



# Scanflash TC G2



**Polyvalente** Machine de mesure tridimensionnelle (MMT) d'atelier  
Mandrin industriel standard pour le maintien des pièces

**Ultra-rapide** Dynamique de mesure élevée et magasin d'outils 10 positions, innovant, haute vitesse

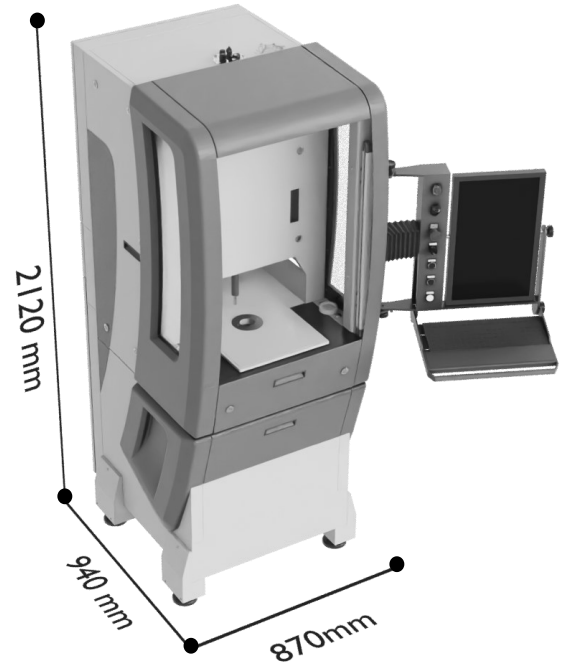
**Juste** Machine corrigée dans le volume  
Solutions d'optimisation de la justesse au besoin (exclusivité ESPI)

**Pratique** Programmation intuitive pour des besoins simples, de conformité, ou plus évolués  
Déplacement de la machine peu contraignant

**Fiable** Conception robuste pour un environnement d'atelier ou pour salle de mesure en atmosphère régulée

|  |   |
|--|---|
| Volume de mesure (en mm)                   | X : 125 / Y : 200 / Z : 125                                       |
| Système de palpation                       | Palpage contact RENISHAW TP200                                    |
| Poids max. pièce                           | 3 kg (posage inclus)  |
| Incertitude de mesure par axe <sup>1</sup> | $\pm 2 \mu\text{m} + L/200$                                       |
| Répétabilité de mesure au point à 2 sigma  | 0.5 $\mu\text{m}$   |
| Résolution des règles                      | 1 nm  |
| Vitesse<br>Accélération max. par axe       | 1000 mm/s<br>X,Y : 1.5 m/s <sup>2</sup> , Z : 10 m/s <sup>2</sup> |
| Vitesse de palpation                       | 1-10 mm/s paramétrable<br>jusqu'à 8 points/sec                    |
| Changeur d'outils                          | 10 positions<br>Changement d'outil < 3 sec                        |

<sup>1</sup> Incertitude de mesure optimisable en fonction du choix d'étalonnage



|                                      |                |
|--------------------------------------|----------------|
| Plage de température en exploitation | +10°C à +45°C  |
| Alimentation pneumatique             | 6 bar          |
| Alimentation électrique              | 230 Vac.       |
| Consommation électrique              | 2A / 500W max. |
| Poids                                | 1200 kg        |

|         |  |
|---------|--|
| Options | Mesure Z Chromatique confocal (uniquement compatible avec un système tactile TP20) |
|         | Changeur d'outils 15 positions   |
|         | Double écran   |
|         | Programmation sur Metrolog X4  |
|         | Logiciel Tool's Driver pour piloter les Machines-outils                            |

Nous contacter

[espi@espi.fr](mailto:espi@espi.fr)

ESPI France

ZI Les Platières  
43 Rue F. Garbit  
F-69440 Mornant

Tél : +33 (0)4 72 31 81 41

ESPI Suisse

Y-PARC  
Rue Galilée 15  
CH-1400 Yverdon-les-Bains

Tél : +41 (0)21 219 78 81