

ZOLLER-Produktportfolio Messtechnik 4.0  
für Ihren Schleifbetrieb

**ZOLLER**  
Erfolg ist messbar

# ZOLLER Solutions Messtechnik

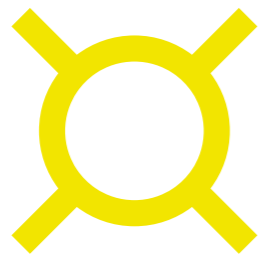


# ZOLLER Solutions für Ihren Schleifprozess



## Inhaltsübersicht

Entdecken Sie unsere  
ZOLLER Solutions



**04** TOOLMANAGEMENT/SOFTWARE  
Tool- und Schleifscheibenmanagement

**06** VERSCHLEISSPRÜFUNG  
»edgeControl 600« & »edgeControl«

**08** TOOLMANAGEMENT/HARDWARE  
»toolOrganizer«

**10** TOOLMANAGEMENT/HARDWARE  
»keeper«

**12** WUCHTTECHNIK  
»toolBalancer«

**14** PRÜFEN & MESSEN  
»smileCheck«

**16** PRÜFEN & MESSEN  
»smartCheck«

**18** PRÜFEN & MESSEN  
»genius«

**20** PRÜFEN & MESSEN  
»threadCheck | cc«

**22** PRÜFEN & MESSEN  
»titan«

**24** PRÜFEN & MESSEN  
»hobCheck«

**26** PRÜFEN & MESSEN  
»pomBasicCompact«

**28** PRÜFEN & MESSEN  
»pomBasic« & »pomBasicMicro«

**30** PRÜFEN & MESSEN  
»mµFocus«

**32** AUTOMATION  
»roboSet 2«

**34** SOLUTIONS  
ZOLLER weltweit

# TMS Tool Management Solutions Software

2

In einer smarten Fertigung spielen Daten eine wesentliche Rolle: Die zentrale Datenbank z.One in Verbindung mit der browserbasierten ZOLLER-Software webTMS bildet hierbei den innovativen ersten Schritt in ein effizientes Toolmanagement-System Ihrer Werkzeuge und Schleifscheiben.

ZOLLER bietet Ihnen umfassende Softwaremöglichkeiten aus einer Hand: Setzen Sie mit webTMS den Startschuß für Ihre Digitalisierung. Mit BRONZE, SILVER und GOLD stehen Ihnen weitere, vielfältige Softwarepakete für Ihren Schleifprozess zur Verfügung – modular aufgebaut, beliebig erweiterbar.

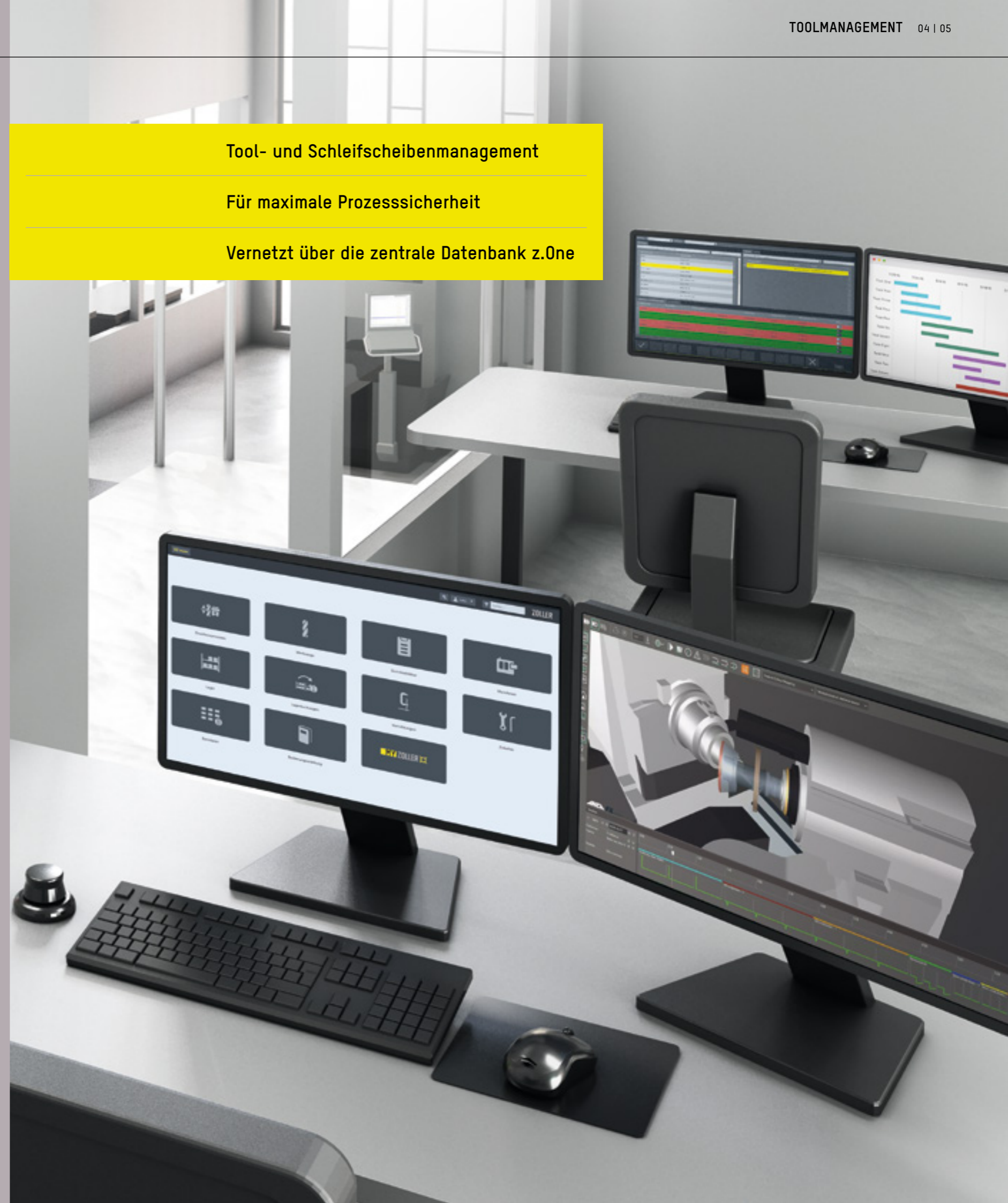
[solutions.zoller.info/de/toolmanagement](https://solutions.zoller.info/de/toolmanagement)



Tool- und Schleifscheibenmanagement

Für maximale Prozesssicherheit

Vernetzt über die zentrale Datenbank z.One



# Exakt nachschärfen – ZOLLER »edgeControl«

1

Mit ZOLLER »edgeControl 600« & »edgeControl« können Sie effizient nachschärfen – mit intuitiver Bedienung und präzisen Messergebnissen. So liefert die Eingangsprüfung beispielsweise am »edgeControl 600« neben Geometrie-Ist-Daten auch Bilddaten zum Werkzeugverschleiß. Alle Werkzeugdaten zur Werkzeugorganisation verwaltet zentral die ZOLLER-Datenbank z.One, die Basis für die vernetzte Schleiferei mit Zukunft.



»edgeControl 600«



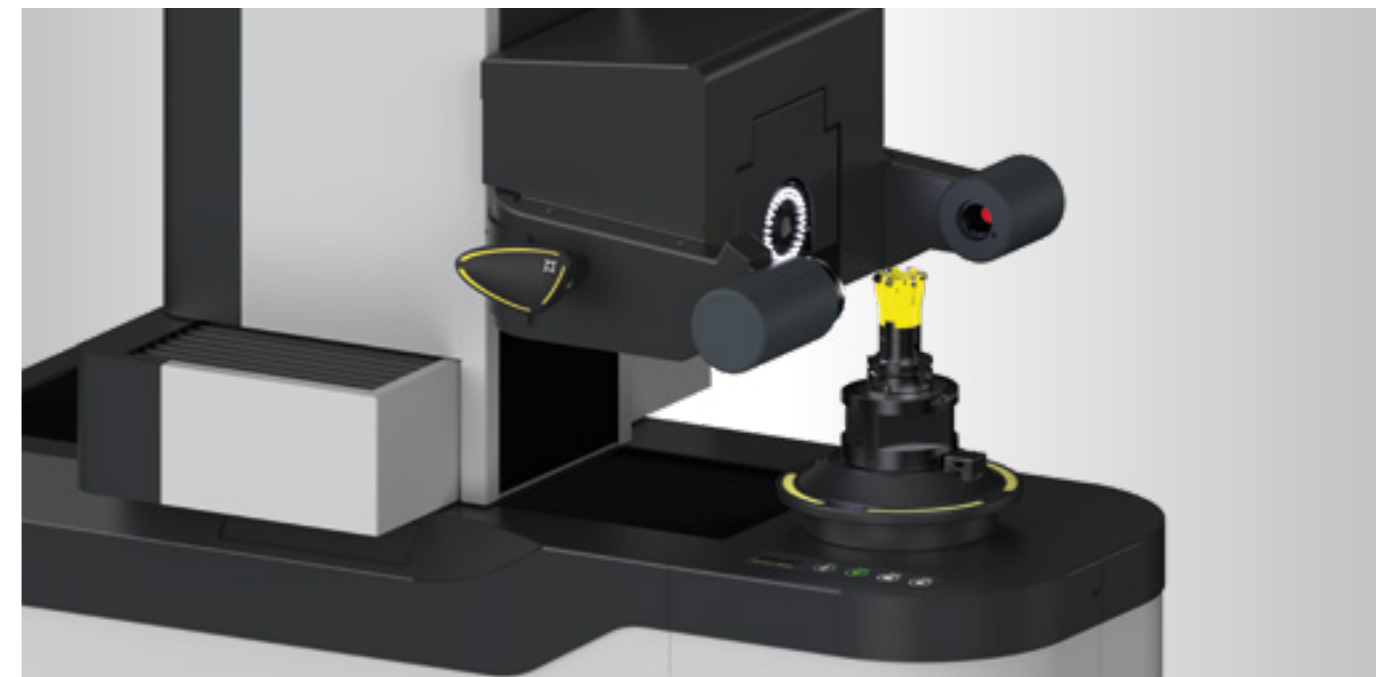
»edgeControl«

## Vorteile für Ihre Verschleißprüfung

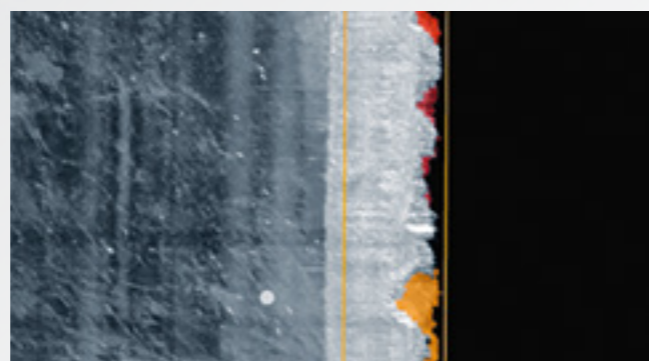
- Vollautomatische Messtechnik
- Schnelle Erkennung von Werkzeugausbrüchen entlang der Schneiden
- Automatische Analyse des 3D-Modells



Technische Daten	»edgeControl 600«	»edgeControl«
Maximale Werkzeuglänge Z	600 mm	600 mm
Maximaler Werkzeughdurchmesser D	460 mm	100 mm
Maximaler Rachenlehrendurchmesser d	100 mm	100 mm
Gewicht	~ 430 kg	~ 1400 kg



Hochgenauigkeitsspindel »ace« mit kraftbetätigter Werkzeugspannung



Verschleißauswertung am Freiwinkel



### Software für präzise Schliffe

»pilot 4.0« erkennt den Verschleiß an Schneidkanten. Ihre Werkzeuge werden optimal geschliffen und erzielen längere Lebenszyklen. Das steigert Qualität und Ressourceneffizienz.

# Intelligent aufbewahren – ZOLLER »toolOrganizer«

3

Der ZOLLER »toolOrganizer« ist der intelligente und variable Werkzeugschrank für Schneidwerkzeuge, Schleifscheiben und Kleinteile. Mit diesem Organisationstalent, angebunden an die TMS Tool Management Solutions, wissen Sie, wo und in welcher Menge sich welcher Artikel befindet. Sie können rechtzeitig nachbestellen und entscheiden, wie viele Artikel maximal ausgegeben werden.



»toolOrganizer 900«

## Vorteile für Ihre Werkzeug- und Schleifscheibenverwaltung

- Maximale Übersichtlichkeit
- Volle Kontrolle und Transparenz
- Individuell zusammenstellbar



Technische Daten	»toolOrganizer 600«	»toolOrganizer 900«	»toolOrganizer 1225«
Konfigurierbare Nutzhöhe	600 mm	900 mm	1225 mm
Schrankgröße (H x B x T)	875 x 800 x 790 mm	1175 x 800 x 790 mm	1500 x 800 x 790 mm
Nutzlast pro Schublade	max. 80 kg optional max. 160 kg	max. 80 kg optional max. 160 kg	max. 80 kg optional max. 160 kg
Schubladenhöhe	75/100/125/150/ 175/200/250/300 mm	75/100/125/150/ 175/200/250/300 mm	75/100/125/150/ 175/200/250/300 mm
Schubladeinteilung (Fächer)	4/8/12/16/24/48	4/8/12/16/24/48	4/8/12/16/24/48



Erfahren Sie mehr zum ZOLLER »toolOrganizer« unter: [solutions.zoller.info/de/smart-cabinets](https://solutions.zoller.info/de/smart-cabinets)



Intelligente LEDs dienen der visuellen Orientierung



Individuelle Schubladen maßgeschneidert nach Ihrem Bedarf



### Einfaches Lagerhandling mit »quickPick«

Steuern Sie die Entnahme ganz einfach mit den smarten Softwaremodulen der TMS Tool Management Solutions. Die Bedienerin und der Bediener finden sich schnell zurecht und Sie profitieren von gut gepflegten Bestandsübersichten, einem ordentlichen und aufgeräumten Lager. Sie behalten volle Umlauf- und Lagertransparenz und das Ablegen von Materialien am falschen Platz gehört der Vergangenheit an – genauso wie Maschinenstillstände wegen fehlender Werkzeuge oder Schleifscheiben.

# Optimal verwalten – ZOLLER »keeper«

3

Der ZOLLER »keeper« ist die ideale Lösung, um Ihre im Fertigungsprozess verwendeten Komplettwerkzeuge, Werkzeugaufnahmen und Schleifscheiben zu lagern und zu verwalten. Dank der Vernetzung mit den TMS Tool Management Solutions ist der Lagerort Ihrer Werkzeuge und Schleifscheiben immer ersichtlich.



»keeper«

## Vorteile für Ihre Lagerverwaltung

- Komfortabel dank stabilen Schwerlastrollen
- Ergonomisch designte Handgriffe
- Flexibilität Ihrer Werkzeugrahmen



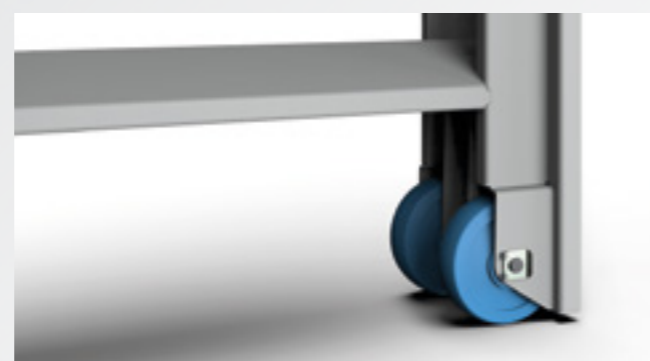
Technische Daten	3 Auszüge	5 Auszüge
Schrankgröße (H x B x T)	2000 x 1000 x 1050 mm	2000 x 1000 x 1050 mm
Auszugtiefe	810 mm	810 mm
Nutzlast pro Vertikalauszug	max. 1000 kg	max. 1000 kg
Werkzeugrahmen pro Auszug	standardmäßig 6	standardmäßig 6
Ausführung	mechanisch/elektronisch	mechanisch/elektronisch
Werkzeugeinsätze SK, HSK, VDI, PSC	Größe auf Anfrage	Größe auf Anfrage
Werkzeugeinsätze Rohling	B58/B75/B120	B58/B75/B120
Werkzeugeinsätze Vorsatzhalter	D 78 VSH Gr. 1	D 78 VSH Gr. 1
Werkzeugeinsätze Holzeinsätze	Rohling/D 42	Rohling/D 42



Erfahren Sie mehr zum ZOLLER »keeper« unter: [solutions.zoller.info/de/smart-cabinets](https://solutions.zoller.info/de/smart-cabinets)



Lagerortverwaltung zur eindeutigen Identifikation Ihrer Werkzeuge



Stabile Schwerlastrollen lassen die Auszüge leicht bewegen



## Vielfältige Werkzeugeinsätze

Die Werkzeugeinsätze sind konfiguriert zur platzsparenden Aufbewahrung aller gängigen Systeme. Zur dauerhaften Kennzeichnung der Lagerplätze von Werkzeugen und Schleifscheiben bietet das ZOLLER-Kennzeichnungsset die optimale Lösung. Die Kennzeichnung ist schnell ersichtlich mit Lagerplatz in Textform und als DataMatrix-Code.

# Hochpräzise wuchten – ZOLLER »toolBalancer«

4

Mit ZOLLER »toolBalancer« steigern Sie die Prozesssicherheit und die Qualität Ihrer Bauteile, senken Maschinenwartungskosten und verhindern Maschinenausfälle. Mit optimal und hochpräzise gewuchteten Werkzeugen erreichen Sie höhere Werkzeugstandzeiten, eine längere Spindelaufzeit und eine bessere Oberflächengüte Ihrer Bauteile. Der »toolBalancer« bringt Ihre Werkzeuge in die perfekte Balance aus Nachhaltigkeit, Effizienz und Fortschritt.



»toolBalancer 550«

»toolBalancer 750«

## Vorteile für Ihre Wuchtabläufe

- 100 % made by ZOLLER
- 500 kg massive Basis
- Beste Wuchtergebnisse: < 0,4 gmm



Technische Daten	»toolBalancer 550«	»toolBalancer 750«
Abmessungen mit integrierter Bedieneinheit (Monitorhalterung) (H x B x T)	1044 x 1725 x 807 mm	1044 x 1960 x 807 mm
Abmessungen mit separater Bedieneinheit »cockpit« (H x B x T)	1740 x 1725 x 1225 mm	1740 x 1960 x 1225 mm
Gewicht Standardausführung	740/730 kg	755/745 kg
Maximaler Werkzeugdurchmesser/maximale Werkzeuglänge	480 mm/550 mm	480 mm/750 mm
Maximales Werkzeuggewicht/maximale Spindeldrehzahl	30 kg/1200 U/min	30 kg/1200 U/min
Messgenauigkeit	< 0,4 gmm	< 0,4 gmm



Erfahren Sie mehr zum ZOLLER »toolBalancer« unter: [solutions.zoller.info/de/toolbalancer](https://solutions.zoller.info/de/toolbalancer)



Geräte-Innenraum mit Innenbeleuchtung und praktischen Ablagen



Die ergonomische Folientastatur für sichere Messabläufe



## Hochgenauigkeitsspindel

Die Auswahl der hochpräzisen ZOLLER-Wuchtadapter mit ihrer einzigartigen Konstruktion erlauben Ihnen das kraftbetätigte und vor allem sichere Spannen von SK-, HSK- und Polygonschaftkegel-Aufnahmen in bisher unerreichter Wiederholpräzision. Zudem werden Unfälle und Beschädigungen durch in der Spindel nicht verschraubte Wuchtadapter vermieden.

# Kompakt inspizieren – ZOLLER »smileCheck«

5

Mit ZOLLER »smileCheck« sorgen Sie für sichere Abläufe und mehr Tempo in Ihrer Fertigung. Dabei überzeugt das »smileCheck« neben komfortablem Bedienkonzept in erster Linie mit seiner Kompaktheit. Werkzeugparameter, Geometriedaten und Schnittkonturen können sowohl radial als auch axial erfasst werden. »smileCheck« ermöglicht Ihnen zudem die schnelle und präzise Vorbereitung Ihrer Schleifscheibenpakete.



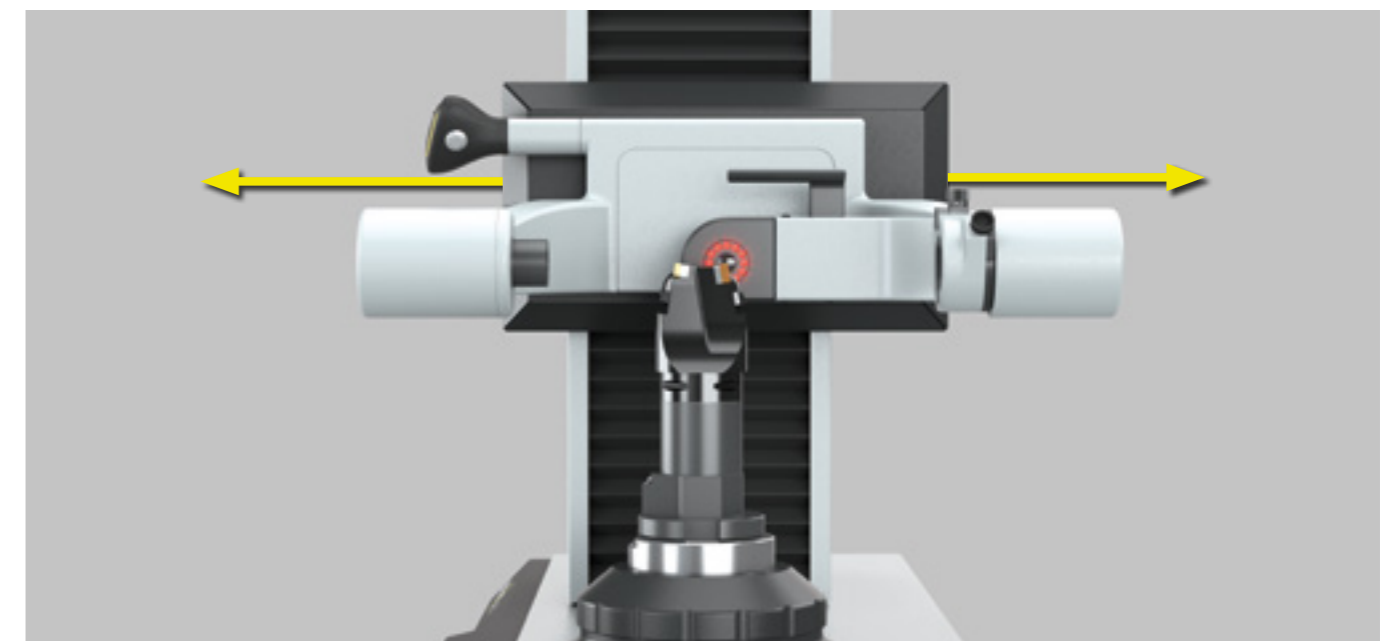
»smileCheck«

## Vorteile für Ihre Werkzeuginspektion

- Funktionales Design
- Universell für alle Werkzeugaufnahmen
- Maximaler Bedienkomfort



Technische Daten	»smileCheck«
Maximale Werkzeuglänge Z	420/600/800 mm
Maximaler Werkzeugdurchmesser D	420/460/620 mm
Maximaler Rachenlehrendurchmesser d	70 mm
Verfahrbereich Y-Achse	± 50 mm
Anzahl der Achsen	3-4



Erfahren Sie mehr zum ZOLLER »smileCheck« unter: [solutions.zoller.info/de/smartcheck](https://solutions.zoller.info/de/smartcheck)



Hochgenauigkeitsspindel  
SK 50



Vakuum-Werkzeugspannung

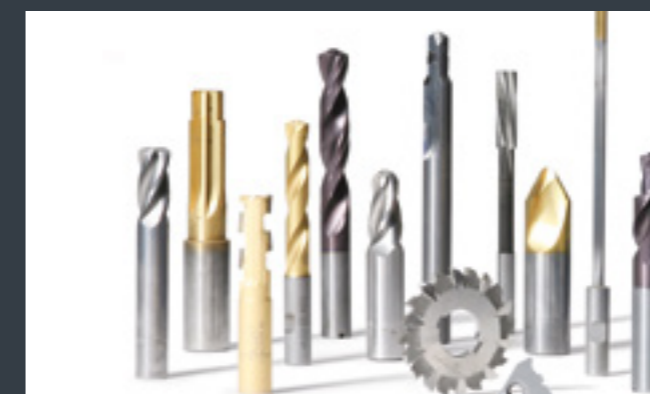
Hochgenauigkeitsspindel  
»pcs«



Kraftbetätigte Werkzeugspannung



Manuelle Feinverstellung als Alternative zur CNC-Steuerung



## Softwarpakte »inspection«

»Basic«, »Advanced«, »Premium« erweitern flexibel den Funktionsumfang der Basisversion entsprechend der jeweiligen Messanforderungen. Die Datenanlage der Messprogramme ist unübertroffen einfach: Der fotoreale Eingabedialog »fored« führt sicher durch die Parametereingabe.



# Prozessnah inspizieren – ZOLLER »smartCheck«

5

Mit ZOLLER »smartCheck« bietet sich Ihnen alles für eine umfassende Werkzeuginspektion: Hochmoderne Technologien gepaart mit herausragendem Bedienkomfort sorgen für effiziente Prozessabläufe in Ihrer Fertigung. Die große Varianz an Messbereichen und die variable Ausstattung machen ein »smartCheck« zum Alleskönner für Ihr anspruchsvolles Werkzeugspektrum. Verlassen Sie sich auf präzise Messdaten als Garant für eine zuverlässige Qualität Ihrer Produkte.



»smartCheck 450«



»smartCheck 600«

## Vorteile für Ihre Werkzeuginspektion

- Produktion auf Premium-Level
- Universelle Qualitätskontrolle
- Zertifizierte Sicherheit



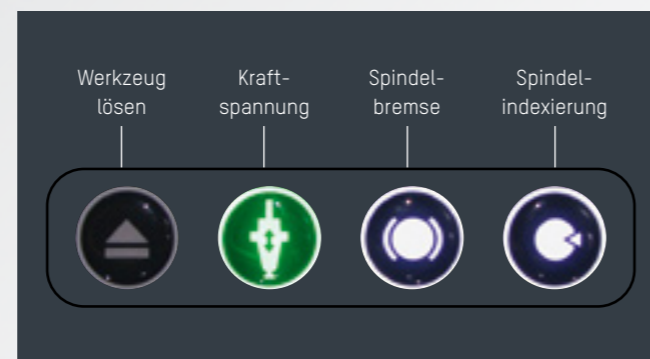
Technische Daten	»smartCheck 450«	»smartCheck 600«	»smartCheck 800«
Maximale Werkzeuglänge Z	450/620/820 mm	600/800/1000/1200 mm	600/800/1000/1200 mm
Maximaler Werkzeugdiameter D	420/460/620 mm	560/600/660/800 mm	860/1000 mm
Maximaler Rachenlehrendiameter d	70 mm	65/85 mm	85 mm
Verfahrbereich Y-Achse	± 50 mm	± 100 mm	-
Anzahl der Achsen	3-4	3-4	3-4



Erfahren Sie mehr zum ZOLLER »smartCheck« unter: [solutions.zoller.info/de/smartcheck](https://solutions.zoller.info/de/smartcheck)



Hochgenauigkeitsspindel »ace« für die µm-genaue Werkzeugaufnahme



Einfache Bedienung der staubresistenten Folientastatur



## Hochpräzise Optik

An der Außenkontur der Werkzeuge können beispielsweise Schneidradien, Winkel, Längen, Durchmesser etc. im Durchlicht automatisch und µm-genaue vermessen werden. Gespeicherte Messabläufe erfolgen auf Knopfdruck vollautomatisch (CNC-Ausführung). Im Aufricht können manuelle Messungen im Spanraum, am Umfang und an der Stirn durchgeführt werden. Die Schneidkantendetektion unterstützt hierbei bediener-unabhängige Messungen.

# Präzise inspizieren – ZOLLER »genius«

5

Mit ZOLLER »genius« sind Ihnen immer µm-genaue Messergebnisse garantiert – selbst im Fertigungsumfeld. Seine messtechnische Präzision beruht auf exakter Mechanik und hochgenauer Optik. Die Bediensoftware »pilot 4.0« bietet mit maßgeschneiderten Optionen jeder Anwenderin und jedem Anwender individuell hohen Komfort. ZOLLER »genius« ist weltweit bereits bei über 1800 begeisterten Kunden unverzichtbar im Einsatz – geniale Messtechnik, die überzeugt.



»genius«

## Vorteile für Ihre Werkzeuginspektion

- Kundenorientiertes Gesamtkonzept
- Umfassendes Leistungsspektrum
- Speicherung der Messabläufe in der Datenbank z.One



Technische Daten	»genius«
Maximale Werkzeuglänge Z	600 mm
Maximaler Werkzeughdurchmesser D	400/260 mm
Maximaler Rachenlehrendurchmesser d	100 mm
Anzahl der Achsen	5-6
Gewicht	- 820 kg



Erfahren Sie mehr zum ZOLLER »genius« unter: [solutions.zoller.info/de/genius](https://solutions.zoller.info/de/genius)



Hochgenauigkeitsspindel »ace« mit Schnellwechselsystem



Software »elephant 2.0« basierend auf innovativer KI-Technologie



## Universal-Messmaschine »genius«

Jedes spanende Werkzeug ist ein Spezialist. Es exakt zu vermessen und dessen Qualität nachzuweisen, sollte ein Experte übernehmen. Mit ZOLLER »genius« vermessen Sie über 100 Parameter Ihrer Präzisionswerkzeuge in 2D/3D berührungslos, vollautomatisch und beeindruckend zuverlässig. So liefert Ihnen jeder Messwert die Grundlage zur besseren Qualität Ihrer Produkte.

# Universell messen – ZOLLER »threadCheck | cc«

5

Mit ZOLLER »threadCheck | cc« bietet sich Ihnen ein Universalgenie: Intelligente Multisensorik und die funktionale Vollverkleidung in Kombination mit dem universellen Werkzeugaufnahmesystem inklusive Reitstock machen das ZOLLER »threadCheck | cc« weltweit einzigartig. Ausgestattet mit CNC-gesteuertem schwenkbarem Optikträger, Durchlicht- und Auflichtbildverarbeitung vermessen Sie sowohl an Zerspanungswerkzeugen jeder Art als auch an Gewinde- und Verzahnungswerkzeugen nahezu alles – und dies präzise und vollautomatisch.



»threadCheck | cc«

## Vorteile für Ihre Werkzeuginspektion

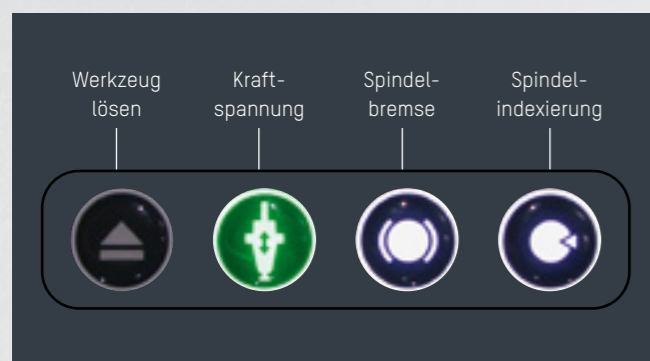
- Universelle Multisensorik und Spanntechnik
- Umfassendes Leistungsspektrum
- Innovatives Highend-Design



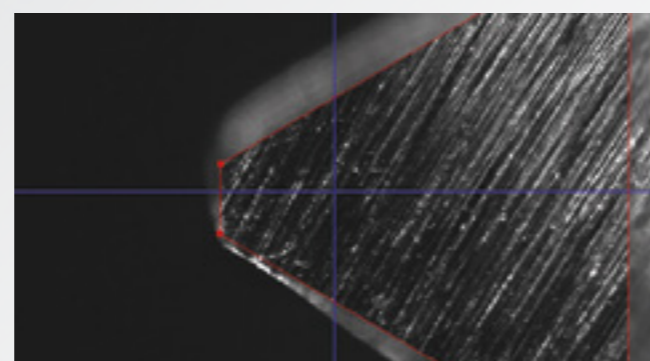
Technische Daten	»threadCheck   cc«
Maximale Werkzeuglänge Z	600 mm
Maximaler Werkzeugdurchmesser D	420 mm
Maximaler Rachenlehrendurchmesser d	100 mm
Verfahrensbereich Y-Achse	± 50 mm
Anzahl der Achsen	6-7
Gewicht	~ 1260 kg



Erfahren Sie mehr zum ZOLLER »threadCheck | cc« unter: [solutions.zoller.info/de/threadcheckcc](https://solutions.zoller.info/de/threadcheckcc)



Einfache Bedienung der staubresistenten Folientastatur



3D-Konturvermessung im Spanraum



## Funktionalität auf allerhöchstem Niveau

Bei jeder Neuentwicklung spielen Faktoren wie Ergonomie, Bedienung und Komfort am Arbeitsplatz eine maßgebende sowie wettbewerbsunterscheidende Rolle: So sorgt beispielsweise die Schiebetür am »threadCheck | cc« für ideale Zugänglichkeit und gestattet einen höchstpräzisen Messablauf. Weitere Highlights liegen in der Flexibilität von »cockpit« und Zubehörablagen sowie der innovativen Multisensorik – alles Aspekte damit Funktionalität und Produktivität auf allerhöchstem Niveau gewährleistet werden können und Einzigartigkeit triumphiert.

# Automatisch inspizieren – ZOLLER »titan«

5

Mit ZOLLER »titan« werden einfache, schnelle und profitable Fertigungsabläufe ermöglicht: Selbst hochkomplexe Messungen sind vollautomatisch, bedienerunabhängig und inklusive Prüfprotokoll auf Knopfdruck durchführbar. Von der Stichprobenmessung bis zur Komplettkontrolle misst »titan« vollautomatisch und µm-genau. Die zentrierten Multi-LED-Ringlichter stellen an jedem Werkzeug die ideale Ausleuchtung bei Inspektionen an der Stirn, am Umfang und im Spanraum sicher. Zusätzlich vermisst der Messsensor »zep« berührungslos die Schneidkantenpräparation.



»titan«

## Vorteile für Ihre Werkzeuginspektion

- Modernste Technologie
- Hochpräzise Highend-Messmaschine
- Maximaler Bedienkomfort



Technische Daten	»titan«
Maximale Werkzeuglänge Z	600 mm
Maximaler Werkzeugdurchmesser D	230/100 mm
Maximaler Rachenlehrendurchmesser d	100/75 mm
Anzahl der Achsen	5-7
Gewicht	~ 1400 kg



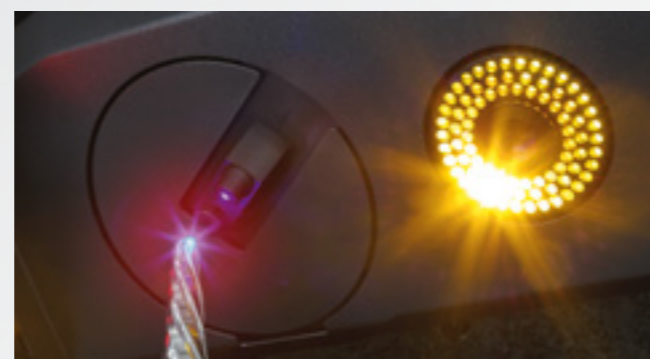
Erfahren Sie mehr zum ZOLLER »titan« unter: [solutions.zoller.info/de/titan](https://solutions.zoller.info/de/titan)



Hochgenauigkeitsspindel »tcs«

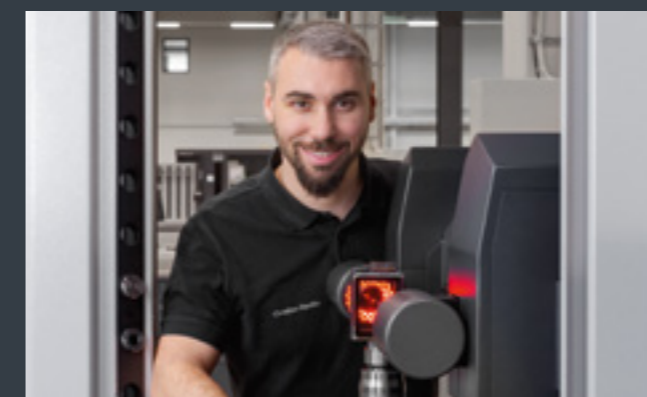


Hochgenauigkeitsspindel »ahd«



Zentrierte Multi-LED-Ringlichter sorgen für die ideale Ausleuchtung

Kraftbetätigte Werkzeugspannung Automatische Hydrodehnspannung



## Jedes »titan« ist ein Versprechen

Denn überragend wird eine Werkzeug-Messmaschine erst dann, wenn sie ihre großartige Präzision für jeden verfügbar macht. ZOLLER »titan« erzielt beste Ergebnisse dank Highend-Komponenten, einzigartigem Achskonzept und entkoppelter Messtechnik sowie leistungsfähiger Software, umfangreicher Automatikfunktionen und cleverer Ergonomie-Elemente. So lässt sich für ein bedienerfreundliches und komfortables Arbeiten z. B. die Bedieneinheit »cockpit« individuell nach den Bedürfnissen der Bedienerin und des Bedieners anpassen.

# Zahn um Zahn inspizieren – ZOLLER »hobCheck«

5

Mit ZOLLER »hobCheck«, dem Quantensprung für Ihre Fertigung, sind Sie perfekt ausgerüstet für Inspektionsaufgaben bis hin zur vollautomatischen Komplettkontrolle von Verzahnungswerkzeugen aller Art. Profitieren Sie von höherer Qualität Ihrer Werkzeuge, kürzeren Rüstzeiten an den Maschinen, weniger Abtrag beim Nachschärfen und lückenloser Dokumentation.



»hobCheck«

## Vorteile für Ihre Werkzeuginspektion

- Vollautomatische Messtechnik
- Umfassende Komplettvermessung
- Produktion auf Premium-Level



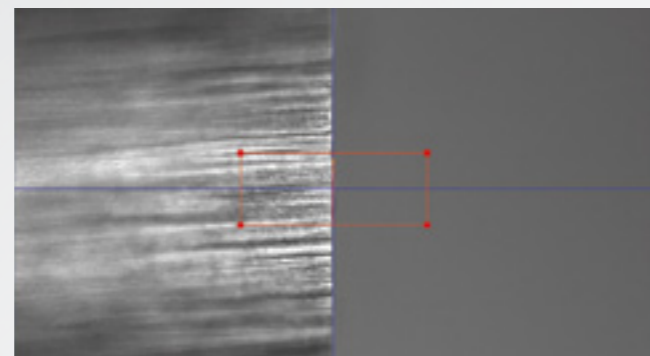
Technische Daten	»hobCheck«
Maximale Werkzeuglänge Z	600/800/1000 mm
Maximaler Werkzeugdurchmesser D	420 mm
Maximaler Rachenlehrendurchmesser d	100 mm
Verfahrbereich Y-Achse	± 40 mm
Gewicht	~ 542/557/572 kg



Erfahren Sie mehr zum ZOLLER »hobCheck« unter: [solutions.zoller.info/de/hobcheck](https://solutions.zoller.info/de/hobcheck)



Hochgenauigkeitsspindel »ace« mit kraftbetätigter Werkzeugspannung



Auflichtfokus/2D-Auflichtmessung am Umfang



## Hochpräzise Sensorik für Verzahnungswerkzeuge

Mit ZOLLER »hobCheck« messen Sie taktil sowie berührungslos im Durchlicht und Auflicht: Ausgestattet mit CNC-gesteuertem schwenkbarem Optikträger, elektronischem Messtaster, Durchlicht- und Auflichtbildverarbeitung können an Wälzfräsen Parameter wie beispielsweise Zahnprofil, Rundlauf/Taumen, Teilung und viele mehr automatisch und nach DIN 3968 gemessen werden. Dabei übernimmt die ZOLLER-Software »pilot 4.0« alle Berechnungen, Positioniervorgänge und die Zuordnung der Sensorik zur jeweiligen Messaufgabe.

# Berührungslos inspizieren – ZOLLER »pomBasicCompact«

7

Mit ZOLLER »pomBasicCompact« haben Sie Ihren Spezialisten für das Prüfen und Messen von spanabhebenden Schaftwerkzeugen an Ihrer Seite. Die Messtechnik basiert auf berührungslosen Messungen der Werkzeuge. Das »pomBasicCompact« besteht aus einem Digitalzoomobjektiv. Alle Achsen sind über manuelle Feinverstellungen verstellbar.



»pomBasicCompact«

## Vorteile für Ihre Werkzeuginspektion

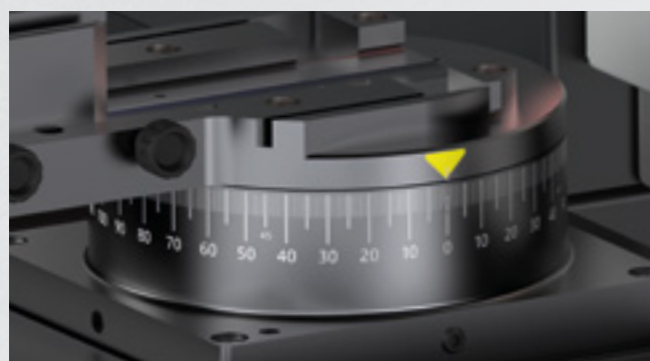
- Hochpräzise Prüf- und Messtechnik
- Kompaktes Gesamtkonzept
- Maximaler Bedienkomfort



Technische Daten	»pomBasicCompact«
Verfahrbereich X-Achse	45 mm
Verfahrbereich Y-Achse	170 mm
Verfahrbereich Z-Achse (Kamera)	45 mm
Spann- und messbare Durchmesser	3 mm bis 40 mm
Objektiv	Makro-Objektiv mit Digitalzoom, hochauflösend, monochrom, Blickfeld 18 x 12 mm, Auflösung 20 Mpx
Arbeitsabstand	90 mm



Erfahren Sie mehr zum ZOLLER »pomBasicCompact« unter: [solutions.zoller.info/de/pombasic](https://solutions.zoller.info/de/pombasic)



Schwenktisch bildet die sichere Basis für exakte Messergebnisse



Zusatzbeleuchtung mit einem LED-Spot



## ZOLLER-Beleuchtungseinheit »pomLightTube«

Die Zusatzbeleuchtung »pomLightTube« ermöglicht eine gleichmäßige, optimale und kontrastreiche Ausleuchtung der Werkzeuge axial und radial im Auflicht.

# Inspizieren mit »pomBasic« und »pomBasicMicro«

7

Mit ZOLLER »pomBasic« & »pomBasicMicro« sparen Sie sich unnötige Wege in den Messraum – profitieren Sie von effizienten Prozessen und präzisen Ergebnissen in Rekordzeit. Die Inspektionsgeräte ZOLLER »pomBasic« und »pomBasicMicro« überzeugen durch prozesssicheres Messen: Werkzeug einlegen, anfahren, prüfen und fertig. So einfach und zuverlässig prüfen Sie nahezu alle Schaftwerkzeuge. Mit der automatischen Kantenfindung wird eine schnelle Messung bei gleichzeitig hoher Genauigkeit garantiert.



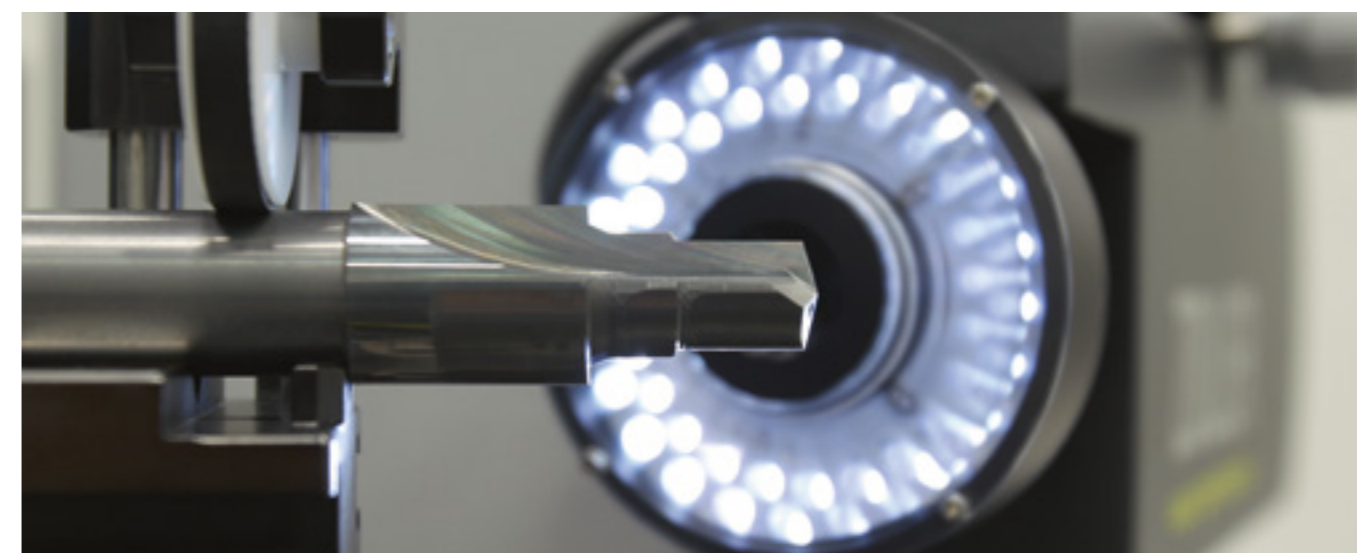
»pomBasic«

## Vorteile für Ihre Werkzeuginspektion

- Kompakte Prüf- und Messtechnik
- Komfortable Bedienung
- Innovatives Achsprinzip



Technische Daten	»pomBasic«	»pomBasicMicro«
Verfahrbereich X-Achse	180 mm	180 mm
Verfahrbereich Y-Achse	55 mm	55 mm
Verfahrbereich Z-Achse (Kamera)	± 50 mm	± 50 mm
Spannbarer Schaftdurchmesser	0,5 mm bis 50 mm (je nach Werkzeugaufnahme)	0,5 mm bis 50 mm (je nach Werkzeugaufnahme)
Zoom-Objektiv	Video-Mikroskopsystem-Color mit 6,5-fach optischem Zoom	Video-Mikroskopsystem-Monochrom mit 12-fach optischem Zoom
Arbeitsabstand	90 mm	50 mm



Erfahren Sie mehr zum ZOLLER »pomBasic« & »pomBasicMicro« unter: [solutions.zoller.info/de/pombasic](https://solutions.zoller.info/de/pombasic)



Die große Bühne für Kleinstwerkzeuge



Optimale Ausleuchtung komplexer Geometrien mit »pomLightTube«



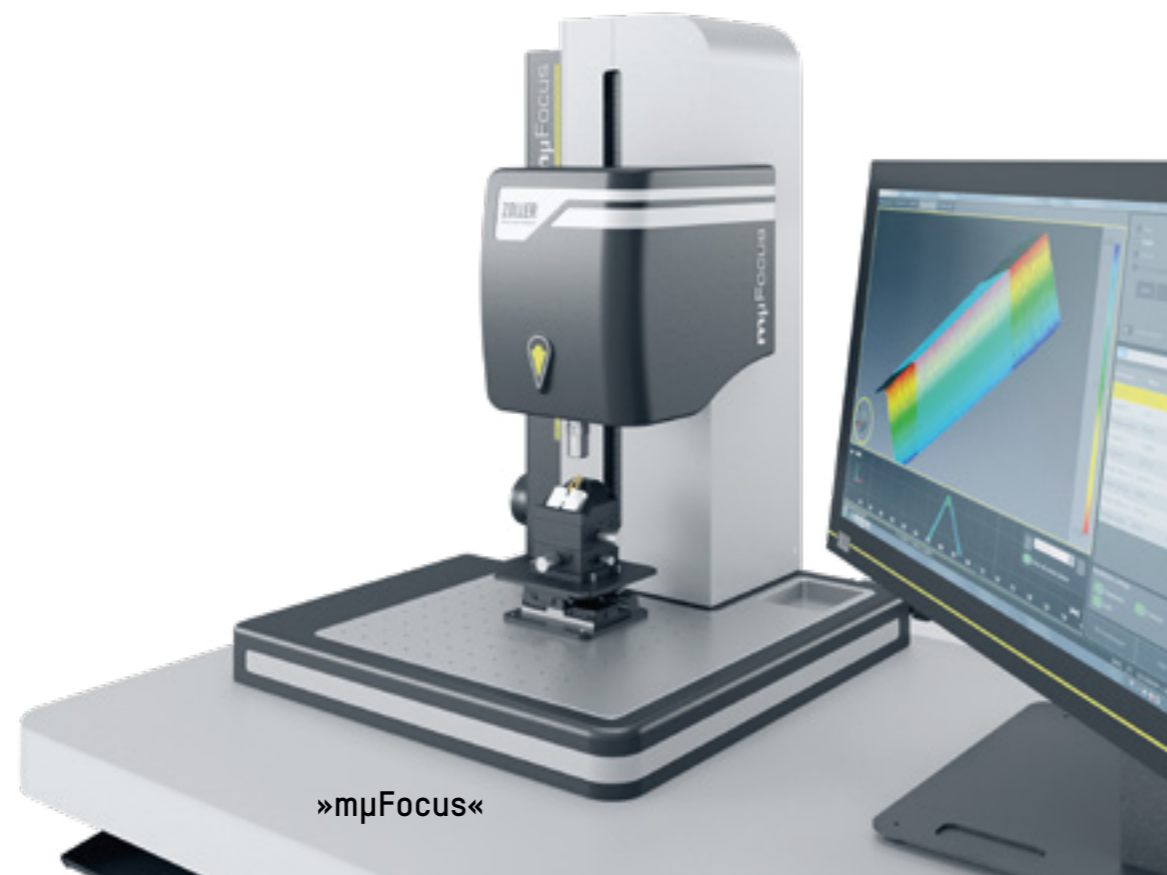
## Automatisch inspizieren mit der Makrofunktion

Sie haben wiederholende Messaufgaben und wollen diese effektiv durchführen? Auch dafür hat ZOLLER die perfekte Lösung: Dank der Makrofunktion lassen sich Wiederholmessungen einfach und zuverlässig abspeichern. Ein Referenzbild dient dabei als Schablone – sobald das Werkzeug deckungsgleich zu diesem platziert ist, genügt ein einziger Knopfdruck und der automatische Messvorgang läuft ab, unabhängig von der Bedienerin und dem Bediener: Wir nennen das intelligenten ZOLLER-Komfort.

# µm-genau inspizieren – ZOLLER »µFocus«

7

Mit ZOLLER »µFocus« ermitteln Sie dank berührungslosem Messverfahren die Oberflächenrauheit und die Schneidkantenpräparation Ihres Werkzeugs auf den µm genau. Machen Sie sich mit einem ZOLLER »µFocus« auf den Weg zum vollendeten Werkzeug: Sie werden die perfekte Schneide produzieren – die eine lange Standzeit sichert, nur minimal verschleißt, optimale Späne bildet, Werkstücke präzise bearbeitet und damit die Kosten in der spanenden Fertigung senkt.



»µFocus«

## Vorteile für Ihre Werkzeuginspektion

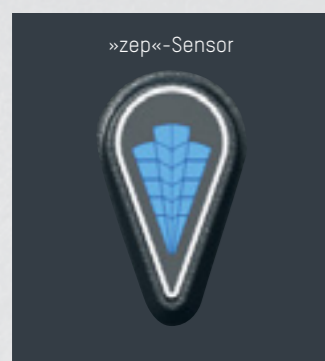
- Höchste Messgenauigkeit von bis zu 0,1 µm
- Modernste Messtechniksoftware
- Ergonomische und werkstattgerechte Bedienung



Technische Daten	»µFocus« mit »zep«-Sensor	»µFocus« mit »zep-R«-Sensor«
Z-Achse	300 mm	300 mm
Arbeitsabstand	30 mm	20 mm
Messprinzip	Streifenprojektion	Konfokales Mikroskop
Kleinster messbarer Radius	3 µm	3 µm
Numerische Apertur	-	0,42

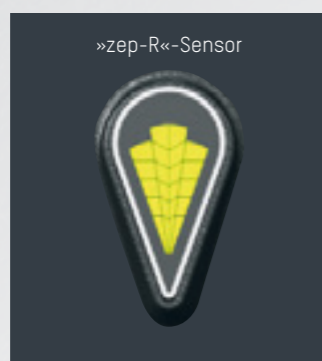


Erfahren Sie mehr zum ZOLLER »µFocus« unter: [solutions.zoller.info/de/pruefen-messen/mufocus](https://solutions.zoller.info/de/pruefen-messen/mufocus)



»zep«-Sensor

Zur Schneidkantenpräparation



»zep-R«-Sensor

Zur Analyse der Oberflächenrauheit



Spannen Sie Ihre Werkzeuge sicher und bringen Sie sie in Position



## Fit für unterschiedlichste Geometrievarianten

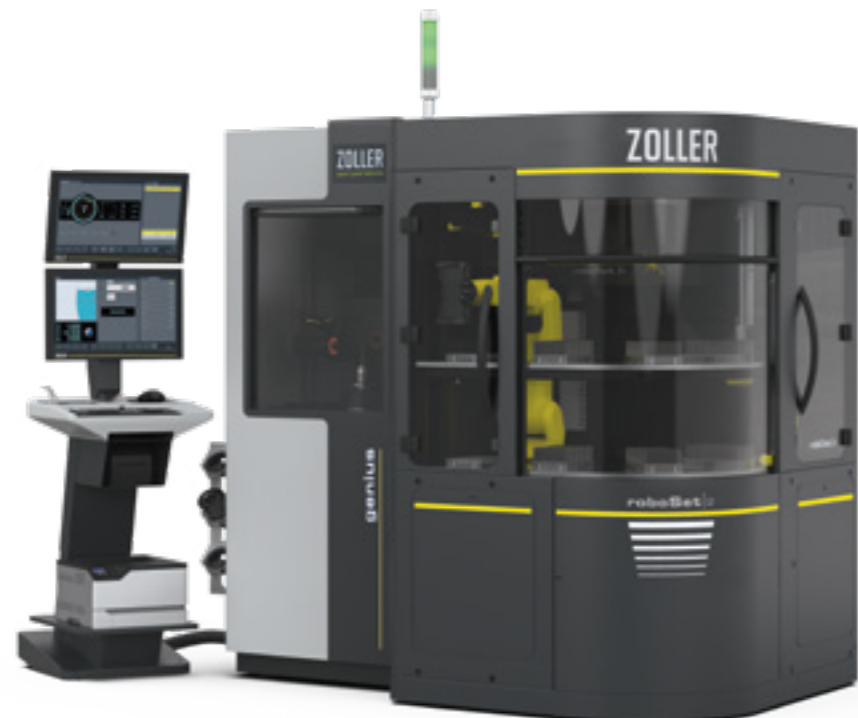
Auch bei den Auswertevarianten haben Sie die Wahl. »µFocus« kennt sie nahezu alle und zeigt Ihnen die Formen grafisch an. Mausclick setzen, Auswertung starten, Ergebnisse anzeigen lassen. Mit »µFocus« sichern Sie sich ganz einfach einen großen Vorsprung bei der Entwicklung von Werkzeuginnovationen. Mit großen und eindeutigen Symbolen treffen Sie schnell Ihre Auswahl: So wurde beispielsweise die Schneidkantenform Vec-Arc-Vec (Linie, Bogen, Linie) festgelegt.



# Vollautomatisch messen – ZOLLER »roboSet 2«

8

Mit ZOLLER »roboSet 2« wird Ihr »genius« automatisiert. Nach dem Laden der mit Werkzeugen bestückten Paletten startet der automatische Zwischenbüchsenwechsel. In der vorgeschalteten Werkzeugreinigung »roboClean« erfolgt die Reinigung der Werkzeuge, bevor diese im ZOLLER »genius« eingespannt und vermessen werden. Sämtliche Messungen werden vollständig dokumentiert. Nach der Vermessung erfolgt die Beschriftung der Werkzeuge mit ZOLLER »roboMark« – ein Laser beschriftet dabei den Schaft des Werkzeugs mit individuell im Messvorgang ermittelten Werten.



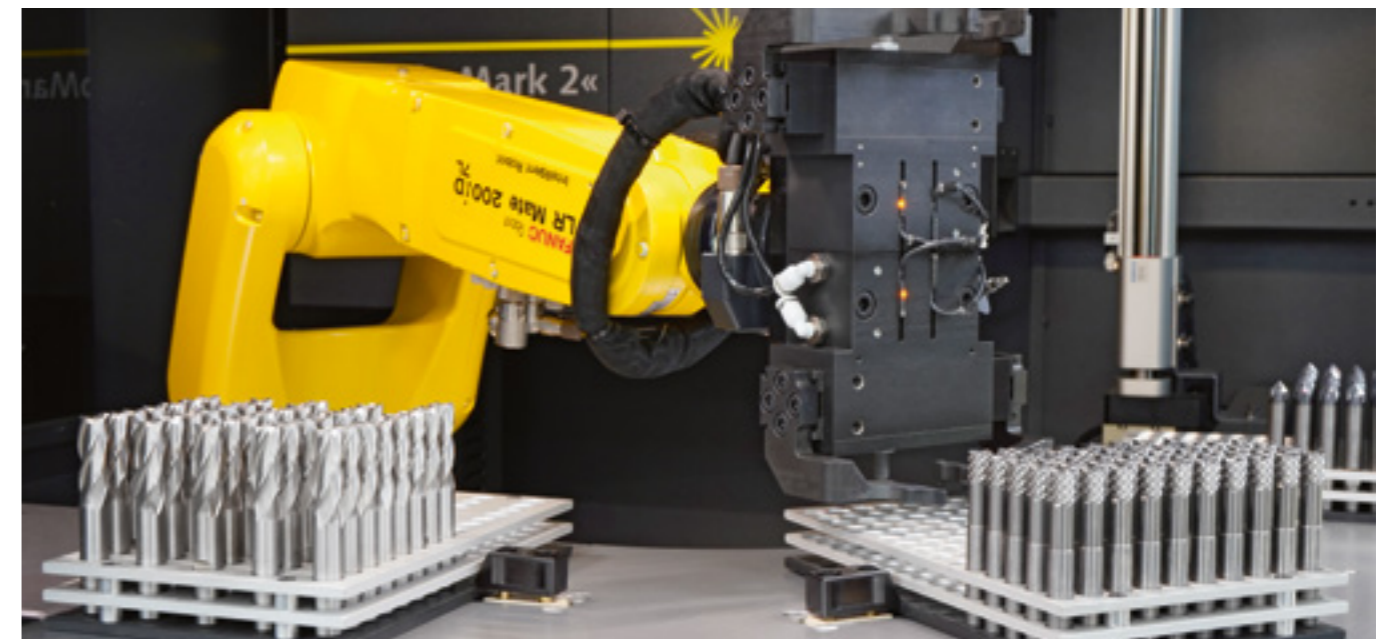
»roboSet 2«

## Vorteile für Ihre Werkzeuginspektion

- Automatische Vermessung und Inspektion 24/7
- Hohe Beladekapazität
- Flexibles Palettenmanagementsystem



Technische Daten	»roboSet 2«
Reichweite	920 mm
Positioniergenauigkeit	±0,03 mm
Maximale Traglast	7 kg ohne Greifer
Arbeitsfläche	1050 x 350 mm
Palettenanzahl	8 Stück



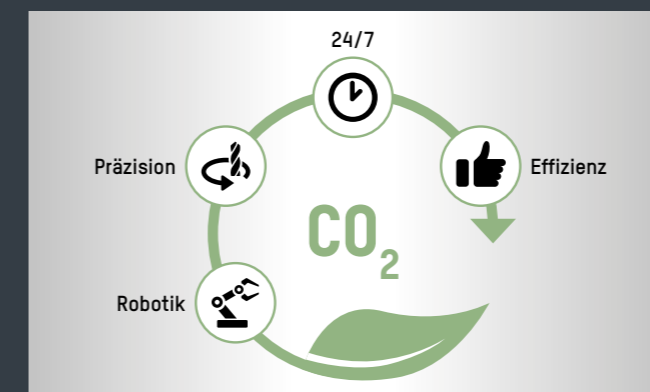
Erfahren Sie mehr zum ZOLLER »roboSet 2« unter: [solutions.zoller.info/de/automation/roboset-2](https://solutions.zoller.info/de/automation/roboset-2)



Automatische und kontaktlose Weldonerkennung



Reinigung der Werkzeugschneiden im Ultraschallbad



## So geht Nachhaltigkeit

Mit dem »roboSet 2« fertigen Sie klimabewusst und maximieren die Gesamteffizienz Ihrer Prozesse. Lassen Sie modulare Roboter-Präzision für sich arbeiten: Automatisierte Technologie – hochmodern, flexibel, 24/7.

# In Deutschland zu Hause – weltweit für Sie da

Ihr Vorteil  
**ZOLLER-Präsenz**  
Global. Nah. Persönlich.

ZOLLER-Qualität ist „Made in Germany“ –  
und auf der ganzen Welt für Sie da.

Eigene Niederlassungen und Vertretungen  
an 85 Standorten in 62 Ländern garantieren  
Kundennähe und erstklassige, persönliche  
Kundenbetreuung in den lokalen Märkten.

- Stammhaus
- Hauptsitz
- Niederlassung
- Vertretung

## DEUTSCHLAND

### STAMMHAUS

E. ZOLLER GmbH & Co. KG  
Einstell- und Messgeräte  
Gottlieb-Daimler-Straße 19  
D-74385 Pleidelsheim  
Tel: +49 7144 8970-0  
Fax: +49 7144 8970-70191  
post@zoller.info | www.zoller.info

### ZOLLER NORD

E. ZOLLER GmbH & Co. KG  
Service- und Vertriebszentrum  
D-30179 Hannover

### ZOLLER OST

E. ZOLLER GmbH & Co. KG  
Service- und Vertriebszentrum  
D-04158 Leipzig

### ZOLLER WEST

E. ZOLLER GmbH & Co. KG  
Service- und Vertriebszentrum  
D-40764 Langenfeld

## EUROPA

### ÖSTERREICH

ZOLLER Austria GmbH  
A-4910 Ried im Innkreis  
office@zoller-a.at | www.zoller-a.at

### SCHWEIZ

ZOLLER Schweiz GmbH  
CH-9016 St. Gallen  
info@zoller-ch.com | www.zoller-ch.com

### FRANKREICH

ZOLLER France  
F-67380 Lingolsheim  
info@zoller.fr | www.zoller.fr

### SPANIEN + PORTUGAL

ZOLLER Ibérica S.L.  
E-08005 Barcelona  
correo@zoller.info | www.zoller.info

### SCHWEDEN

ZOLLER Sweden AB  
SE-63221 Eskilstuna  
info@zoller-se.com | www.zoller.info

### TÜRKEI

ZOLLER Ölçüm Teknolojileri San.ve Tic. Ltd. Sti.  
TR-16120 Nilüfer / Bursa  
info@zoller-tr.com | www.zoller-tr.com

### RUSSLAND

LLC ZOLLER Russia  
RU-111123 Moscow, Russia  
info@zoller-ru.com | www.zoller-ru.com

### ISRAEL

ZOLLER Israel GmbH  
Ramat Yishay 3009500  
info@zoller-il.com | www.zoller.info

### POLEN

ZOLLER Polska Sp. z o.o.  
63-100 Śrem  
biuro@zoller-a.at | www.zoller.net.pl

### TSCHECHIEN + SLOWAKEI

ZOLLER Czech s.r.o.  
602 02 Brno  
info@zoller.cz | www.zoller.cz

## AMERIKA

### USA

ZOLLER Inc.  
North American Headquarters  
USA-48108 Ann Arbor, MI  
sales@zoller-usa.com | www.zoller.info/us

### ZOLLER Inc. Pacific

USA-90503 Torrance, CA  
sales@zoller-usa.com | www.zoller.info/us

### KANADA

ZOLLER Canada Inc.  
CAN-LSN 864 Mississauga, ON  
sales@zoller-canada.com | www.zoller.info/ca

### MEXIKO

ZOLLER Tecnologias S de R.L. de C.V.  
MEX-C.P. 76030 San Angel Querétaro  
sales@zoller-mexico.com | www.zoller.info/mx

### BRASILIEN

ZOLLER do Brasil  
BRA-CEP 13284-198 Nova Vinhedo,  
Vinhedo - São Paulo  
comercial@zoller-br.com | www.zoller-br.com

## ASIEN

### INDIEN

ZOLLER India Private Ltd.  
IN-Pune 411019 Maharashtra, India  
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

### CHINA

ZOLLER Shanghai, Ltd.  
Asia Pacific Regional Headquarter  
RC-201108 Shanghai  
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

### ZOLLER Asia Pacific, Ltd.

RC-Kowloon, Hongkong  
info@zoller-cn.com | www.zoller-cn.com

### JAPAN

ZOLLER Japan K. K.  
JP-564-0037 Osaka, Japan  
info@zoller-jp.com | www.zoller-jp.com

### THAILAND

ZOLLER (Thailand) Co. Ltd.  
Amphur Muang Chonburi, TH-20000 Thailand  
info@zoller-in.com | www.zoller-th.com

### INDONESIEN

ZOLLER Singapore Pte. Ltd  
Indonesia Representative Office  
Tambun-17510, Bekasi, Jawa Barat  
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

### SINGAPUR

ZOLLER Singapore Pte. Ltd  
SG-199589 Singapore  
info@zoller-in.com | www.zoller.info

### MALAYSIA

ZOLLER MALAYSIA SDN. BHD.  
Malaysia Representative Office  
MY-Petaling Jaya | Selangor Darul Ehsan, Malaysia  
lau@zoller-my.com | www.zoller-in.com

### VIETNAM

ZOLLER Vietnam  
VNM-Ho Chi Minh City, Vietnam  
info@zoller-in.com | www.zoller-in.com

### KOREA

ZOLLER Korea Co., Ltd.  
KOR-15119 - Siheung-Si, Gyeonggi-Do, Südkorea  
info@zoller-kr.com | www.zoller-kr.com

## VERTRETUNGEN

Argentinien, Australien, Belgien, Bolivien, Chile,  
Costa Rica, Dänemark, Estland, Finnland, Großbritannien,  
Iran, Irland, Italien, Kolumbien, Kroatien, Lettland,  
Litauen, Luxemburg, Neuseeland, Niederlande,  
Norwegen, Pakistan, Peru, Rumänien, Saudi-Arabien,  
Südafrika, Südtirol, Taiwan, Ungarn, Venezuela,  
Vereinigte Arabische Emirate, Weißrussland



Ihr Kundenportal  
[www.myzoller.com](http://www.myzoller.com)

einfach. direkt. online.

# ZOLLER Solutions

Mehr Tempo, höhere Qualität, sichere Abläufe – mit ZOLLER steigern Sie die Effizienz Ihrer Fertigung. ZOLLER bietet Ihnen überragend präzise Geräte zum Einstellen, Messen und Prüfen von zerspanenden Werkzeugen, Software, Schnittstellen, Cloudservices und Lösungen zur Automation von Werkzeugprozessen. Das alles können Sie zu Ihrer individuellen Systemlösung kombinieren – bis hin zur Smart Factory.

Einstellen & Messen

Toolmanagement

Prüfen & Messen

Automation

Alles aus einer Hand.

Alles für Ihren Erfolg.

Alles mit ZOLLER Solutions.

#### Hauptsitz in Pleidelsheim

E. ZOLLER GmbH & Co. KG  
Einstell- und Messgeräte  
Gottlieb-Daimler-Straße 19 | D-74385 Pleidelsheim  
Tel: +49 7144 8970-0 | Fax: -70191  
post@zoller.info | www.zoller.info

#### ZOLLER West

E. ZOLLER GmbH & Co. KG  
Service- und Vertriebszentrum  
Friedrich-Krupp-Straße 7 | D-40764 Langenfeld  
Tel: +49 2173 59670-90 | Fax: -81  
zollerwest@zoller-d.com

#### ZOLLER Nord

E. ZOLLER GmbH & Co. KG  
Service- und Vertriebszentrum  
Wohlenbergstraße 4 c | D-30179 Hannover  
Tel: +49 511 6765 57-12 | Fax: -14  
zollernord@zoller-d.com

#### ZOLLER Ost

E. ZOLLER GmbH & Co. KG  
Service- und Vertriebszentrum  
Fugger Business Park | Fuggerstraße 1 B | D-04158 Leipzig  
Tel: +49 341 332097-60 | Fax: -61  
zollerost@zoller-d.com

**ZOLLER**  
Erfolg ist messbar