



ART.-NR. : 302340

Diese vielseitige Werkzeug-Fräsmaschine ist aus den mechanischen Fertigungen des Werkzeug- und Formenbaus nicht mehr wegzudenken. Die kompakte Bauweise, die sehr viel Flexibilität bietet und gleichzeitig sehr leicht zu bedienen ist, hat sich vielfach bewährt und wurde hier modern interpretiert. Servoantriebe und Kugelgewindetriebe machen die Maschine noch leistungsfähiger und präziser. Die gesamte Baureihe eignet sich hervorragend für den Bau von Werkzeugen und Formen in Reparaturwerkstätten sowie Ausbildungs- und Fertigungsabteilungen.

- Vertikal und Horizontalspindel
- Präzise Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Große Vertikalkonsole und Arbeitstisch
- Automatischer Vorschub in allen Achsen mit Eilgang
- Stufenlos regelbarer Hauptspindeltrieb
- Umfangreiches Zubehörpaket inklusive

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Tischabmessungen	400 mm x 800 mm
Vertikaltisch	225 mm x 1020 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	200 kg
T-Nuten, Anzahl	6 Stück
T-Nuten (Breite x Abstand)	14 mm x 63 mm
T-Nuten Vertikaltisch, Anzahl	3 Stück
T-Nuten, Vertikaltisch (B. x Ab.)	14 mm x 63 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	500 mm
Verfahrweg Y-Achse	400 mm
Verfahrweg Z-Achse	400 mm

VERTIKALFRÄSSPINDEL

Verfahrweg Pinole	60 mm
Abstand Spindelmitte - Säule (min.)	165 mm
Abstand Spindelmitte - Säule (max.)	570 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Winkelverstellung Vertikalkopf	± 90°
--------------------------------	-------

EILGANG

Eilgang X-Achse	1200 mm/min
Eilgang Y-Achse	1200 mm/min
Eilgang Z-Achse	1200 mm/min

VORSCHUB

Arbeitsvorschub X-Achse	10 mm/min - 1000 mm/min
Arbeitsvorschub Y-Achse	10 mm/min - 1000 mm/min
Arbeitsvorschub Z-Achse	10 mm/min - 1000 mm/min

HORIZONTALFRÄSSPINDEL / VERTIKALFRÄSSPINDEL

Drehzahlbereich	40 1/min - 2000 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080

ANTRIEBSLEISTUNGEN

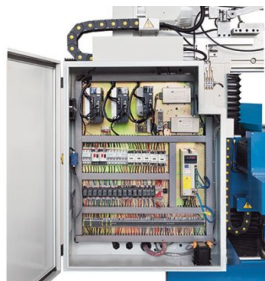
Motorleistung Hauptantrieb	3.2 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.09 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.5 m x 1.7 m x 1.8 m
Gewicht	1550 kg



Alle Bedienelemente sind auf einer Seite konzentriert



Hochwertige Elektrokomponenten sorgen für Sicherheit und hohe Verfügbarkeit



Universalschwenktisch für FPK 4.3 / FPK 6.3 (253721)

PRODUKTDDETAILS

- Der Maschinenständer aus hochwertigem Grauguss sorgt für ein Höchstmaß an dynamischer Steifigkeit und dauerhafter Präzision
- Präzise Kugelumlaufspindeln in allen Achsen
- Übersichtlich angeordnete Schaltelemente sowie das schwenkbare Bedienpult und die serienmäßige Ausstattung mit digitaler Positionsanzeige sorgen für komfortable Bedienung
- Zum Horizontalfräsen verfügen beide Maschinen über stabile Gegenhalter
- Große Arbeitstische und die für die kompakte Bauweise großen Verfahrwege ermöglichen vielseitige Anwendungsmöglichkeiten
- Automatischer Vorschub in allen Achsen, stufenlos regelbar und mit schnellem Eilgang
- Der Vertikalfräskopf ist schwenkbar und die Pinole ist manuell verfahrbar
- Der stufenlos regelbare Hauptspindeltrieb mit Vorgelege bietet ein breites Drehzahlband mit hohem Drehmoment
- Umfangreiches Zubehöropaket inklusive
- Serienmäßig ausgestattet mit einer Zentralschmierung
- Komplettpreis mit montierter 3-Achs-Positionsanzeige

SERIENAUSSTATTUNG

Elektronische Handräder
 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 Zentralschmierung
 Reduzierhülsen MK 1, 2, 3
 Spannzangenfutter mit Spannzangen
 Fräsdorn lang 16 mm
 Fräsdorn lang 22 mm
 Fräsdorn lang 27 mm
 Fräsdorn lang 32 mm
 Gegenhalter zum Horizontalfräsen
 Spänewanne
 Kühlmittelsystem
 Arbeitsleuchte
 Anzugstange (M16) für horizontal / vertikal Spindel
 Aufstellelemente
 Bedienwerkzeug
 Bedienungsanleitung

OPTIONEN

- Universalschwenktisch für FPK 4.3 / FPK 6.3, Art.-Nr. : 253721



KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**