



# Recto AEL20

*... zur gleichzeitigen Kontrolle der gegenüberliegenden Seiten eines Produkts*



---

Marcel Aubert SA hat das Gerät <sup>Recto</sup>~~AEL20~~ entwickelt, um gleichzeitig die beiden gegenüberliegenden Seiten eines Produkts zu kontrollieren. Das System garantiert ein einziges Referenzsystem für die beiden Ansichten „oben und unten“, so dass Sie Ihre Produkte ohne Hilfsmittel prüfen können, indem Sie Ihre Messreferenzen auf der gegenüberliegenden Seite der zu prüfenden Seite definieren.

Ein Videosystem mit zwei Zoom-Optiken und Farbkameras ermöglicht Ihnen die Kontrolle durch den Vergleich zwischen dem Profil Ihres Teils (Videobild) und einer digitalisierten Zeichnung in den Formaten DXF und DWG.

---

## Spezifikationen :

Messweg X/Y - Achsen	200 x 100 mm	200 x 100 mm	150 x 70 mm
Motorisierte X/Y - Achsen	ja	nein	nein
Glasmassstäbe X/Y - Achsen	ja	ja	ja
Messweg Z - Achse	Recto 180 mm / Verso 75 mm (max. Werkzeughöhe)		
Motorisierte Z - Achse	ja		
Glasmassstab Z - Achse	Säulen : Recto / Verso		
Zoom	12X (mit 8 Indexierungen)		
Blickfelder Recto max. / min. (h x b)	21.7 x 18.2 mm / 1.8 x 1.5 mm		
Blickfelder Verso max. / min. (h x b)	24.5 x 18.4 mm / 2.0 x 1.5 mm		
Vergrößerung max. / min.	235X / 20X		
Arbeitsabstand Recto	86 mm		
Basismaterial	Granit		
Präzisionssäule	ja		
LED Beleuchtungen	Auflicht / Koaxial / Durchlicht		
Software	VideoPLAN		
Bildschirm	27"		
Kameras	USB3 (25 Bilder/Sekunde)		
Abmessungen B x T x H	1130 x 820 x 1450 mm		
Gewicht	365 kg		
Farbe	schwarz		

## Vergleichs- und Messsoftware :

- Freiheit bei der Positionierung der Teile mit Positionierung und Ausrichtung der Zeichnung.
- Hohe Messgenauigkeit mit Vergrößerungen, die perfekt auf Ihre Anforderungen abgestimmt sind.
- Große Messkapazität, die durch den Hub des Kreuztisches definiert wird (bis zu 200 mm).
- Anzeigeauflösung 0,001 mm.
- Digitaler Zoom in Echtzeit mit automatischer Anpassung von Bild und Zeichnung.
- Digitalisierung, Anzeige und Speicherung von Formabweichungen.
- Maximaler Kontrast in der Auflichtansicht dank der Empfindlichkeit der Videoausrüstung.
- Direkter Zugriff auf häufig genutzte Funktionen durch Programmierung der Tasten auf der Tastatur.
- Neue Funktionen zum Konstruieren und Zeichnen.
- Digitale Anzeige der Koordinaten des Kreuztisches in Bezug auf das Referenzwerkstück.
- Speicherung der Videobilder mit Überlagerung der Zeichnung und der Messungen in: jpg / bmp
- Unbegrenzte Anzahl von gespeicherten Kalibrierungen.
- Import von CAD-Dateien in den Formaten DXF und DWG (AutoCAD).
- Direktes Drucken aus der Software und aus Windows®-Standardanwendungen (Paint, Word usw.).