

Kompetenzen

Perfektion die man messen kann.

Drehen, fräsen, härten, schleifen, hohnen: Wir machen alles damit Ihr Präzisionsmechanik-Produkt genau passt. Unsere Ingenieur- und Konstruktionsabteilung passt den Fertigungsprozess individuell auf ihre Bedürfnisse an. Die bestens geschulten Spezialisten arbeiten auf einem modernen Maschinenpark. Daraus resultiert eine Qualität, die keinen Vergleich scheut. Und dies können wir belegen: Unsere Produktion unterliegt der ISO 9001 Norm.



Kurzdrehen Bis \varnothing 65,0 mm ab Stange, CNC-Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen.



Langdrehen \varnothing 1,0 – 32,0 mm ab Stange, Anzahl Achsen: 7, CNC-Maschinen mit angetriebenen Werkzeugen und Tieflochbohren ab 0,2 mm.



Hartdrehen Auf CNC Maschinen, bis 65 HRC.



Rundsleifen Ø 0,5 – 100,0 mm, Länge 420,0 mm,
Messsteuerung.



Centerless-sleifen Ø 1,5 – 35,0 mm



Innensleifen Ø 1,5 – 80,0 mm.



Flachsleifen Magnettisch, 600 x 250 mm.



Honen Ø 1,5 – 50,0 mm, Erreichbare Oberflächen:
Serie: Ra 0,1 / Einzelteile: Ra 0,05.



Rodieren Ø 0,3 – 2,5 mm, Längeverhältnis bis 30 x D,
Rundheit: 0,001 mm, Oberfläche: Ra 0,1.

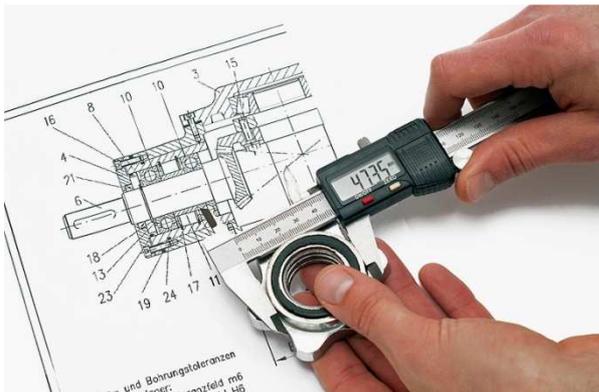


Härten Salzbadofen

Varianten: Durchhärten Einsatzhärten
Maximalgrösse: Länge 40 cm Breite 20 cm



Brünieren Maximalgrösse: Länge 130 cm (2 x 65 cm)
Wannenmasse: 59 x 39 x 46 cm



Engineering 2D / 3D Konstruktionen
Megacad / Solidworks