

ART.-NR. : 182640

Die AHK M-Serie wurde als moderne preiswerte NC-Alternative zu CNC-Abkantpressen entwickelt. Vielen Bedienern ist das Arbeiten ohne CNC-Programmierung vertraut und diese Modellreihe kombiniert bewährte Technik mit modernem Sicherheitsstandard. Per Touchscreen können Hinteranschlag in X- und R-Achse, sowie der Tiefenanschlag in den Zylindern direkt positioniert oder Biegefolgen für den automatischen Betrieb in der NC-Steuerung hinterlegt werden. Die Baureihe überzeugt in der Fertigung von Werkstücken mit wiederkehrenden Materialien und Konturen.

- Spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion
- Oberwange mit Torsionswelle
- NC-Steuerung mit Touchscreen HMI
- Hinteranschlag mit X- und R-Achse
- European Style Oberwerkzeug



TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Druckleistung	30 t
Abkantlänge	1250 mm
Abstand zwischen Ständern	1010 mm
Ausladung	255 mm
Hub	150 mm
Öffnungsweite	265 mm
Tischbreite	130 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg in X-Achse	500 mm
Verfahrweg in R-Achse	140 mm

VORSCHUB

Biegegeschwindigkeit	10 mm/s
Eilgang	120 mm/s
Rücklaufgeschwindigkeit	70 mm/s

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	3 kW
Motorleistung X-Achse	0.55 kW
Motorleistung R-Achse	0.25 kW

MASSE UND GEWICHTE

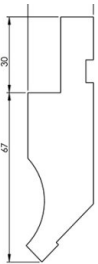
Hydrauliktankvolumen	90 l
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.76 m x 1.38 m x 2.14 m
Gewicht	1700 kg



Die Abbildung zeigt die Maschinen mit optionalem Zubehör



Die Abbildung zeigt die Maschinen mit optionalem Zubehör



PRODUKTDDETAILS

Maschinengestell und Oberwange

- Der Maschinenrahmen ist eine sehr präzise und spannungsarm geschweißte Stahlkonstruktion mit steifer Biegewange und beidseitigen Hydraulikzylindern
- Die große Ausladung und ein schmaler Tisch geben viel Freiraum für komplexe Biegefolgen

Hydrauliksystem

- Die Hydraulikeinheit mit Tank ist platzsparend und die gesamte Konstruktion versteifend, oben im Maschinengestell platziert
- Die exakte Positionierung der Oberwange wird durch eine Torsionswelle sichergestellt, welche die Tiefenanschläge beider Zylinder verbindet

Vordere Auflagearme

- Jeder Auflagearm ist leicht beweglich, höhenverstellbar und stabil
- Ein Anschlagsteg auf der Auflagefläche hilft bei der Ausrichtung des Werkstückes

Biegewerkzeuge

- Promecam-Werkzeugaufnahmen garantieren eine umfassende Auswahl an Biegewerkzeugen
- Die manuelle Schnellklemmung der Werkzeugaufnahme verkürzt die Wechselzeiten
- Die Matrize verfügt über 4 Biegegesenke für ein breites Werkstückspektrum

Sicherheit und Produktivität

- Das Sicherheitskonzept basiert auf den aktuellsten CE-Regularien
- Lichtvorhänge schützen den Arbeitsbereich zuverlässig

Steuerung

- Die Eingabe und der Abruf aller Funktionen erfolgt direkt am Touchscreen
- Im manuellen Betrieb können alle Achsen motorisch positioniert werden und die eingestellten Werte werden auf dem Display angezeigt
- Im halbautomatischen Betrieb werden die vom Bediener eingegebenen Werte direkt angefahren
- Im automatischen Betrieb werden programmierte Biegefolgen automatisch positioniert
- 500 Datensätze können im Speicher hinterlegt werden, zudem können Programme auch extern gespeichert und wieder importiert werden
- Nach dem selben Prinzip ist auch eine Datensicherung für die erstellten Programme möglich
- Neben einer USB Schnittstelle verfügt die Maschine auch über einen Netzwerkanschluss am Bedienpult

Hinteranschlag

- Die gute Stabilität des NC gesteuerten Hinteranschlags ist ein wichtiger Faktor für die hervorragende Präzision der Bearbeitung
- Die Linearführungen und die groß dimensionierten Kugelumlaufspindeln sind wartungsarm und robust
- Die motorische R-Achse erleichtert die präzise Einrichtung der Anschlaghöhe
- Die seitliche Positionierung der Anschlagfinger erfolgt auf einer stabilen, leichtlaufenden Linearführung

SERIENAUSSTATTUNG

Weintek 7" NC-Steuerung
 Motorisierter Hinteranschlag X-Achse
 Motorisierter Hinteranschlag R-Achse
 European Style Unterwerkzeug 4V
 European Style Oberwerkzeug H = 67 mm (segmentiert)
 Sicherheits-Lichtvorhang (Frontseite)
 Lichtvorhang
 Vordere Auflagearme (2 Stück)
 Fußpedal mit Not-Aus-Schalter
 Betriebsanleitung

OPTIONEN

- Verlängerung Hinteranschlag X Achse, Art.-Nr. : 253658
- zusätzlicher Hinteranschlagsfinger (Stück), Art.-Nr. : 253725



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**