



ART.-NR. : 300822

Die neu designten PRO-Modelle unseres Bestsellers V-Turn überzeugen mit verbesserter Ergonomie und mehr Sicherheit. Ausgestattet mit einem Inverter und einem Hochleistungsspindelmotor können sie leicht 3.000 Umdrehungen pro Minute erreichen. So können Werkstücke mit geringem Durchmesser effizient bearbeitet werden. Die Modelle bieten jedoch auch Kraft und Stabilität für schwerere Zerspanung. Durch die eingebaute Funktion der konstanten Schnittgeschwindigkeit, die die Spindeldrehzahl beim Plandrehen auf den Durchmesser anpasst, werden mit CNC-Maschinen vergleichbare Drehergebnis erreicht.

- Ergonomisches Maschinengehäuse
- Optimierter Schlosskasten mit automatischem Vorschub
- Konstante Schnittgeschwindigkeit
- Hohe Spindeldrehzahl und Motorleistung
- Wälzlager vom weltweit führenden Hersteller NSK

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	205 mm
Drehdurchmesser über Bett	380 mm
Drehdurchmesser über Brücke	580 mm
Umlauf-Ø über Support	255 mm
Brückenlänge	250 mm
Bettbreite	250 mm

VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	210 mm
Verfahrweg Z1-Achse	140 mm
Schwenkbereich Oberschlitten	± 45°

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich, High	550 1/min - 3000 1/min
Drehzahlbereich, Low	30 1/min - 550 1/min
Spindelbohrung	52 mm
Spindelaufnahme	Camlock D1-6
Spindelkonus	6 MK

VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.013 mm/U - 0.45 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.026 mm/U - 0.9 mm/U

GEWINDESCHNEIDEN

Gewindeschneiden, Metrisch	(39) 0,2-14 mm
Gewindeschneiden, Diametral	(21) 8-44 DP
Gewindeschneiden, Modul	0.3 mm - 3.5 mm
Gewindeschneiden Whitworth	(45) 2-72 TPI

REITSTOCK

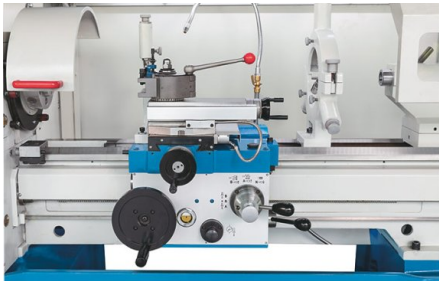
Reitstockpinolendurchmesser	50 mm
Reitstockkonus	4 MK
Reitstockpinolenhub	120 mm
Reitstockquerverstellung	± 13 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

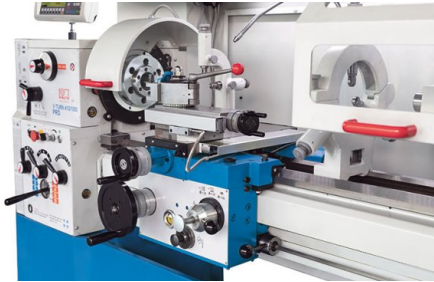
Motorleistung	5.5 kW
Hauptantrieb	

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	1.94 m x 1 m x 1.6 m
Gewicht	1210 kg



Umfangreiches Zubehör, inkl. Schnellwechsel-Stahlhaltersystem



Wartungsfreundlichkeit und einfache Handhabung gewährleistet die im Support integrierte Zentralschmierung



PRODUKTDDETAILS

- Inkl. 3-Achs-Positionsanzeige mit integrierter Spindeldrehzahl-Anzeige, komplett montiert
- Mit dem neu gestalteten Maschinengehäuse und den Schutzeinrichtungen zählen nun auch Ergonomie, Funktion und Design zu den Stärken dieser Baureihe
- V-konstant - die Spindeldrehzahl wird beim Plandrehen automatisch dem sich verändernden Werkstückdurchmesser angepasst - die nahezu konstante Schnittgeschwindigkeit an der Drehmeißelschneide ermöglicht eine Oberflächengüte, die mit Drehergebnissen von CNC-Drehmaschinen vergleichbar ist
- Ein schweres, stark verripptes Maschinenbett, der stabile Spindelstock und das massive, einteilige Gussuntergestell bilden die bewährte Maschinenbasis
- Breite, induktionsgehärtete Führungsbahnen garantieren beste Drehergebnisse und Langlebigkeit
- Die Führungen und Spindelmuttern des Plan- und Oberschlittens sind selbstverständlich nachstellbar
- Hochgenaue, vorgespannte Spindellagerung gewährleistet hervorragenden Rundlauf und hohe Traglast
- Hauptspindelmotor mit 5,5 kW Leistung gewährleistet kurze Beschleunigungszeiten und kraftvolle Zerspanung über das gesamte Drehzahlband
- Die Vorgelege-Schaltung gewährleistet hohes Drehmoment für effiziente Zerspanung
- Die Vorschubschaltung am Support ist besonders robust und erleichtert zudem die Bedienung
- Die umfangreichen Funktionen der Positionsanzeige X.Pos werden hier ergänzt durch die digitale Drehzahlanzeige und leicht programmierbare Zusatzfunktion
- Die elektronmagnetische Bremse der Hauptspindel ist wartungsarm und verzögert rundum sicher und zuverlässig

STEUERUNG

3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC

- Durch die Integration mehrerer Funktionen wird bei dieser neuen Generation von 3-Achsen-Digitalanzeigen eine wesentlich bessere Kontrolle über die Zerspanungsprozesse und damit eine Reduzierung der Ausfallzeiten und Fehlerraten ermöglicht
- Die neue Anzeigengeneration nutzt zudem die Systemon-Chip Integration aller Funktionen auf einem Chip, was ein kompakteres und zugleich zuverlässigeres Design zur Folge hat. Darüber hinaus wurde die CPU-Leistung erhöht und das Display auf 7 Zoll (17,8 cm) vergrößert, sodass alle Funktionen und Zahlen sofort und übersichtlich verfügbar sind
- Das vollständig geschlossene Gehäuse besteht aus einer hochwertigen Polyesterfolie, die vor schädlichen Atmosphären, Staub und Dämpfen im Werkstattbereich schützt und eine hohe Beständigkeit gegen Chemikalien und die meisten industriellen Lösungsmittel aufweist
- Optische Maßstäbe: 5 µm Auflösung (0,005 mm) mit Außenabdeckung aus Aluminium zum Schutz vor Öl, Kühlmittel und Spänen

Grundfunktionen

- Auflösung 0,005 mm
- Spindelsteuerung EIN/AUS
- Maßeinheiten mit Umrechnung Zoll / Metrisch
- Einstellung / Rücksetzung der aktuellen Position
- Koordinatenanzeige wechselt zwischen ABSOLUT / INKREMENTAL
- Radius / Durchmesseranzeige
- Z1/ Z2 Achsen-Summenschaltung
- Taschenrechnerfunktion

Erweiterte Funktionen

- Erhaltung der Achsposition bei ausgeschalteter Anzeige
- Lochkreismusterberechnung
- Radius / Durchmesserumschaltung
- Bezugsfunktion für Werkzeugmessung
- Kegeldrehen

Konstante Schnittgeschwindigkeit

- Drehzahl passt sich dem Werkstückradius an - konstante Bahngeschwindigkeit und damit gleichmäßige Oberflächengüte bei jedem Durchmesser

SERIENAUSSTATTUNG

Feste Sicherheitsabdeckung aus Edelstahl für Zug- und Leitspindel
 3-Achs-Positionsanzeige X.Pos 3.2 VC
 4-B-Planscheibenfutter Ø 250 mm
 Aufspanscheibe Ø 350 mm
 Schnellwechselstahlhalterkopf WB
 Schnellwechselstahlhalter WBD 25120
 Kühlmittleinrichtung
 Feste Lünette
 Spänewanne
 Spritzschutzwand
 Verstellbare Schutzabdeckung für den Arbeitsbereich
 Mitlaufende Lünette
 Revolveranschlag
 Mikrometer-Längsanschlag
 Fußbremse
 Futterschutz
 Arbeitsleuchte
 Bedienwerkzeug
 Feste Zentrierspitze
 Reduzierhülse
 Betriebsanleitung