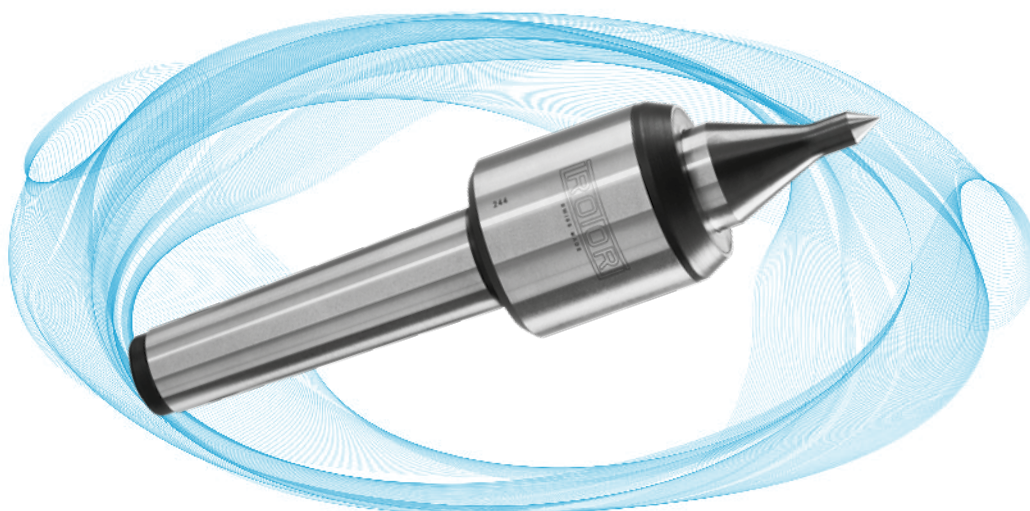
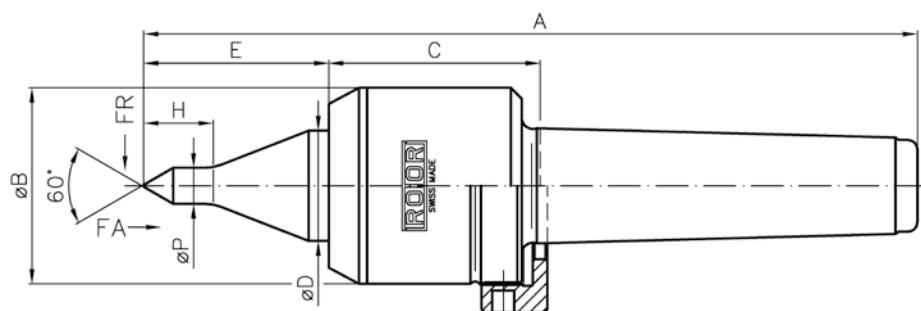


MIT ABSTAND DIE SCHLANKSTE SPITZE



- Maximale Rundlaufabweichung 0.005 mm
- Für die Bearbeitung von schlanken Wellenenden
- Bei engen Platzverhältnissen



MK	Ausführung	Artikel Nr.	Abmessungen							Werkstück max. kg	FR max. daN	FA max. daN	n max max. min ⁻¹
			A	B	C	D	E	H	P				
2	2 ST	0218	136	34	42	16	29	12	5.8	100	50	300	7000
3	3 SM	0308	152	34	42	16	29	12	5.8	100	50	300	7000
	3 ST	0318	175	42	52	24	42	16	7.8	200	100	350	5800
4	4 SM	0408	198	42	53	24	42	16	7.8	200	100	350	5800
	4 ST	0418	211	53	58	30	51	19	9.8	350	175	550	4800
5	5 SM	0508	240	53	59	30	51	19	9.8	350	175	550	4800
	5 ST	0518	259	64	64	40	65	22	11.8	540	270	900	4800

