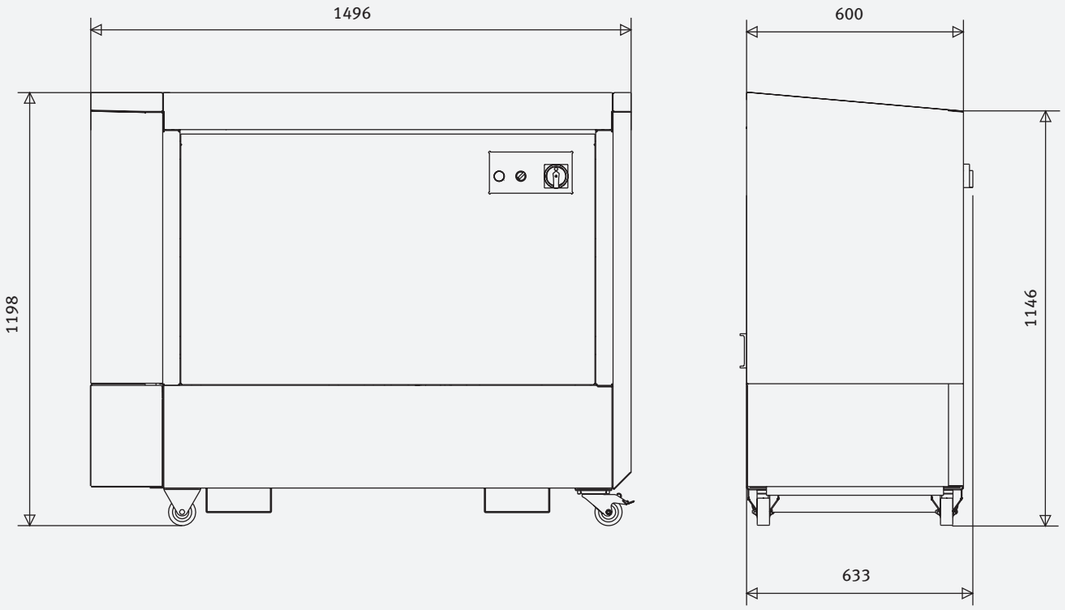
KNOLL
.It works

Hochdruckanlage LubiCool®-M

KNOLL Maschinenbau GmbH
Schwarzachstraße 20
DE-88348 Bad Saulgau
Tel. +49 7581 2008-0
Fax +49 7581 2008-90140
info.itworks@knoll-mb.de
www.knoll-mb.de
www.lubicool.de

LubiCool®-M

Maße und technische Daten



Anschlussleistung Hochdruckpumpe	5,5 kW
Anschlussleistung Transferpumpe	0,63 kW
Druckbereich	bis 150 bar
Volumenstrom	bis 30 l/min
Filterfeinheit	bis 20 µm
Kühlschmierstoff	Emulsion, Öl
Spannungsversorgung	400 V / 50 Hz
Tankinhalt	150 l
Abmessungen (L x B x H)	1496 x 600 x 1198 mm

515228

Technische Änderungen vorbehalten.

Hochdruckanlage LubiCool®-M

KNOLL
.It works

LubiCool®-M

Ausgabe 11-2024

Eigenschaften

Eigenschaften	Nutzen
Kompakt und fahrbar	Platzsparende und flexible Aufstellung
Plug-and-Play	• Schnelle Installation • Einfache Nachrüstbarkeit
Hochdruck bis 150 bar	• Kurzbrechende Späne • Verkürzte Bearbeitungszeiten durch höhere Schnittgeschwindigkeiten • Erhöhte Standzeit der Werkzeuge
Effektive Filtration durch Bandfilter	• Reduzierte Aufkonzentration von Feinstpartikeln • Hohe Standzeit der Komponenten und des Kühlschmierstoffs (KSS)
Verschleißfeste Schraubenspindelpumpe	Hohe Standzeit und Prozesssicherheit
Bedarfsgesteuerte Pumpenregelung	• Geringere Stromkosten • Geringere Wärmeentwicklung • Längere Lebensdauer
Attraktives Preis-/Leistungsverhältnis	Kurze Amortisationszeit

Einsatzbereiche

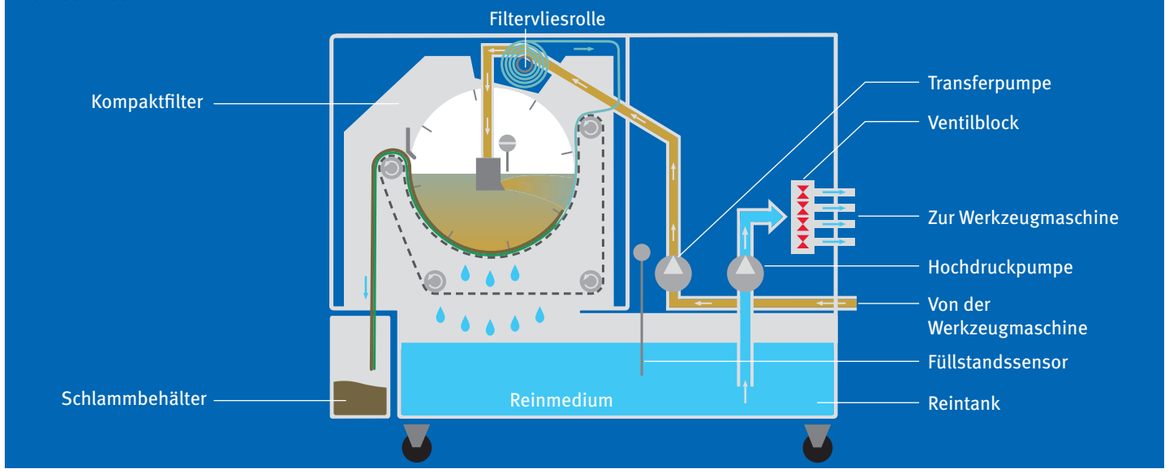
Die KNOLL Hochdruckanlage LubiCool®-M ist eine mobile Hochdruckeinheit für spanabhebende Werkzeugmaschinen, insbesondere Kurz- und Langdrehautomaten. Die Anlage dient zur Reinigung des KSS und zur Versorgung der Maschine mit Hochdruck.

Sie ist unter anderem geeignet
- für anspruchsvolle Bearbeitungsprozesse
- für Tieflochbohrungen in einem Zug
- für Bearbeitungen mit schwierigen Materialien (z.B. hochlegierte Stähle, Titan, Kupfer, Bronze)
- zur Erstausrüstung und Nachrüstung

Beschreibung

1. Die Transferpumpe fördert den verschmutzten KSS aus der Werkzeugmaschine in den Kompaktfilter.
2. Der Kompaktfilter trennt Späne und Fremdstoffe vom KSS, welcher gereinigt in den Reintank fließt.
3. Das verschmutzte Filtervlies gelangt in den Schlammbehälter.
4. Die Hochdruckpumpe versorgt die Werkzeugmaschine über schaltbare Ausgänge mit gereinigtem KSS.
5. Das integrierte Touchpad ermöglicht die Überwachung und Visualisierung der wichtigsten Betriebsdaten der Anlage.

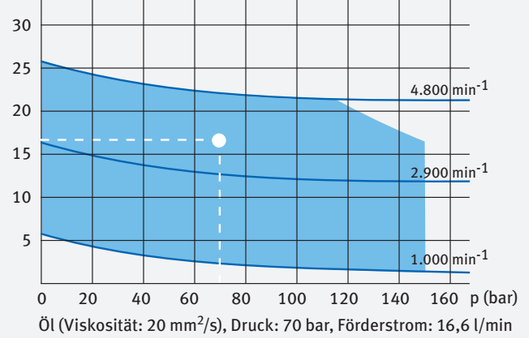
Schema



Pumpenkennlinie

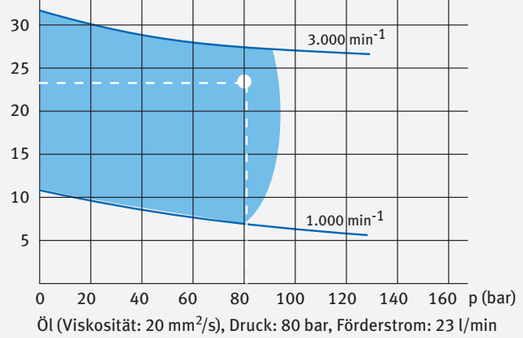
Mit der Frequenzregelung der Hochdruckpumpe ist jeder Betriebspunkt im hellblauen Diagrammbereich möglich.

KTS 20-30-T-KB



Öl (Viskosität: 20 mm²/s), Druck: 70 bar, Förderstrom: 16,6 l/min

KTS 25-38-T-KB



Öl (Viskosität: 20 mm²/s), Druck: 80 bar, Förderstrom: 23 l/min

Ausstattung

Verkleidung	●
KNOLL Kompaktfilter KF (mit Filtervlies)	●
KNOLL Schraubenspindelpumpe KTS	●
Transferpumpe	●
Steuerung KNOLL SmartConnect inkl. Touchpad und LED-Statusleuchte	●
Schnittstellenkabel (individuell)	●
Reintank	●
Schlammbehälter	●
4 schaltbare Ausgänge	●
4 zusätzliche schaltbare Ausgänge	○
Frequenzumrichter	○
Kühlung (Durchlaufkühler oder Plattenwärmetauscher)	○
WHG-Sensor	○
Schlauchpaket	○
Druckreduzierung für Spindelspülung	○
Temperatursensor	○

● Grundausstattung
○ Option