

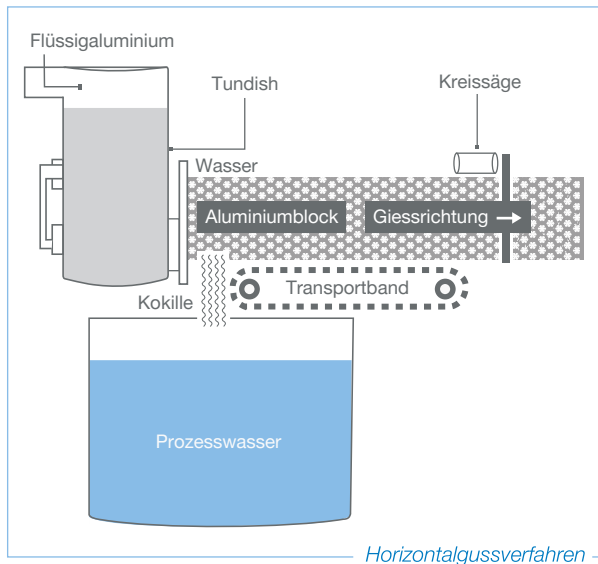
HABA HC

Mit Stolz präsentieren wir unsere neue Linie an Produkten mit horizontal gegossenem Aluminium.

HABA HC ist ausschliesslich aus Primäraluminium gegossen und Dank unserer eigenen Kontrolle vom Giessprozess, über die Homogenisierung (HABA-THERM), dem Sägen, Fräsen, bis zum Zuschnitt, können wir die höchste gleichbleibende HABA-Qualität garantieren.

Unser Produkt kann man in den folgenden Legierungen beziehen:

- **HABA HC5083**
- **HABA HC5754**
- **HABA HC7021**
- **HABA HC6082** (Demnächst)



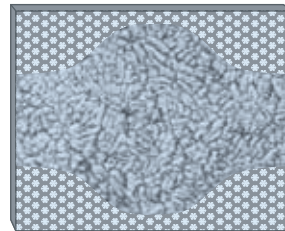
Dieses Produkt wurde entwickelt, um die täglichen Probleme der Industrie bei der Arbeit mit Aluminiumteilen zu lösen. Mit diesem Material können sie die optimale Leistung aus ihren Maschinen und für ihre Anwendungen herausholen.

Warum HABA HC verwenden?

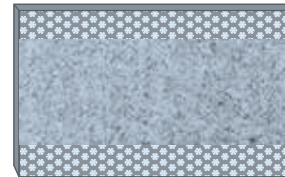
Herkömmliche, vertikal gegossene Gussblöcke werden in Dicken ab 400 mm gegossen. Die beim Giessen auftretenden Temperaturgradienten und Erstarrungsbedingungen führen zu ungleichmässiger Kornstruktur über den Querschnitt.

Unsere horizontal gegossenen Blöcke mit einer Dicke von 300 mm zeichnen sich hingegen durch eine gleichmässige und feinkörnige Struktur über den gesamten Querschnitt aus.

Einzigartigkeit des Materials



Vertikal gegossener Block
(Grobkörnig)



Horizontal gegossener Block
(Feinkörnig)

- Gleichbleibend konstant hohe mechanische und technologische Eigenschaften über den gesamten Querschnitt des Blockes
- Sehr hohe Formstabilität
- Isotrope Mikrostruktur

Legierung	Zustand	Dicke [mm]	Zugfestigkeit R_m [MPa]	0.2%- Dehngrenze $R_{p0.2}$ [MPa]	Bruch- dehnung A_5 [%]
EN AW-5083	H111	12.5 - 50mm	275 - 350	≥ 125	≥ 15
HC 5083	O3	2.5 - 250mm	250 - 300	110 - 135	≥ 12
EN AW-5754	H111	12.5 - 100mm	190 - 240	≥ 80	≥ 17
HC 5754	O3	2.5 - 250mm	190 - 230	≥ 80	≥ 20
HC 7021	T73	2.5 - 250mm	340 - 390	280 - 340	≥ 3

- Technologische Eigenschaften von Walzmaterial kombiniert mit der Bearbeitungsfähigkeit von Guss

Vorteile bei der Verwendung

Alltägliche Probleme verschwinden mit unserem neuen Material:



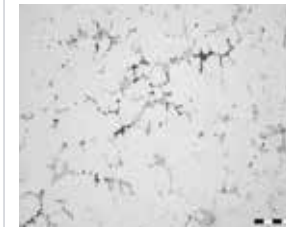
Wolkenbildung



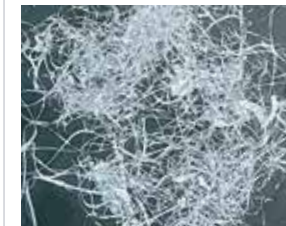
Sternenhimmel

Einzigartige Eloxalqualität (wir empfehlen HC5754 für beste Eloxalqualität)

STANDARD 5083



Standard Gasdichtheit
0,003 mbar·l·s-1



Problematische Späne

HABA HC5083



Hervorragende Gasdichtheit
0,0008 mbar·l·s-1



Extrem gute Zerspanbarkeit

- Kurzbrechende Späne
- Erstklassige Schweisseigenschaften (5083/5754)
- Sehr gute Korrosionsbeständigkeit

Warum HABA HC statt Vertikalguss?

- Durch die homogene, isotrope Struktur über den ganzen Barren gibt es keine Unterschiede in den mechanischen und technologischen Merkmalen, egal ob die Platte aus dem Zentrum stammt oder aus den Aussenbereichen des Blockes.
- Durch unsere spezielle Wärmebehandlung HABA-Therm sind **HABA HC** Platten besonders spannungsarm und weisen außergewöhnliche Formstabilität auf, selbst 2.5 mm gefräste Platten bleiben plan liegen.
- Die Gasdichtheit der **HABA HC** Platte ist um ein Vielfaches besser, dank geringster Mikroporosität.

Warum HABA HC statt Walzmaterial?

- Mechanische Eigenschaften sind vergleichbar. Kein Festigkeitsverlust zum Kern des Materials hin, deshalb Vorteile gegenüber Walzmaterial mit hoher Dicke. Grund ist die hervorragende Homogenität der **HABA HC** Platte.
- Kurze Späne ermöglichen eine optimale Produktivität an der CNC-Maschine, da unser Material eine höhere Schnittgeschwindigkeit erlaubt. Es gibt keine Störungen in der Absaugung durch lange Späne. Dank der besseren Metallreinheit sind höhere Werkzeugstandzeiten möglich.
- **HABA HC** kann ihr Lager optimieren da es sowohl die Anforderungen an Gussmaterial wie auch an Walzmaterial erfüllt.

DEUTSCHLAND

HABA PlattenService GmbH
Ohmstrasse 9
71083 Herrenberg
+49 7032 97 57 0
info@haba-gmbh.de
www.haba-gmbh.de

SCHWEIZ

HABA AG
Gewerbestrasse 6
6330 Cham / ZG
+41 41 748 88 88
info@haba.ch
www.haba.ch

ÖSTERREICH

HABA GmbH
IZ NÖ Süd, Straße 2a
Objekt M40
2355 Wiener Neudorf
+43 2236 388 08-0
info@haba-gmbh.at
www.haba-gmbh.at

ITALIEN

HABA ServizioPiastrre s.r.l.
Via Emilia 27/29
24052 Azzano San Paolo (BG)
+39 035 899 190
info@haba.it
www.haba.it

TSCHECHIEN

HABA s.r.o.
Ulice HABA č.p. 553
696 66 Sudoměřice
+420 515 225 121
info@haba-sro.cz
www.haba-sro.cz



DIE WEITERENTWICKLUNG DES ALUMINIUMS

HC5083 | HC5754 | HC7021 | HC6082

