



ART.-NR. : 101681

Die Bohrmaschinen der SSB Xn-Serie sind die richtige Wahl für jede Werkstatt, von der Wartung bis zur Fertigung. Die Modelle der Xn Advance-Serie verfügen über ein großes Touchscreen-Bediendisplay, wodurch eine hervorragende Ablesbarkeit und eine sichere intuitive Bedienung ermöglicht wird. Die Spindeldrehzahl und der Pinolenvorschub wählt der Bediener über robuste Schaltgetriebe. Der Aufpanntisch kann motorisch in der Höhe verfahren werden und erleichtert das Handling schwerer Spannmittel und Werkstücke. Diese Bohrmaschine ist ideal für die Einzel- und Kleinserienfertigung, insbesondere in der Instandhaltung großer Anlagen und im Stahl- und Hallenbau.

- Hohe Bohrleistung
- Touchscreen Bedienfeld
- Fein gestuftes Hauptspindelgetriebe
- Getriebegeschalteter Pinolenvorschub
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Schwenk und drehbarer Arbeitstisch

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	70 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M 50
Tischaufspannfläche	600 mm x 600 mm
Tischverfahrweg manuell	690 mm
Tischverfahrweg motorisch	600 mm
Tischschwenkbereich (max.)	± 45°
Pinolenhub	270 mm
Säulendurchmesser	220 mm
Abstand Spindel Nase - Tischoberfläche manuell	792 mm
Abstand Spindel Nase - Tischoberfläche motorisch	740 mm
Abstand Spindel Nase - Fuß	1375 mm
Ausladung	420 mm
T-Nuten, Breite	16 mm
T-Nuten, Anzahl	2 Stück

HAUPTSPINDEL

Spindelaufnahme	5 MK
Drehzahlbereich	38 1/min - 1230 1/min

VORSCHUB

Pinolenvorschübe	0,1- 0,4 mm/U
------------------	---------------

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	5.5 kW
----------------------------	--------

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	1.22 m x 0.65 m x 2.82 m
Gewicht	980 kg



Bohrmaschine 2.0 - alle Funktionen auf einem robustem Touchscreen



Motorische Höhenverstellung des Arbeitstisches



PRODUKTDDETAILS

- Das Spitzenmodell der Baureihe ist eine besonders schwere Konstruktion mit dickwandiger Säule
- Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden mit großem Durchmesser
- Basis, Säule, Tisch und Getriebekopf bestehen aus hochwertigem Qualitätsguss
- Der große Arbeitstisch mit diagonalen Spannuten ist dreh- und schwenkbar
- Die Höhenverstellung des Tisches erfolgt über kraftvollen motorischen Antrieb
- Hauptspindel und Vorschubgetriebe laufen im Ölbad und garantieren hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Der automatische Pinolenvorschub wird am Getriebe angewählt und über eine Elektromagnetkupplung kraftschlüssig geschaltet
- Für den Handbetrieb kann die gewünschte Bohrtiefe am Drehkreuzanschlag eingestellt werden
- Eine Kühlmittleinrichtung und eine Arbeitsplatzleuchte gehören zum Standardzubehör
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist energieeffizient und leuchtet hell, ohne zu blenden
- Die Maschinen dieser Baureihe verfügen zudem serienmäßig über eine Gewindeschneidfunktion

Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen Display

- Der große Touchscreen verfügt über eine unempfindliche, robuste Oberfläche
- Die aktuelle Drehzahl wird am Touchscreen angezeigt
- Ein elektronischer Tiefenanschlag stoppt den automatischen Vorschub mit hoher Genauigkeit und ohne mechanische Belastung
- Beim Erreichen der gewählten Gewindetiefe wechselt die Spindeldrehrichtung automatisch
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und Inch gewählt werden
- Die Kühlmittleinrichtung und der Tischvorschub können ebenfalls am Touchscreen aktiviert werden
- Der integrierte Betriebsstundenzähler hilft bei der Kontrolle von Serviceintervallen und Kostenkalkulation

SERIENAUSSTATTUNG

Bedienfeld mit digitaler Anzeige
 Drehrichtungsumkehr(funktion) für Gewindeschneiden
 Automatische Spindelvorschübe
 Motorische Tischhöhenverstellung
 Zubehör zum Bohren
 Kühlmittleinrichtung
 Schutzschild
 LED-Arbeitsleuchte
 Betriebsanleitung



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**