



ART.-NR. : 362665

Die vielseitige Universal-Fräsmaschine der VHF-Baureihe ist mit einer Horizontalspindel, einem schwenkbaren Vertikalfräskopf und einem großen Aufspanntisch ausgestattet. Spindeldrehzahl und Vorschub in der X-Achse sind stufenlos regelbar. Mit seiner umfangreichen Ausstattung eignet sich dieses Modell hervorragend für das breite Anwendungsspektrum in Ausbildungsabteilungen, Reparatur- und Modellbauwerkstätten.

- Schwenkbarer Fräskopf mit manuellem Pinolenvorschub
- Horizontalfrässpindel mit eigenem Antrieb
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl
- Vorschub in X-Achse
- Umfangreiches Standardzubehör

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	25 mm
Fräsdurchmesser in Stahl (max.)	18 mm
Tischaufspanfläche	1000 mm x 240 mm
Tischbelastbarkeit (max.)	150 kg
Tischwinkelverstellung max. (links/rechts)	30°/40°

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	535 mm
Verfahrweg Y-Achse	160 mm
Verfahrweg Z-Achse	300 mm

VERTIKALFRÄSKOPF

Spindeldrehzahl (vertikal)	100 1/min - 2000 1/min
Spindelaufnahme	SK 40 DIN 2080
Pinolenhub	120 mm
Ausladung	200 mm - 700 mm
Abstand Spindel Nase - Tischoberfläche	65 mm - 385 mm

HORIZONTALFRÄSSPINDEL

Spindeldrehzahl (horizontal)	60 1/min - 1350 1/min
Abstand Horizontalspindel - Tischoberfläche	0 mm - 300 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Horizontalspindel	2.2 kW
Motorleistung Vertikalspindel	1.5 kW

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.38 m x 1.22 m x 2.15 m
Gewicht	1000 kg



Der solide Oberbalken mit Gegenhalter ermöglicht die stabile Aufnahme langer Fräsdorne



Schwenkbarer Fräskopf mit verfahrbarer Pinole



In der X-Achse schwenkbarer Frästisch

PRODUKTDDETAILS

- Kompakte, handliche Universalfräsmaschine mit solidem Gestell aus vibrationsabsorbierendem Grauguss
- Leicht schaltbares Vorgelege mit 2 Stufen im Vertikalfräskopf und die frequenzgeregelte Drehzahlverstellung sorgen für hohes Drehmoment an der Hauptspindel
- Der gesamte Fräskopf ist $\pm 45^\circ$ schwenkbar und die Pinole per Drehkreuz oder auch per Handrad im Feinvorschub verfahrbar
- Horizontalspindel verfügt über einen geräusch- und wartungsarmen Keilriemenantrieb
- Der großdimensionierte Aufspanntisch ist horizontal schwenkbar
- In der X-Achse sorgt der vielfach bewährte TV 1000 für den automatischen Vorschub und Eilgang, stufenlos regelbar und mit verstellbaren Endanschlägen
- Kühlmittleinrichtung und Spänewanne serienmäßig

SERIENAUSSTATTUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2
 2 Fräsdorne 22, 27 mm
 Bohrfutter 16 mm
 Reduzierhülse ISO 40 / MK3 und ISO 40 / MK2
 Kühlmittleinrichtung
 Arbeitsleuchte
 Bedienwerkzeug