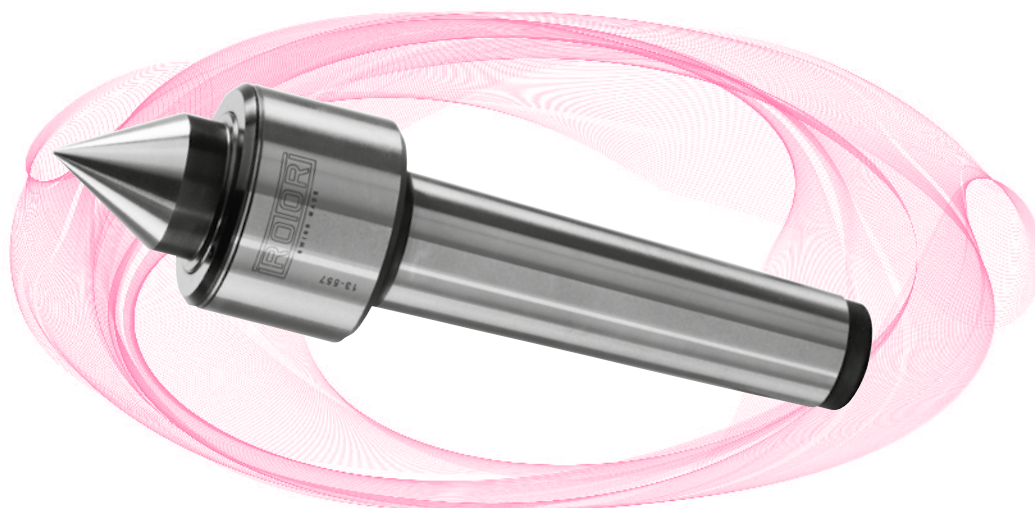
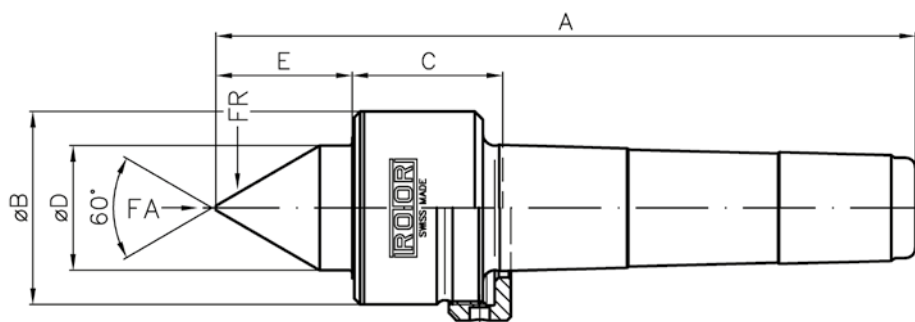


HIGH-PRECISION LINE



- Maximale Rundlaufabweichung 0.002 mm
- Für die Bearbeitung von schlanken Wellenenden
- Bei engen Platzverhältnissen
- Konstruktion geeignet für Sonderspitzen
- Mit oder ohne Abdrückmutter

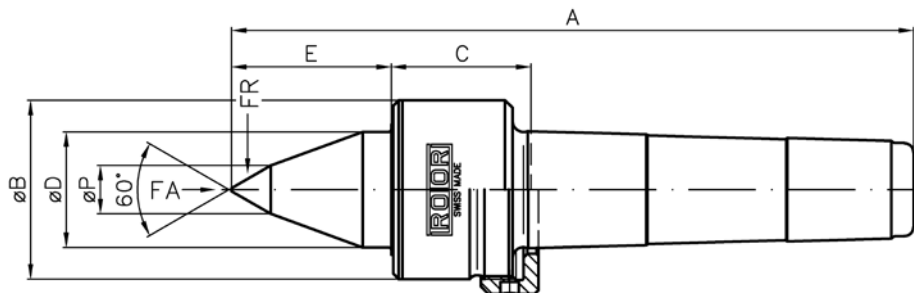
Typ HP-N



MK	Best. Nr. ohne Abdrückmutter	Best. Nr. mit Abdrückmutter	Abmessungen					Werkstück max. kg	FR max. daN	FA max. daN	n max max. min ⁻¹
			A	B	C	D	E				
2	2001	2001-AS	114	32	28	18	21	220	110	400	13000
3	3001	3001-AS	141	39	33	24	27	450	225	500	12000
4	4001	4001-AS	175	48	38	31	34	710	355	1000	9000
5	5001	5001-AS	213	60	42	40	42	1300	650	1400	6700



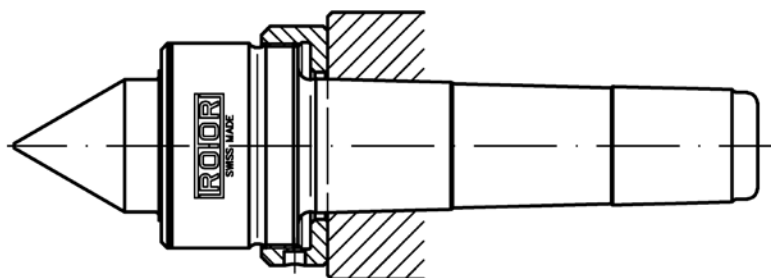
Typ HP-V



MK	Best. Nr. ohne Abdrückmutter	Best. Nr. mit Abdrückmutter	Abmessungen							Werkstück	FR	FA	n max
			A	B	C	D	E	P		max. kg	max. daN	max. daN	max. min ⁻¹
2	2002	2002-AS	119	32	28	18	26	8		200	100	350	13000
3	3002	3002-AS	148	39	33	24	34	10		340	170	450	12000
4	4002	4002-AS	184	48	38	31	43	13		600	300	900	9000
5	5002	5002-AS	226	60	42	40	55	16		1000	500	1300	6700

Abdrückmutter

Sämtliche Grössen und Typen der HP-Line sind mit einer **Abdrückmutter** (inklusive Hakenschlüssel) lieferbar



Rundlaufmessung

