

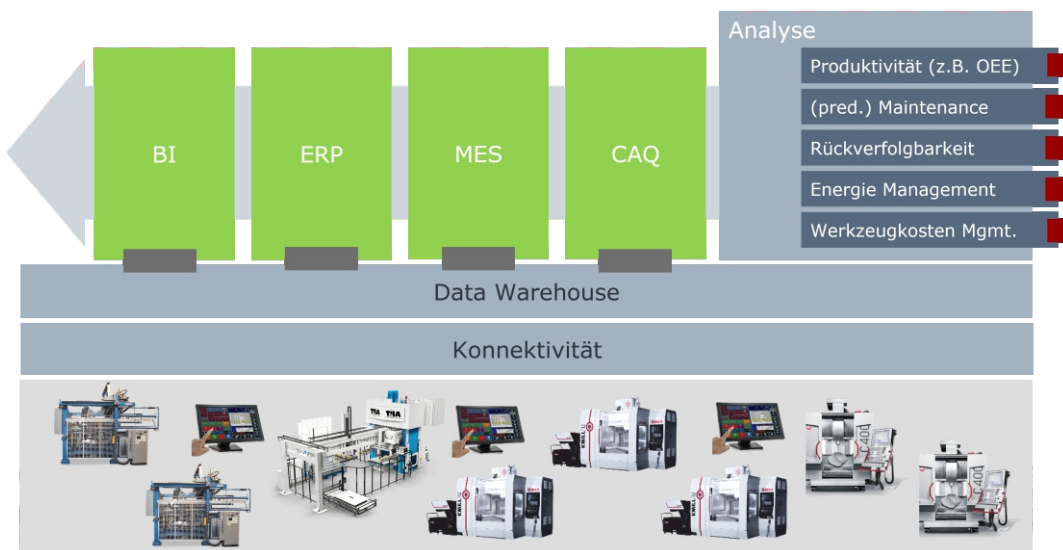
QMIP

Quinx Manufacturing Information Platform

Die Quinx Manufacturing Information Platform QMIP sammelt Produktionsdaten in Echtzeit von Anlagen und Maschinen. Sie speichert diese persistent und strukturiert in einer Datenbank (Data Warehouse).

Kundennutzen

- Produktions- und Prozessdaten direkt von der Maschine über Schnittstellen wie OPC UA, MQTT, MTConnect, Umati, Euromap etc. und IO-Module.
- ERP, BI-Tools, MES, Produktionsplanung, CAQ etc. können jederzeit über konfigurierbare Schnittstellen auf diese Daten zugreifen
- Eine einzige Plattform für den gesamten Maschinenpark
- Industrie 4.0 kompatibel



Produktivität, OEE

Mit den Daten der QMIP berechnet die Quinx MDE 4000 den OEE jeder Anlage.

Rückverfolgbarkeit

QMIP zeichnet den Produktionsprozess auf: Welches Teil wurde mit welchem Programm auf welcher Anlage mit welchem Werkzeug von wem gefertigt.

Energie Management

Die Energieeffizienz wird zunehmend wichtiger. Sie hat einen direkten Einfluss auf die CO2 Bilanz eines Unternehmens. Verfügt eine Anlage über die nötige Sensorik, lässt sich der Energieverbrauch pro Produktionseinheit errechnen.

Werkzeugkosten Management

Mit dem Modul Tool Lifetime Management kann Quinx die Werkzeugstandzeiten auswerten und Werkzeugkosten senken.

Präventive Wartung

Sind die Wartungsintervalle kürzer als nötig, wird wertvolle Produktionszeit verschenkt. Deshalb optimiert Quinx die Wartungsintervalle auf der Basis von echten Produktionsdaten.

Quinx MES - das umfassende, massgeschneiderte Manufacturing Execution System für die mechanische Fertigung

Quinx MES bildet das Bindeglied zwischen der Produktion und den übrigen Geschäftsprozessen. Übersichtlich und bedienerfreundlich erhalten Sie alle benötigten Informationen in Echtzeit und haben Ihre Produktion im Griff, ohne unnötigen Ballast. Die einzelnen Module lassen sich separat betreiben oder als optimal abgestimmtes Gesamtsystem mit Schnittstellen zu allen gängigen ERP-Systemen wie SAP, Navision, Infor etc.

CAQ - Qualitätsmanagement leicht gemacht

Prüfmittelverwaltung, Erstmusterprüfbericht, Prüfplanverwaltung, Stempelsoftware, automatisierte Qualitätsdatenerfassung, Statistiken und Auswertungen, Reklamationsmanagement, Audit Management, FMEA, APQP, Workflow und Massnahmenmanagement.

TPM - Instandhaltungsmanagement im Griff

Produktionsmittelmanagement, Wartungspläne mit Stücklisten-Logik, laufzeit- und stückzahlabhängige Terminüberwachung, elektronische Dokumentation von Wartungsarbeiten.

Dynamische Produktionsfeinplanung

Kapazitätsübersicht, Maschinen- und Personalplanung, automatische Auslastungsoptimierung, Planung per Drag&Drop, Simulationen und Auswertungen, Baugruppenplanung, MDE/BDE-Integration plus viele weitere Funktionen.

ERP - Optimierte für Drehereien, Lohnfertiger und Werkzeugbau

Kunden- und Lieferantenstamm, Artikelstamm, Angebotskalkulation, Auftragserfassung, Bestellwesen, Lagerverwaltung, Disposition, Fertigungsaufträge, Versand und Lieferschein, Rechnungen, Nachkalkulation etc.

MDE - Produktionsdaten in Echtzeit

Stückzahlerfassung, Maschinenzustände, Maschinenauslastung, Produktionsfortschritt, Schichtvergleiche, Schwachstellenanalysen, kundenspezifische Reports, Alarmierung, webbasiertes HMI.

DNC - Mehr als nur NC-Programmübertragung

Strukturierte NC-Programmverwaltung, umfassendes Logbuch und Benutzerverwaltung für die Rückverfolgbarkeit, Zusatzdokumente per Drag&Drop beifügen, Industrie 4.0 tauglich.

Wir setzen uns für Sie und Ihre Ziele ein.

