



ART.-NR. : 152788

Die universellen Werkstattbandsägen der SBS-Baureihe sind kompakten Maschinen mit schwenkbaren Sägebügel. Dieser kann rechts und links geschwenkt werden. Der Anwender kann den Sägebügel per Hand führen oder durch per Hydraulikventil dosiertem Vorschub verfahren. Durch Ihre Konstruktion und Ausstattung sind diese Maschine auch für die effiziente Bearbeitung kleiner Serien geeignet.

- Sägebügel aus Grauguss, einteilig
- Stabiler Spannstock mit großem Hub
- Große Schneidleistung
- Kompakte Ausführung
- Quick-Action-Winkelverstellung links und rechts

TECHNISCHE DATEN

SCHNEIDLEISTUNGEN

Schneidleistung 0° (rund)	355 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	300 mm
Schneidleistung 0° (rechteck) (Länge x Breite)	300 mm x 490 mm
Schneidleistung 45° L (quadrat)	250 mm
Schneidleistung 45° L (rechteck) (Breite x Länge)	250 mm x 250 mm
Schneidleistung 45° L (rund)	290 mm
Schneidleistung 45° R (quadrat)	290 mm
Schneidleistung 45° R (rund)	350 mm
Schneidleistung 45° R (rechteck) (Länge x Breite)	290 mm x 340 mm
Schneidleistung 60° R (rund)	230 mm
Schneidleistung 60° R (quadrat)	180 mm
Schneidleistung 60° R (rechteck) (Länge x Breite)	180 mm x 220 mm
Schnittgeschwindigkeiten	20 - 80 (stufenlos) m/min

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen Sägeblatt	3770 mm x 34 mm x 1.1 mm
Abmessungen (L x B x H)	2.18 m x 0.96 m x 1.6 m
Gewicht	805 kg

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	2.2 kW
Hauptantrieb	



Der eingestellte Winkel ist gut ablesbar



PRODUKTDDETAILS

- Stabiler, seitlich verschiebbarer Spannstock mit großem Hub und langen Führungen in der beweglichen Backeneinheit
- Der einteilige Sägebügel aus Grauguss ist verwindungssteif und kann bis zu 60° nach rechts und 45° nach links geschwenkt werden
- Die stabilen Sägeblattführungen verfügen über einen großen Verstellbereich für kleine und große Werkstückquerschnitte
- Die Kombination aus Hartmetallbacken und einstellbaren Kugellagerführungen gewährleistet präzise Schnitte
- Das breite Bi-Metall-Sägeblatt garantiert zusätzliche Stabilität bei schwerer Zerspanung
- Wenn sensible Werkstückeigenschaften es erfordern, kann der Sägebügel auch von Hand geführt werden
- Gehärtetes, poliertes Schneckengetriebe mit groß dimensioniertem Bronzeantriebsrad für lange Lebensdauer
- Geräuscharmer Betrieb, kurze Bearbeitungszeiten und leichte Handhabung steigern die Produktivität
- Der leistungsstarke Motor ist für Dauerbetrieb geeignet
- Leistungsfähige Kühlmittleinrichtung serienmäßig
- Untergestell inklusive
- Eine hydraulische Werkstückschnellspannung hat sich in der Serienfertigung bewährt - konstante Spannung bis zum letzten Schnitt
- Stufenlos regelbare Sägebandgeschwindigkeit für die optimale Bearbeitung eines breiten Spektrums von Materialien und Profilen
- Leichtes Handling - die integrierte Hydraulikeinheit hebt den Sägebügel nach Schnittende in die Ausgangsposition

SERIENAUSSTATTUNG

1 Sägeblatt
Kühlmittleinrichtung
Untergestell
Manometer für Sägeblattspannung
Hydraulikzylinder am Sägebügel
Inverter für stufenlos regelbare Sägebandgeschwindigkeit
Hydraulische Werkstückklemmung
Betriebsanleitung



KNUTH auf YouTube Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**