mm
Y-Achse: 2'000 / 2'800 / 3'500mm
Z-Achse: 1'200 / 1'500mm
Fundamentlose Aufstellung





Endura 900 Linear

Portalfräsmaschine mit Direktantrieb
in allen Achsen mit Verfahrwegen:
X-Achse: 3'000 - 30'000mm
Y-Achse: 2'000 - 4'000mm
Z-Achse: 1'200 - 3'000mm
Diverse Fräsköpfe bis 30'000 U/min.



Endura 7000 Linear

Kompakt-Portalfräsmaschine mit
Verfahrwegen von:

X-Achse: 3'000 / 4'500 / 6'000mm

Y-Achse: 3'500 / 4'000 / 4'500mm

Z-Achse: 1'500mm

Hochleistungsschwerzerspanung hochfester Werkstoffe,
Fundamentlose Aufstellung





Cellro Xcelerate

Xcelerate ist in drei Ausführungen erhältlich. Die drei Modelle unterscheiden sich hinsichtlich der Belade-Kapazität und des Handhabungsgewichts des Roboters. Xcelerate X10 bis 12kg, Xcelerate X20 bis 35kg, Xcelerate X60 20 bis 70kg.



Das Cellro Baukastensystem lässt sich Ihren Bedürfnissen anpassen.



Cellro Xcelerate X20

an Drehmaschine
PUMA 2600



Cellro Xcelerate X20

an einer 5-Achs Fräsmaschine
DVF 5000

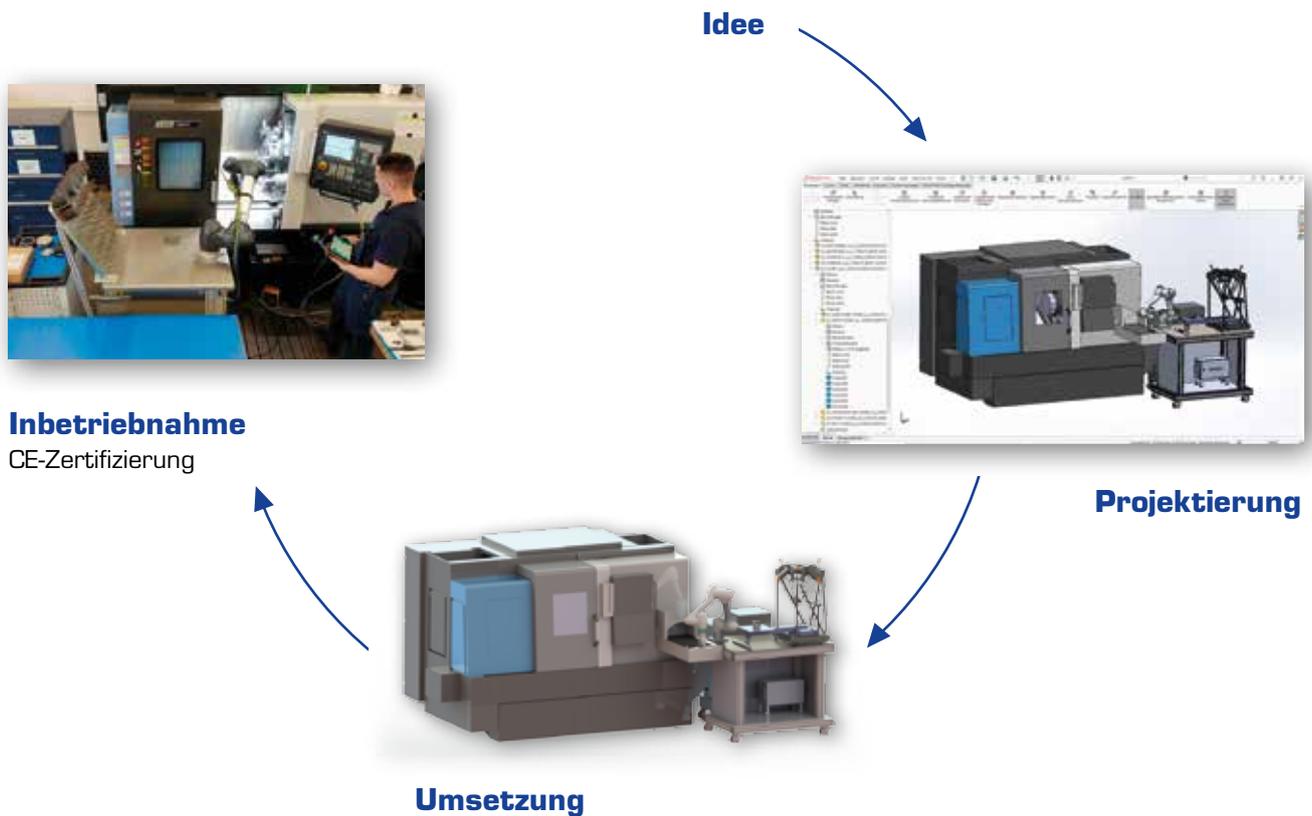


Individuelle

Automatisierungslösungen

Wir begleiten Sie von der Idee bis zum fertigen Produkt inklusive der heutzutage unverzichtbaren CE-Zertifizierung.

Mit uns haben Sie einen kompetenten Partner für die Zukunft.
Effizienz ist das Stichwort, Automation die Lösung!



Von der einfachen Low Budget Lösung bis hin zu komplexen Anlagen.

Wir bieten Ihnen Lösungen, die Ihren Bedürfnissen und Möglichkeiten entsprechen und konstruieren nach Ihren Vorstellungen.



Massgeschneiderte Individuallösungen für Ihren Betrieb.

Vom Konzept bis zur schlüsselfertigen Lösung aus einer Hand.

Kostensenkung und Produktivitätssteigerung sind die Hauptgründe für Automatisierung.

Entscheidend für die Prozesssicherheit ist das Zusammenspiel von Maschine und Automation.





Robosol T4000 HP

Flexible Roboterzelle



DVF 5000 mit automatischem Palettenwechselsystem (AWC)

Die optimale Lösung einer kompakten
Automation mit AWC.



MEKILOAD 4GL

Portalladesystem
Automatisierungslösungen für
Dreh- und Fräsmaschinen.



T 3600D mit WBT Automation

MEBA

Das inhabergeführte Familienunternehmen MEBA mit Sitz in Westerheim / DE ist Spezialist für Metall-Bandsägemaschinen und zählt zu den weltweit führenden Herstellern der Branche. MEBA ist Pionier auf dem Gebiet der Bandsägemaschinentechnologie: Seit 1958 hat sich das Unternehmen ausschließlich auf diese Technologie spezialisiert und dabei zu wesentlichen Entwicklungen der Branche beigetragen.

MEBA bietet eine komplette Produktpalette an Sägelösungen, vom Halbautomaten bis hin zum Doppelgehrungsvollautomaten, für Handwerk, Metall- und Stahlbau, Fahrzeugbau sowie Maschinenbau und Schwerindustrie an. Auch kundenspezifische Sägeanlagen mit Materialhandling- und Längenmesssystemen in nahezu allen Automatisierungsgraden werden realisiert. Der nach DIN EN 9001 zertifizierte und zu den „Top-Unternehmen der Spitzenregion Baden-Württemberg“ zugehörige Hersteller garantiert höchste Qualität: MEBA-Sägen werden nach neuesten Erkenntnissen der Technik konstruiert, weiterentwickelt und produziert.



MEBAswing

Die Universalhelfer, clever und unkompliziert
Gehrungsbandsägen mit massiver
Schwenklagerung



MEBAsteel

Die durchdachte Lösung für den Stahlbau
Gehrungsbandsägen für grosse Schnittbereiche
bis zu 1250mm



MEBApro

Die Komplettlösung: Säge-Bohr-Mess-Center
Hightech auf engstem Raum. Beispiellos in ihrer Klasse
in Ausstattung und Leistung



MEBAeco

Individualität von der Stange
Von der halbautomatischen Geradschnittsäge
bis hin zur automatischen Gehrungssäge



MEBAmat

Kraft, Ausdauer und Präzision
Kraftpaket für maximale Produktivität im Dauereinsatz

UNSERE LÖSUNGEN:

Ölabscheider

Ölabscheider verhindern Gesundheitsprobleme des Personals, schlechte Gerüche des Kühlwassers, Korrosion an Werkstücken, Verstopfen der Kühlkanäle und übermäßigen Verschleiß an Maschinenteilen.



Öl- und Spänesauger

Saugt Späne, Öl und Kühlmittel auf, um die komplette Maschine jederzeit einfach und effektiv sauber zu halten.



Kühlanlagen

Kühlsysteme sorgen für eine hohe thermische Prozessstabilität, was die Wiederholgenauigkeit erhöht und die Produktivität erheblich verbessert.

Flüssigkeitsfiltration

Insbesondere bei der Bearbeitung von Aluminium und Gusseisen führen kleine Partikel im Kühlwasser zu hohem Verschleiß an Maschinenteilen. Papierbandfilter sorgen hier für eine kontinuierliche Reinigung des Kühlmittels.



Ölnebelfiltration

Ölnebelfilter sorgen für ein gesundes Arbeitsumfeld und entfernen effektiv Ölnebel, Hitze und unangenehme Gerüche.



Hochdruckpumpen

Bei der Verwendung von Hochdruckpumpen wird Kühlwasser mit 20-200 bar Druck direkt auf die Werkzeugschneiden geleitet, so dass Späne schneller zerfallen, Bandspäne gebrochen werden, Werkzeuge länger halten und die Schneidkapazität dadurch erheblich verbessert wird.



Absaugbänke

Saugen Sie feinen Staub direkt von der Quelle ab.



Brikettierpressen

Die Brikettierpresse reduziert das Volumen Ihrer Späne um bis zu 85% und sorgt gleichzeitig für die Rückgewinnung Ihrer Kühlschmierstoffe. Dies führt zu verbesserten Betriebsbedingungen, reduziert Ihre Entsorgungskosten und schont die Umwelt.





Ihr Partner für Produktionslösungen

REIMMANN
WERKZEUGMASCHINEN
MACHINES-OUTILS

Reimann AG
Mettlenbachstrasse 27
8617 Mönchaltorf
Tel. 044 949 49 49
www.reimann.ch, info@reimann.ch

