

# PRÄZISION IN STAHL UND ALUMINIUM



„HABA ist ein Schweizer Unternehmen, das sich seit 1966 auf die Verarbeitung von Stahl- und Aluminiumplatten spezialisiert hat. Unser Ziel ist es, dem Kunden das richtige Material zum richtigen Zeitpunkt zu liefern und dafür unterhält HABA ein immens grosses Lager. Unsere Kunden erhalten damit nicht nur qualitativ die besten Produkte, sondern gewinnen zudem wertvolle Zeit.“

A handwritten signature in white ink on a dark blue background. The signature is stylized and cursive, appearing to read 'Hauri'.

Mark E.B. Hauri, VR-Präsident



## INHALT

Geschichte	4
Stärken	5
Rohmaterial	6
Richten und Glühen	7
Fräsen	8
Schleifen	9
Zuschnitte	10
Zeichnungsteile	11
Gestelle Plus	12
Aerospace	14
Qualitätsmanagement	16
Nachhaltigkeit	17
Standorte	18



Übergabe der Geschäftsleitung vom Firmengründer Max Hauri (Mitte, unten) an seinen Sohn Mark (rechts daneben), 1986.

## 4 VOM FAMILIENBETRIEB ZUM INTERNATIONALEN KONZERN MEHR ALS 55 JAHRE ERFAHRUNG

Die HABA AG kann auf eine über 55-jährige Geschichte zurückblicken. So wurde das Unternehmen 1966 als kleiner Familienbetrieb in der Schweiz gegründet. Das ursprüngliche Ziel war, den Kunden unbearbeitete aber bereits zugeschnittene Platten zu liefern und damit die Weiterverarbeitung um sieben Tage zu verkürzen. Bald erkannte man, dass durch das Vorbearbeiten der Platten – z. B. Schneiden, Fräsen und Schleifen – weitere wertvolle Zeit gespart werden kann. So entstand Schritt für Schritt das heutige Dienstleistungsportfolio.

Durch die enge Zusammenarbeit mit hochqualifizierten Herstellern im Maschinen- und Anlagenbau konnte der Umfang der Anarbeitung in den folgenden Jahren stetig gesteigert werden. Zwischen 1989 und

2008 folgte der Aufbau von Ländergesellschaften in Italien, Deutschland, Tschechien und Österreich und damit die Ausweitung in wichtige europäische Maschinenbaumärkte.

Heute wickelt die HABA-Gruppe über 80'000 Aufträge pro Jahr ab. Als Systemlieferant für einbaufertige Baugruppen beliefert das Unternehmen Kunden aus der Verpackungs- und Lebensmittelindustrie, der Medizinaltechnik oder aus dem Werkzeugbau, aber auch Marktführer aus der Automobilindustrie und der Luftfahrtbranche. Das Ziel, den Kunden die Produktionszeiten zu verkürzen und dabei flexibel auf individuelle Bedürfnisse einzugehen, hat heute wie schon vor 55 Jahren oberste Priorität.

Firmengründung  
in Uster, Schweiz



1966

HABA Deutschland  
in Herrenberg



1991

HABA Österreich  
in Brunn am Gebirge



2008



HABA Italien in  
Costa di Mezzate



HABA Tschechien  
in Brno



HABA Aerospace  
zertifiziert nach EN 9100

1989

2007

2015

# DIE HABA-GRUPPE

## EIN VERLÄSSLICHER PARTNER

Über 7'000 Kunden verlassen sich mittlerweile auf die bewährte HABA-Qualität. Diese Qualität sowie Zuverlässigkeit und Verfügbarkeit sind die Grundlagen für unsere langfristige und erfolgreiche Tätigkeit in ganz Europa. Unsere besondere Stärke liegt in der optimalen Lösung von Material-, Bearbeitungs-, Beschaffungs- oder Kapazitätsproblemen. Dabei zählt in erster Linie der langfristige Markterfolg unserer Kunden und dafür setzen sich die rund 200 Mitarbeitenden in allen Ländergesellschaften mit grossem Engagement ein. Die HABA-Gruppe konnte sich in den letzten Jahren dank des grossen Angebots an Produkten und Materialien, einem umfangreichen Halbfabrikat-Lager von über 4'000 Tonnen und den äusserst flexiblen Maschinenkapazitäten als Marktführer in der Veredelung und Weiterverarbeitung von Stahl- und Aluminiumplatten etablieren. Ein europaweites Partnernetzwerk rundet den Service ab.



„In unserer täglichen Arbeit steht der Kundennutzen im Zentrum. Durch die konsequente Umsetzung unserer Unternehmenswerte engagieren wir uns dafür und das macht HABA zum richtigen Partner für Kunden, die innovative Lösungen aus Stahl und Aluminium suchen. Dabei ist es uns wichtig, dass aus Geschäftsbeziehungen langfristige wertvolle Partnerschaften wachsen, denn davon profitieren beide Seiten.“

Martin Córdova, CEO HABA-Gruppe

FLEXIBLE UND SCHNELLE SONDERLÖSUNGEN

100% VERLÄSSLICHKEIT (ZUVERLÄSSIGKEIT)

KOMPETENTE BERATUNG

MAXIMALE VERFÜGBARKEIT

BESTÄNDIGKEIT (KONSTANZ UND VERTRAUEN)



6



## ROHMATERIAL HOCHWERTIG UND EINHEIMISCH

Dank eines umfangreichen Lagers an Stahl, Edelstahl, Aluminium und kundenspezifischen Sondermaterialien kann HABA die Versorgung seiner Kunden jederzeit gewährleisten.

Als Marktführer legen wir dabei grossen Wert auf einwandfreies und hochwertiges Rohmaterial. Deshalb wird ausschliesslich Material aus Europa verwendet, welches von führenden Herstellern bezogen wird. HABA setzt auch beim Einkauf auf langfristige Partnerschaften, die sich über Jahre etabliert haben.



## **RICHTEN UND GLÜHEN**

### PRÄZISE UND STABIL

HABA arbeitet nur mit einwandfreien Materialien. Deshalb werden die Bauteile nach einer sorgfältigen Eingangsprüfung mit grossen mechanischen Pressen präzise gerichtet. In Kombination mit der anschliessenden Wärmebehandlung entsteht eine perfekte Ebenheit der Platten – ein typisches Merkmal der HABA-Qualität.

Der von HABA entwickelte und über viele Jahre optimierte Glühprozess reduziert die Restspannungen im Rohmaterial auf ein Minimum. Durch diese Materialveredelung wird eine ausgezeichnete Gleichmässigkeit und Stabilität des Produkts erreicht, womit die spätere Bearbeitbarkeit und Formstabilität entscheidend verbessert wird.





## FRÄSEN GROSS UND FLEXIBEL

Mit einem Durchmesser von 3'100 mm besitzt HABA einen der grössten Fräsköpfe für die Aluminiumbearbeitung. Damit werden Platten mit einer Genauigkeit gefräst, die in der Branche einmalig ist. Durch die grosse Auswahl an unterschiedlichen Portalfräsmaschinen können Materialien in jeder Dimension und Stückzahl flexibel bearbeitet werden.

Die Lieferung zur Weiterverarbeitung erfolgt auf Vor- oder Fertigmass in folgenden Dimensionen:

Stahl:

- max. Bearbeitungsmass 2'000 x 5'000 mm
- Parallelität 0.1 mm mit einem Toleranzfeld von 0.2 mm

Aluminium:

- max. Bearbeitungsmass 2'800 x 4'850 mm
- Parallelität 0.05 mm mit einem Toleranzfeld von 0.1 mm



## SCHLEIFEN GENAU UND EFFIZIENT

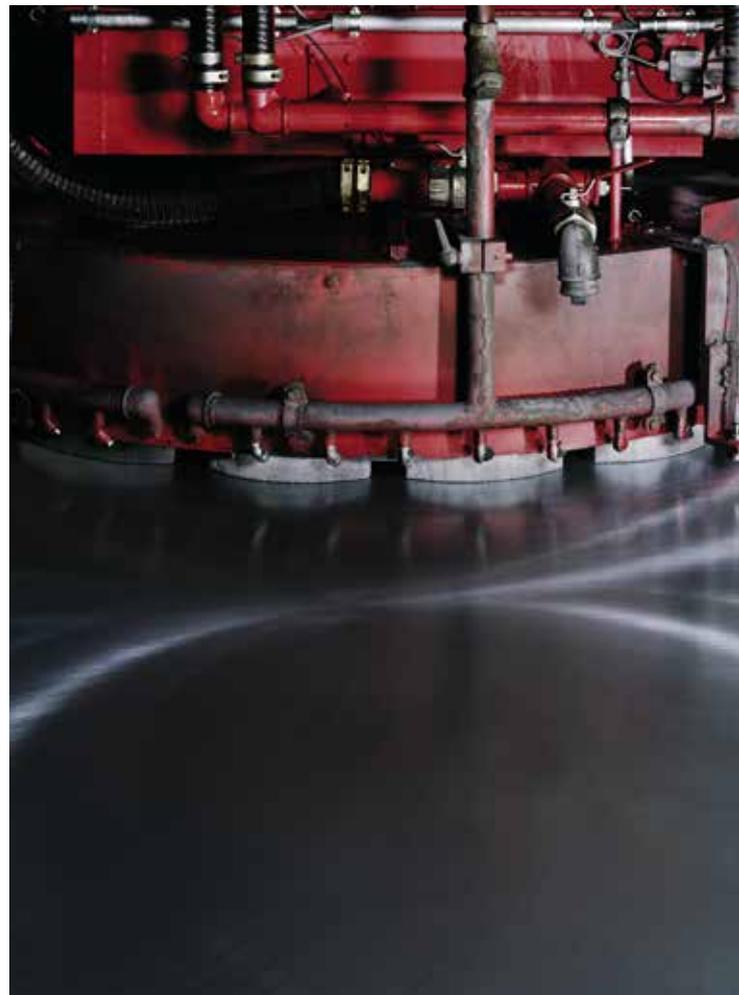
Höchste Präzision und Oberflächengüte sind auch beim Schleifprozess elementar. Die Bauteile werden auf Topfschleifmaschinen in bekannter HABA-Qualität geschliffen und verleihen den Oberflächen den charakteristischen Kreuzschliff. Während des ganzen Prozesses werden die Teile optimal gekühlt, damit sich weder das Gefüge an der Oberfläche verändert noch Spannungen im Bauteil entstehen. Für jedes Material wird bei HABA das richtige Schleifsegment verwendet. Dies garantiert höchste Präzision in der Dicke, Parallelität und Ebenheit der Platten und der bearbeiteten Bauteile.

### DIMENSIONEN

Stahl, Edelstahl und Aluminium: max. 3'600 mm Durchmesser/Eckmass oder 13'000 x 1'000 mm

- Dickentoleranz: +/- 0.1 mm
- Parallelität: < 0.05 mm
- Rauigkeit: < Ra 1.6

Präzisere Vorgaben sind möglich.





10



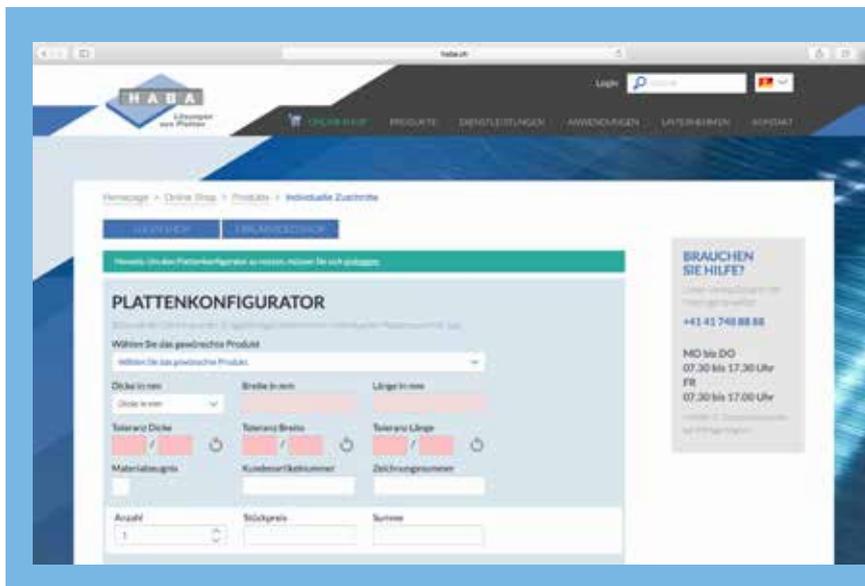
## ZUSCHNITTE 24-STUNDEN-SERVICE

Für Zuschnitte nach Mass in Stahl oder Aluminium steht ein moderner, teilweise vollautomatisierter Maschinenpark zur Verfügung. Kundenspezifische Dimensionen können so innerhalb von 24 Stunden geliefert werden. Die Hartmetall-Kreissägen verleihen dem bearbeiteten Material eine saubere und präzise Schnittfläche, so dass auf eine Nachbearbeitung verzichtet werden kann. Die fertigen Teile werden etikettiert und auf Wunsch entgratet, facettiert und auf Ebenheit geprüft.

### DIMENSIONEN

Aluminium: Sonderabmessungen bis 5'300 mm Schnittlänge, Dicke bis 200 mm

Stahl: Sonderabmessungen bis 3'000 mm Schnittlänge, Dicke bis 150 mm



### ONLINEPRÄSENZ

**HABA-WEBSHOP:**  
24 STUNDEN AM TAG,  
7 TAGE DIE WOCHE.

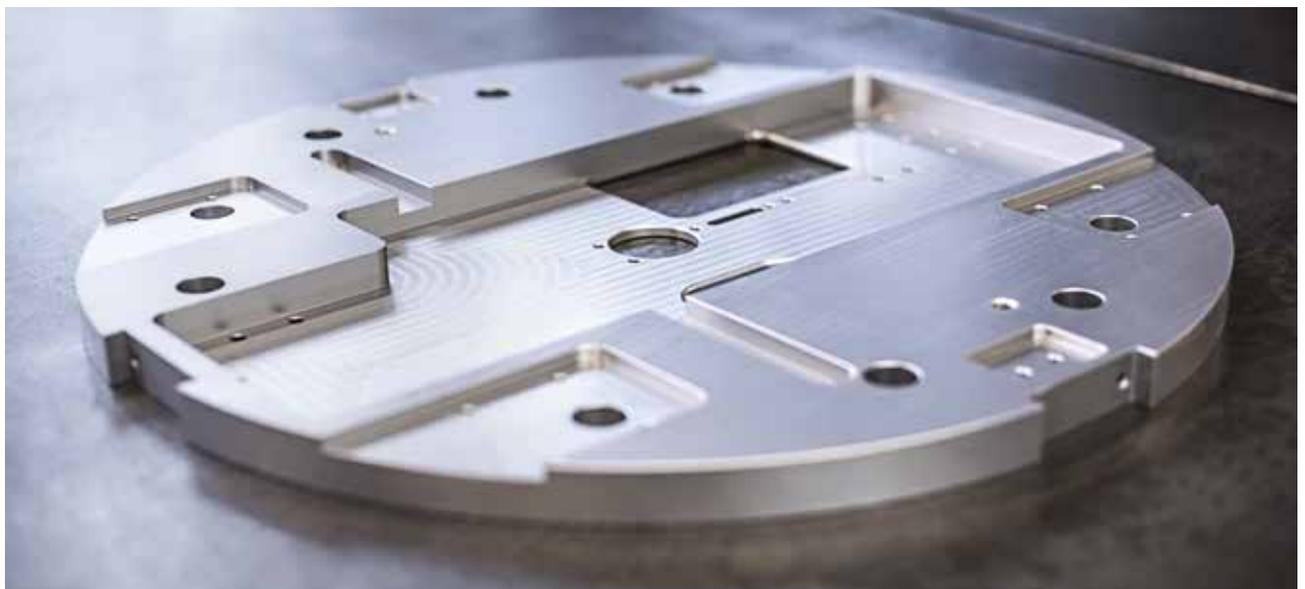
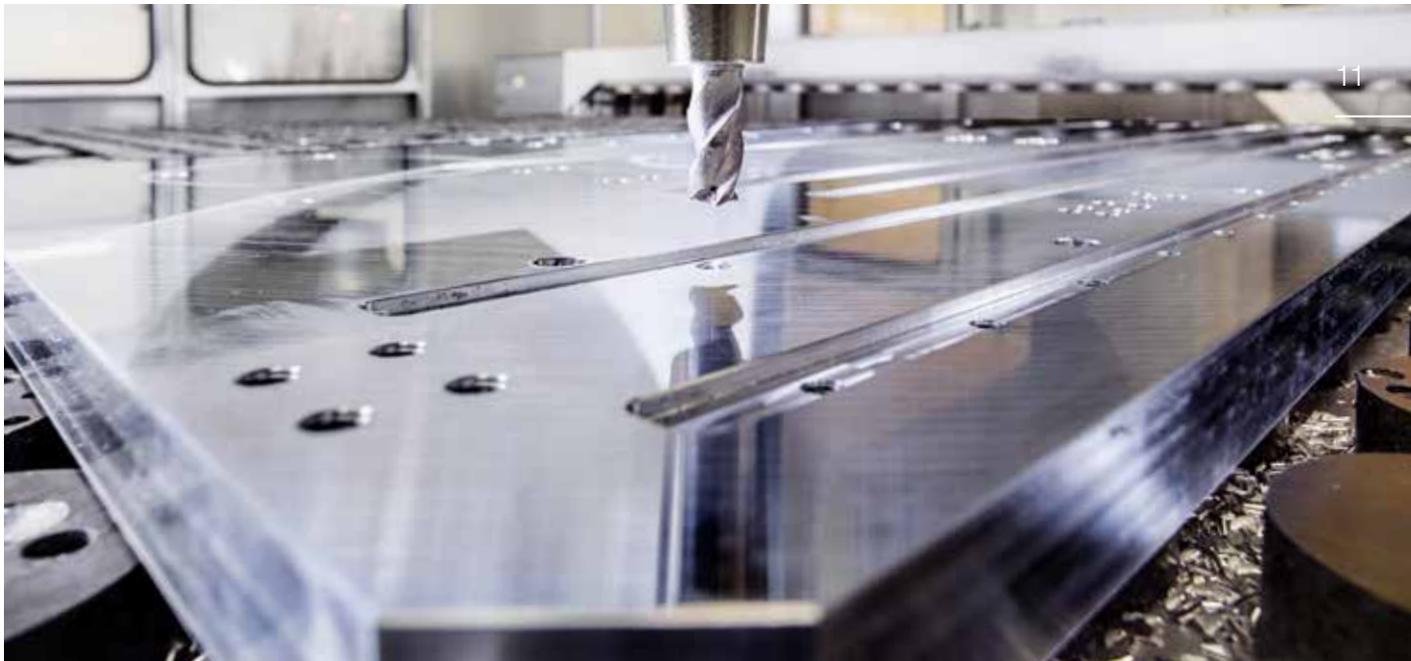
Mit dem Produktgenerator auf unserer Website können Kunden jede Dimension selbst konfigurieren, kalkulieren und auf Knopfdruck sofort bestellen.

## ZEICHNUNGSTEILE

### EINBAUFERTIG AUS EINER HAND

Von der Zeichnung bis zum einbaufertigen Bauteil – HABA übernimmt auf Wunsch die Gesamtverantwortung für den Prozess. Darin sind sowohl die technische Beratung und die optimierte Herstellung der Teile, als auch Wärmebehandlung, Oberflächenbeschichtung und Qualitätsnachweis enthalten.

Durch ein über Jahrzehnte gewachsenes Netzwerk an Spezialisten sowie den HABA-eigenen Bearbeitungsmöglichkeiten ist ein einbaufertiges Zeichnungsteil schneller lieferbar als üblich, unabhängig davon, ob Einzelstück oder Serienteil. Dabei werden alle Prozessschritte soweit optimiert, dass in den Punkten Qualität, Termin und Kosten immer das beste Ergebnis erzielt wird.

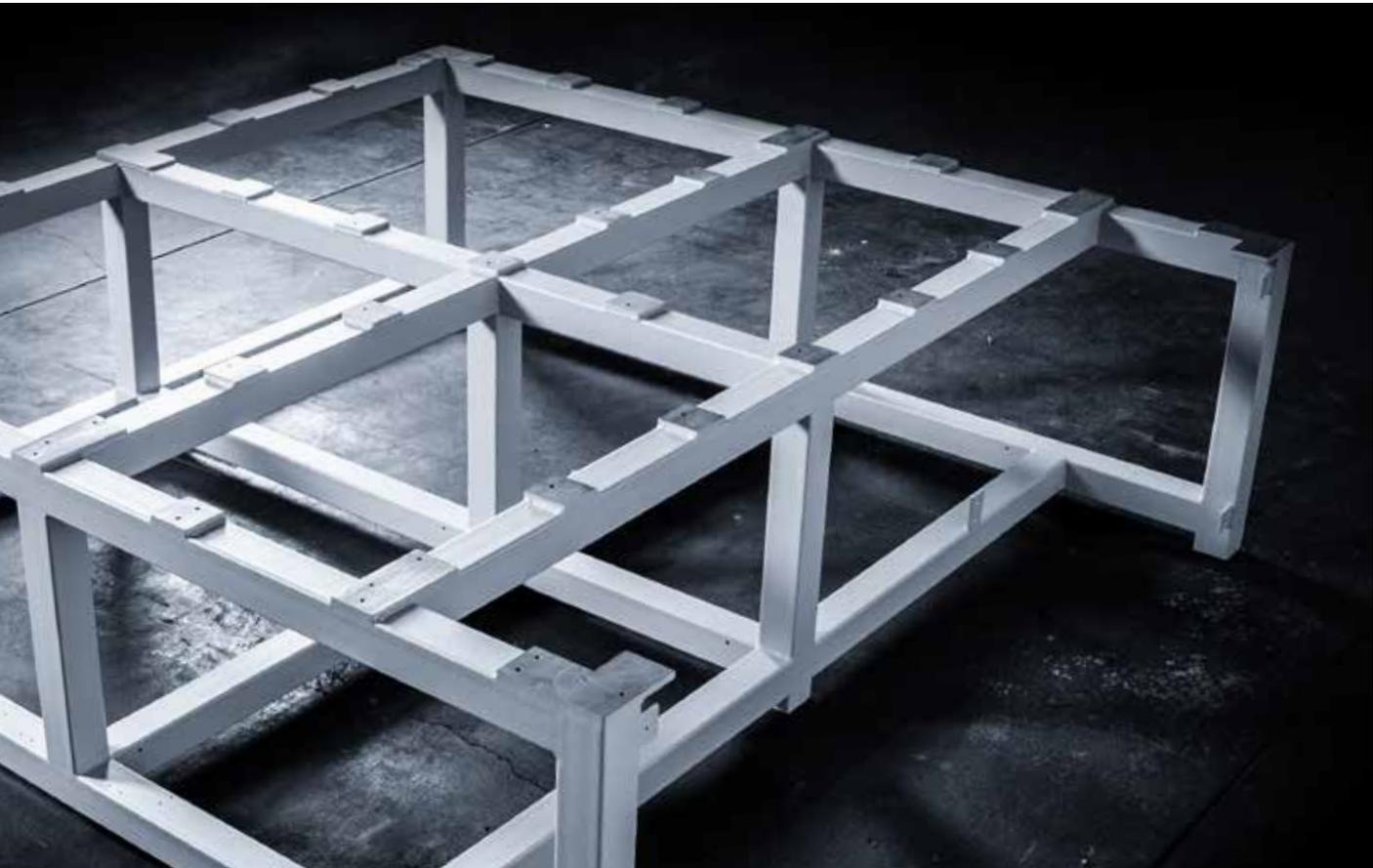


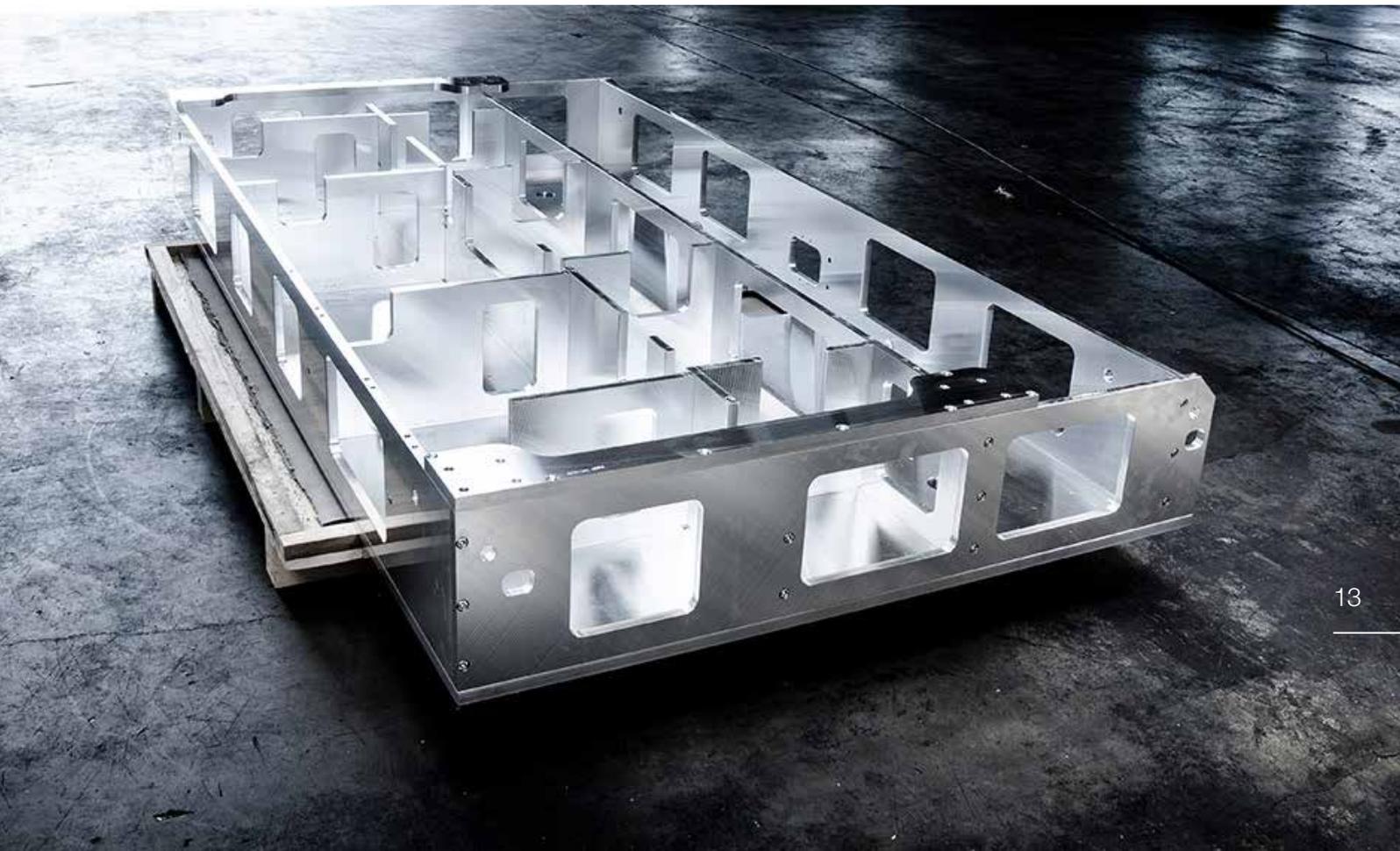


## GESTELLE PLUS

GENERALUNTERNEHMER FÜR ALLE PROZESSSCHRITTE

Durch die langjährige Erfahrung verfügt HABA über ein grosses Know-how im gesamten Produktionsprozess, vom Rohmaterial bis hin zu einbaufertigen Teilen und geprüften Baugruppen. HABA stellt dieses Wissen zur Verfügung und übernimmt als Generalunternehmer die Verantwortung für die Qualität des einbaufertigen Werkstücks wie auch für die exakte Kosten- und Termineinhaltung. Unabhängig davon, ob es sich um Stahl, Aluminium, Edelstahl oder andere Materialien handelt. Dank eines grossen Netzwerks an Lieferanten und Partnern verfügt HABA über beinahe unendliche Kapazitäten.







## AEROSPACE

ZERTIFIZIERT UND WELTWEIT VERNETZT

HABA löst als erfahrener Materialspezialist auch Beschaffungs- und Logistikprobleme im Bereich Aerospace. Als Anbieter von Platten und Rundmaterial-Zuschnitten produziert HABA sowohl fertige Bauteile als auch ganze Baugruppen. Das Unternehmen verfügt seit 2015 über das EN 9100 Luft- und Raumfahrt-Zertifikat und ist dank eines weltweiten Lieferantennetzwerks in der Lage, Produkte und Materialien mit allen gewünschten Normen und Standards zu beschaffen – auch solche, die in Europa nicht erhältlich sind. Alle Materialien werden in einer ausschliesslich für Aerospace-Materialien gebauten Halle gelagert und verarbeitet, so dass eine schnelle Lieferung und eine 100%ige Rückverfolgbarkeit jederzeit möglich ist.

Durch langjährige Erfahrung in der internationalen Auftragsabwicklung erfüllt HABA alle wichtigen Vorgaben für eine schnelle und einwandfreie Anlieferung am Zielort, einschliesslich Export-Verpackung und Zollformalitäten.

Die HABA-Gruppe ist Mitglied von:







## QUALITÄTSMANAGEMENT

### KUNDENZUFRIEDENHEIT HAT PRIORITÄT

#### QUALITÄTSSYSTEM

Qualität ist bei HABA mehr als ein Schlagwort. Deshalb werden Kundenzufriedenheit und Termintreue systematisch überprüft. Auf Wunsch werden Prüfungsprotokolle, Zertifizierungen und Zeugnisse ausgestellt. Standardisierte Verfahren und Kriterien zeigen Verbesserungsmöglichkeiten auf und sorgen dafür, dass Prozesse laufend optimiert werden.

So auch im Bereich Sicherheit, wo wir spezielle Schutzfolien und Verpackungen eingeführt haben (HABA-Safe).

Eine kontinuierliche Verbesserung und Anpassung (KVP) an die sich verändernden Gegebenheiten erreicht HABA aber nur mit motivierten und kompetenten Mitarbeitenden. Aus- und Weiterbildungen sind deshalb selbstverständlich und ein wichtiger Erfolgsfaktor der HABA-Gruppe.



---

Luft- und Raumfahrt zertifiziert nach EN 9100

---

## NACHHALTIGKEIT

### ÖKONOMIE UND ÖKOLOGIE IM EINKLANG

#### GESUNDHEIT

Bei der Materialbearbeitung entstehen Luftverunreinigungen. Durch geschlossene Absaugvorrichtungen an den Maschinen sowie spezielle Luftreinigungstürme wird die Luft in den Produktionshallen gereinigt und ohne Wärmeverlust in die Umgebung zurückgeführt.

#### ENERGIEVERBRAUCH

Nebst der Wärmerückgewinnung durch die Abwärme der Maschinen nutzt HABA Solaranlagen, die den Grossteil der benötigten Energie erzeugen.

#### ENTSORGUNG

Öle, Kühlmittel sowie alle anderen Sonderabfälle werden spezialisierten Entsorgungsfirmen zur Weiterverarbeitung übergeben. Metallabfälle der Produktion werden über spezielle Pellets und mittels Reststückverwertung sortenrein in den Rohmaterialherstellprozess zurückgeführt.

#### DAS IST UNS WICHTIG

- > GESCHLOSSENER KREISLAUF
- > RECYCLING VON MATERIALIEN
- > ABSAUGUNG VON PRODUKTIONSMASCHINEN
- > WASSERAUFBEREITUNG
- > LUFTREINIGUNG
- > ENERGIERÜCKGEWINNUNG



# STANDORTE

## INTERNATIONAL VERNETZT

Die HABA-Gruppe hat sich in den vergangenen 55 Jahren von einem kleinen Familienbetrieb zu einem europaweit tätigen Industriekonzern entwickelt. In allen Ländergesellschaften ist HABA dank unabhängiger Maschinenparks und grossen Lagerbeständen jederzeit lieferfähig und in der Lage, auch kurzfristig auf spezielle Kundenwünsche einzugehen.

Durch Synergien und eine enge Zusammenarbeit innerhalb der Gruppe werden Kompetenzen gebündelt und Know-how multipliziert.

18



HABA PlattenService GmbH  
Deutschland



HABA AG  
Schweiz – Administration



HABA AG  
Schweiz – Produktion



HABA s.r.o  
Tschechien



HABA GmbH  
Österreich



HABA ServizioPiastre s.r.l.  
Italien

„HABA – das sind 55 Jahre Erfahrung und ein Ziel:  
Wir vereinfachen die Arbeit für unsere Kunden.“

## **SCHWEIZ**

### **HABA AG - Administration**

Gewerbstrasse 6  
6330 Cham/ZG  
Tel. +41 41 748 88 88  
info@haba.ch  
www.haba.ch

### **HABA AG - Produktion**

Speckstrasse 19  
8330 Pfäffikon / ZH  
Tel. +41 44 950 40 00  
info@haba.ch  
www.haba.ch

## **DEUTSCHLAND**

### **HABA PlattenService GmbH**

Ohmstrasse 9  
71083 Herrenberg  
Tel. +49 7032 9757 0  
info@haba-gmbh.de  
www.haba-gmbh.de

## **ITALIEN**

### **HABA ServizioPiastre s.r.l.**

Via Emilia, 27/29  
24052 Azzano San Paolo (BG)  
Tel. +39 035 899 190  
info@haba.it  
www.haba.it

## **ÖSTERREICH**

### **HABA GmbH**

IZ NÖ-Süd, Straße 2a,  
Objekt M40  
2355 Wiener Neudorf  
Tel. +43 2236 388 08-0  
info@haba-gmbh.at  
www.haba-gmbh.at

## **TSCHECHIEN**

### **HABA s.r.o.**

Ulice HABA, č.p. 553  
696 66 Sudoměřice  
Tel. +420 515 225 121  
info@haba-sro.cz  
www.haba-sro.cz

Weitere Informationen über HABA und die Produkte finden Sie auf unserer Webseite.

