

DNC 5000 v5

Strukturierte NC-Programmverwaltung und -übertragung

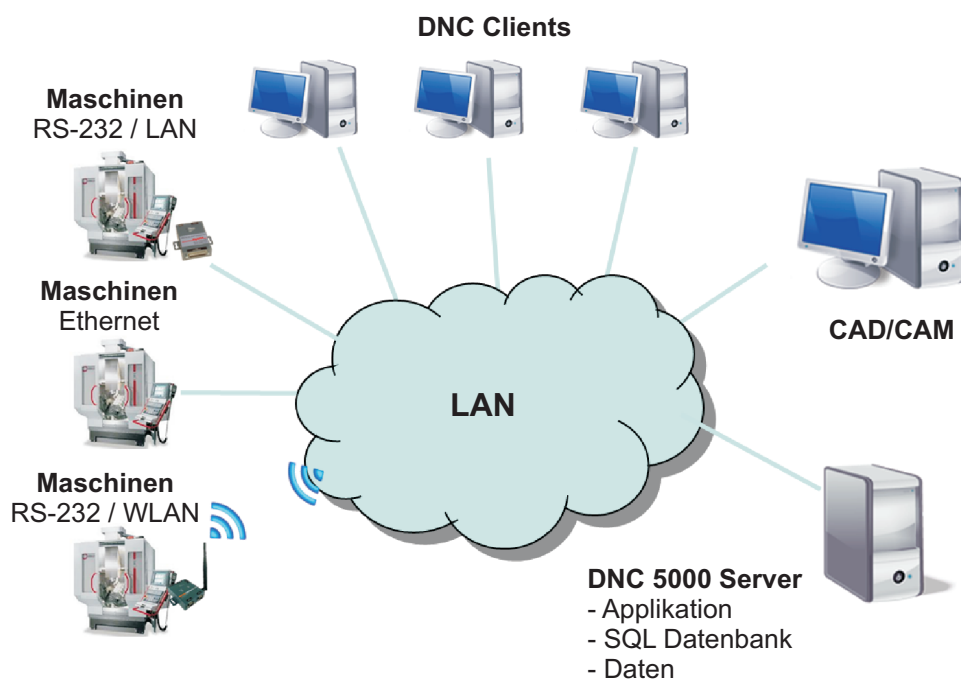
Die DNC 5000 v5 ist als Teil des PDM (Produktdatenmanagement) unverzichtbar:

- **Strukturierte Ablage der NC-Programme und Dokumente**
- **Durchgängige Versionskontrolle und konsequentes Änderungsmanagement**
- **Regelmässige Sicherung der NC-Programme**
- **Sicherer Transfer von und zu jeder CNC Steuerung**
- **ISO 9001, 13485 und FDA kompatibel**

Der Einsatz der DNC 5000 v5 zahlt sich deshalb in wenigen Monaten aus!

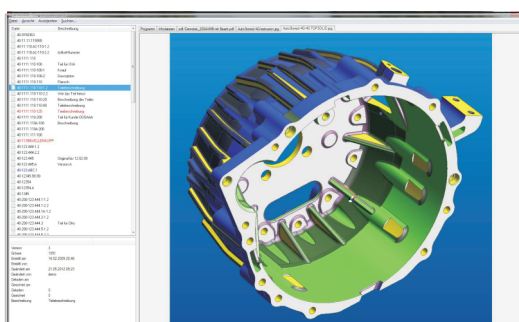
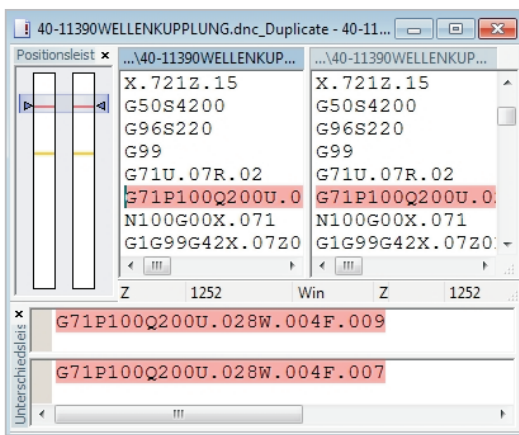
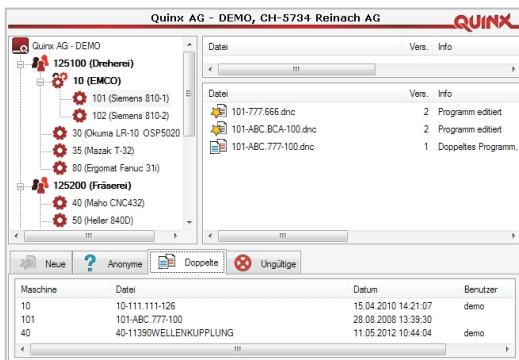
Datentransfer via Netzwerk mit einheitlicher Bedienung

Die NC-Programme werden direkt an der CNC-Steuerung via LAN oder WLAN vom Server geladen und auf den Server zurück gesichert. Steuerungen mit Netzwerkkarte werden direkt vernetzt. Bei älteren Maschinen mit einer RS-232 Schnittstelle werden Quinx Netzwerk-Adapter mit DITB (**DNC-in-the-Box**) eingebaut. Der Transfer der Daten geschieht per FTP und ist deshalb für jeden Steuerungstyp äusserst sicher und zuverlässig.



Moderne Architektur

Die DNC 5000 v5 basiert auf Microsoft .NET framework und verwendet zur Datenverwaltung einen Microsoft SQL-Server. Die gesamte Architektur ist virtualisierbar und die DNC Clients laufen auch als Terminal Server Applikation.



Automatisches Sichern des NC-Programms (Option)

NC Programme werden häufig auf der CNC-Steuerung optimiert oder verändert. Sichert der Bediener das geänderte Programm nicht bewusst zurück auf den Server, lädt er möglicherweise beim nächsten Mal wieder das alte Programm. Edit & store für Windows Steuerungen verhindert dies!

Benutzerfreundlich

Nach nur 1-2 Stunden Schulung können die Benutzer Programme übertragen und verwalten. Die DNC 5000 v5 verfügt über eine strukturierte Ablage der NC-Programme und Produktionsdokumente. Veralterte Versionen werden archiviert und können jederzeit wieder reaktiviert werden.

Zugriff ab CNC Steuerung

Auf die zentral gespeicherten NC-Programme kann direkt von der CNC-Steuerung zugegriffen werden. Es ist kein zusätzliches Terminal notwendig. Programmwechsel erfolgen in Sekundenschnelle. Den Netzwerkadapter DITB gibt es optional mit einer zweiten RS-232 Schnittstelle für einen **Barcode-Scanner** zur Programmwahl ab Fertigungspapier.

Automatischer Programmvergleich

Die DNC 5000 v5 erkennt, wenn von der Steuerung ein verändertes oder neues Programm gesichert wird. Der Administrator sieht es in einer Aufgabenliste als Pendenz und kann es zur weiteren Verwendung freigeben. Gibt es zu einem modifizierten Programm eine Original, öffnet sich automatisch der Vergleichseditor. Alle Änderungen sind markiert und man kann entscheiden, welche Version fortan verwendet werden soll.

Detaillierte Benutzerrechteverwaltung

Die NC-Programme können von autorisierten Personen jederzeit editiert, gelöscht oder kopiert werden. Alle Vorgänge werden protokolliert und sind nachvollziehbar.

Transaktions-Überwachung und Logbuch

Die DNC 5000 v5 zeigt auf den DNC Clients in Echtzeit alle laufenden Übertragungen. Gleichzeitig wird ein detailliertes Protokoll erstellt, das jede Bearbeitung durch den Bediener und alle Transfers von und zu den Maschinen dokumentiert. Die DNC 5000 v5 erfüllt damit die hohen Anforderungen an die lückenlose Rückverfolgbarkeit, welche durch die FDA (amerikanische Food and Drug Administration) gestellt werden.

Produktionsdaten-Verwaltung

Per Drag & Drop können die unterschiedlichsten Dokumente wie Aufspannskizzen, Digitalfotos, Word-, Excel- oder PDF-Dokumente den NC-Programmen zugeordnet werden. Firmenspezifische Vorlagen erlauben die rasche, einheitliche Erstellung von Bearbeitungshinweisen, Werkstückkalkulationen etc.

FTP-Client für Windows Steuerungen (Option)

Der Quinx FTP-Client lässt sich direkt auf Steuerungen mit Windows Betriebssystem installieren (Siemens 840D, Mazatrol etc.). Neben einem wesentlich höheren Bedienkomfort hat dies den Vorteil, dass jeder Programmtransfer so protokolliert wird.